

PRODUKTKATALOG

SCHWEISS- und SCHNEIDGERÄTE

2020

www.lincolnelectriceurope.com



POWERTEC®-i S RANGE

Zuverlässige Arbeitstiere



NEUE POWERTEC®-i S REIHE i350S, i420S, i500S

- Komplettlösung für **industrielle** Anwender
- Neues **Hochleistungsdesign**
- Innovative Benutzerschnittstelle mit **ArcFX™** Technologie
- Niedriger Energieverbrauch in Übereinstimmung mit den kommenden **ECO-Designvorschriften**
- Optionales **Cool Arc®26** Kühlsystem für wassergekühlten Brenner



INHALTSVERZEICHNIS

MIG/MAG KONVENTIONELL	5	STROMQUELLENOPTIONEN	75
Übersicht	6	Kühler	76
Kompakt	7	Fahrwagen	77
Separater Drahtvorschub	9	Anderes Zubehör	78
MIG/MAG Schweißbrenner & Zubehör	11	Antriebsrollen	81
Zubehör	12	MIG/MAG BRENNER	83
MIG/MAG - UND MULTIPROZESS - INVERTER - SCHWEISSGERÄTE	13	WIG-BRENNER	87
Übersicht	14	PLASMA-SCHNEIDGERÄTE	97
MIG/MAG-Inverter-Schweißgeräte	15	AUSBILDUNG & SCHULUNG	101
Multiprozess-Inverter-Schweißgeräte	18	Übersicht	102
Hochentwickelte Multi-Prozess-Schweißgeräte	23	SCHWEISSHELME	107
Drahtvorschubgeräte	35	Übersicht	108
MIG/MAG Schweißbrenner & Zubehör	36	SCHUTZAUSRÜSTUNG	113
Zubehör	37	Schweißerhandschuhe	114
DRAHTVORSCHUBGERÄTE ZUM MIG/MAG SCHWEISSEN	39	Lederschutzkleidung	117
Übersicht	40	Schweißschuhe	120
Digital	41	SCHWEISSZUBEHÖR	121
Analog	44	Sprays und Flüssigkeiten	122
Zubehör	48	Elektrodenhalter	123
WIG-SCHWEISSGERÄTE	51	Fugenhobelektroden	124
Übersicht	52	Fugenhobelbrenner	125
WIG DC / einphasig	53	Keramische Badsicherung	126
WIG DC / dreiphasig	54		
WIG AC/DC / einphasig	55		
WIG AC/DC / dreiphasig	55		
WIG-Brenner	56		
Zubehör	57		
E-HAND SCHWEISSGERÄTE	59		
Übersicht	60		
Herkömmlich	61		
Inverter-Anlagen	64		
Zubehör	68		
PLASMA-SCHNEIDEN	69		
Übersicht	70		
Plasma-Schneidgeräte & Zubehör	72		
SCHWEISS-AGGREGAT	73		
Zubehör	74		

PIKTOGRAMM-GLOSSAR

	Eingangsspannung einphasig		Fallende Kennlinie für E-Hand und WIG-Schweißen		115-110 Volt DC Drahtvorschub Eingangsspannung		Kunststoffspule S300		Schweißaggregat-Diesellaggregat V
	Eingangsspannung dreiphasig		Konstante Kennlinie für MIG-, Fülldraht und UP-Schweißen		40 Volt DC Drahtvorschub Eingangsspannung		Kunststoffspule S200		Generatortauglich
	Eingangsspannung ein- oder dreiphasig		Konstantstrom- oder Konstantspannungsanwendungen für Multiprozesse		115 Volt Eingang		Synergetische Einstellung		Interner Kompressor
	Gleichstrom		24-42 Volt AC Drahtvorschub Eingangsspannung		230 Volt Eingang		Power-Factor-Control (PFC)		
	Wechselstrom oder Gleichstrom		34-44 Volt AC Drahtvorschub Eingangsspannung		CrossLinc®-Technologie		2-Rollen Drahtvorschub		
	50/60 Hertz Eingangsspannung		42 Volt AC Drahtvorschub Eingangsspannung		STT-Prozessfähigkeit		4-Rollen Drahtvorschub		



MIG/MAG KONVENTIONELL

ÜBERSICHT

MIG/MAG
KONVENTIONELL

MODELL	Art.-Nr.	EINGANG		AUSGANG				PROZESS		EIGENSCHAFTEN					
		Phase (50/60 Hz)	Netzspannung (V)	Einschaltdauer (A)	Schweißbereich (A)	Anzahl der Spannungspegel	Kennlinie / Polarität	MIG	Fülldraht	Maximale Drahtspulengröße (mm)	Drahtvorschubsystem	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Synergetisch	V/A-Anzeige	Gewährleistung (Jahre)
MIG/MAG Kompakt															
Handy MIG	K14000-1	1	230	70A/20%	45-80	2	CV/DC	•	•	200	2R	1-20	-	-	3
Powertec® 161C	K14040-2	1	230	150A/20%	30-150	7	CV/DC	•	•	300	2R	1-17	-	-	3
Powertec® 191C	K14045-1	1	230	180A/20%	30-180	8	CV/DC	•	•	300	2R	1-20	-	KIT	3
Powertec® 231C	K14046-1	1	230	220A/20%	30-220	12	CV/DC	•	•	300	2R	1-20	-	KIT	3
Powertec® 271C	K14047-1	1	230	255A/20%	30-255	12	CV/DC	•	•	300	2R	1-20	-	KIT	3
Powertec® 255C	K14055-2	3	230/400	250A/35%	25-250	20	CV/DC	•	•	300	2R	1-20	-	KIT	3
Powertec® 305C	K14056-2	3	230/400	300A/35%	30-300	30	CV/DC	•	•	300	2R	1-20	-	KIT	3
	4R														
Powertec® 305C PRO	K14057-1	3	230/400	280A/40%	30-280	30	CV/DC	•	•	300	4R	1-20	•	•	3
Powertec® 355C PRO	K14058-1	3	230/400	350A/40%	30-350	30	CV/DC	•	•	300	4R	1-20	•	•	3
Powertec® 425C PRO	K14059-1A	3	230/400	420A/40%	30-420	30	CV/DC	•	•	300	4R	1-20	•	•	3
MIG/MAG Separater Drahtvorschub															
Powertec® 305S	K14060-1	3	230/400	300A/35%	30-300	20	CV/DC	•	•	-	-	-	•	-	3
Powertec® 365S	K14061-1A	3	230/400	350A/40%	30-350	30	CV/DC	•	•	-	-	-	•	-	3
	K14061-2A		220/380/440												
Powertec® 425S	K14062-1A	3	230/400	420A/40%	30-420	30	CV/DC	•	•	-	-	-	•	-	3
	K14062-2A		220/380/440												
Powertec® 505S	K14063-1A	3	230/400	500A/40%	30-500	30	CV/DC	•	•	-	-	-	•	-	3
	K14063-2A		220/380/440												
CV425	K14080-1A	3	230/400	420A/60%	10-420	-	CV/DC	•	•	-	-	-	-	KIT	3
	K14080-2A		220/380/440												
CV510	K14081-1A	3	230/400	500A/60%	10-500	-	CV/DC	•	•	-	-	-	-	KIT	3
	K14081-2A		220/380/440												

• - nur mit LF-24M PRO

HANDY MIG

Einfach, leistungsstark, tragbar.

- Super einfach, leistungsstark und tragbar.
- Konstante Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit und vier wählbare Spannungsstufen für eine präzise Steuerung.
- Geeignet für das Schweißen der meisten Dünoblechanwendungen.
- Netzanschluss: 230V, 16A.
- Ideal für allgemeine leichte Instandhaltungsarbeiten.

LIEFERUMFANG

Netzkabel (2,5 m) mit 16 A Steckverbinder
Fester MIG-Schweißbrenner (2,5 m)
Schweißkabel mit fester Rückführung (2,5 m)
Antriebsrollen 0,6-0,9
0,45 kg Innershield 0,9 mm
Kit mit Schweißzubehör
0,5 kg Massivdraht 0,6 mm



Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht (Innershield)

Anwendungen

- Kleine Wartungsarbeiten und Reparaturen
- Werkstatt

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Sicherung (A) (träge)	Einschaltdauer (A)	Drahtvorschubsystem	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Handy MIG	K14000-1	230V/1Ph	16	70A/175V@20%	2R	18	345 x 220 x 455	IP21

POWERTEC® 161C, 191C, 231C, 271C

Erste Wahl der Profis.

- Erstklassiges Lichtbogenverhalten mit einzigartigen Zündeigenschaften und Lichtbogenstabilität.
- Professionelles Drahtvorschubsystem.
- Ausgestattet mit Euro-Stecker und Erdungskabel.
- Ausgezeichnete Steuerung mit Rückbrandkontrolle und Punktschweißfunktion, 2/4-Takt (nicht für PT161C) und zusätzliche Spannungseinstellungen.
- Einfacher Wechsel der Polarität.
- Volt- und Amperemeter optional (außer PT161C).



Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht

Anwendungen

- Kleine Werkstatt
- Leichte und mittlere Konstruktion
- Karosseriereparatur
- Landwirtschaft

Eingang



Ausgang



LIEFERUMFANG

Netzkabel (3 m), kein Steckverbinder.
Massekabel (3 m)
Antriebsrolle für Massivdraht 0,8 / 1,0

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Sicherung (A) (träge)	Einschaltdauer (A)	Drahtvorschubsystem	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Powertec® 161C	K14040-2	230V/1Ph	16	150A/21,5V/20%	2R	53	615 x 390 x 825	IP23
Powertec® 191C	K14045-1		20	180A/23,0V/20%		70		
Powertec® 231C	K14046-1		25	220A/25,0V/20%		80	765 x 427 x 850	
Powertec® 271C	K14047-1		32	255A/26,8V/20%		83		

KOMPAKT

POWERTEC® 255C, 305C**Leistungsstark, kompakt, wirtschaftlich.**

- Ausgezeichnete Zündeigenschaften (stabil und dynamisch).
- Spannungswahlschalter mit mehreren Stufen für eine präzise Einstellung.
- Ausgezeichnetes Drahtvorschubsystem mit einer Antriebsrolle für große Durchmesser.
- Elektronisches Überwachungssystem im Drahtvorschub garantiert eine stabile Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Gezielte Produktentwicklung mit Fokus auf den Einsatz- und Anwendungsbereich.

Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Baustelle
- Wartung und Reparatur
- Leichtindustrie

LIEFERUMFANG

Fahrwagen

Netzkabel (5 m),
kein Steckverbinder.

Masseklemme und Leitung (3 m)

Gasschlauch (2m)

Antriebsrolle für Massivdraht 0,8 / 1,0

**Eingang****Ausgang**

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60Hz]	Sicherung (A) (träge)	Einschaltdauer (A)	Drahtvorschubsystem	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Powertec® 255C	K14055-2	230/400V/3Ph	25/16	250A/26,5V/35%	2R	94	811 x 467 x 930	IP23
Powertec® 305C	K14056-2 K14056-4		32/20	300A/29V/35%, 225A/25,2V/60%		4R	95	

POWERTEC® 305C PRO, 355C PRO, 425C PRO**Hochwertiger Bogen, synergischer Stil.**

- Erstklassiges Lichtbogenverhalten mit Argon Mix und 100% CO₂.
- Synergic-Steuerung unterstützt die einfache Steuerung durch den Schweißer.
- Spannungswahlschalter mit mehreren Stufen für eine präzise Einstellung.
- Ausgezeichnetes Drahtvorschubsystem (4-Rollen) mit einer Antriebsrolle für große Durchmesser
- Helle digitale Volt- und Ampereanzeige.
- Große Drahtspulendurchmesser, stabiler Bügel und Kranöse für volle Mobilität.

Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Baustelle
- Wartung und Reparatur
- Leichtindustrie

Eingang**Ausgang****LIEFERUMFANG**

Fahrwagen

Netzkabel (5 m),
kein Steckverbinder.

Masseklemme und Leitung (3 m)

Gasschlauch (2 m)

Antriebsrolle für Massivdraht 1,0 / 1,2



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60Hz]	Sicherung (A) (träge)	Einschaltdauer (A)	Synergisch	Drahtvorschubsystem	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Powertec® 305C PRO	K14057-1	230/400V/3Ph	32/20	280A/28V/40%, 230A/25,5V/60%	•	4R	145	890 x 565 x 1060	IP23
Powertec® 355C PRO	K14058-1		40/25	350A/31,5V/40%, 285A/28,2V/60%			147	890 x 690 x 1060	
Powertec® 425C PRO	K14059-1A		50/32	420A/35V/40%, 345A/31,3V/60%			162	891 x 690 x 1060	

POWERTEC® 305S, 365S, 425S, 505S

Kraftvolles Potenzial

- Erstklassiges Lichtbogenverhalten mit Argon Mix und 100% CO₂.
- Spannungswahlschalter mit mehreren Stufen für eine präzise Einstellung.
- Zwei Choke-Tabs zur Unterstützung eines hervorragenden Arc-Verhaltens.
- Synergieeinstellungen für eine einfachere Steuerung mit LF24M Pro.
- Helle, digitale Volt- und Ampereanzeige mit LF24M und LF24M Pro.
- Große Drahtspulendurchmesser, stabiler Bügel und Kranöse.
- Einfache Wasserkühlung mit Cool Arc® 25 (außer PT 305S).
- Fan as needed – Lüfter nach Bedarf (F.A.N.™)

Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Fertigung allgemein
- Schiffbau

Eingang



Ausgang



*with LF-24M PRO



LIEFERUMFANG

Fahrwagen

Netzkabel (5 m),
kein Steckverbinder.

Masseklemme und Leitung (3 m)

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Sicherung (A) (träge)	Einschaltdauer (A)	Synergetisch	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Powertec® 305S	K14060-1	230/400V/3Ph	32/20	300A/29V@35%, 230A/25,5V@60%	•	94	770 x 467 x 930	IP23
Powertec® 365S	K14061-1A		40/25	350A/31,5V@40%, 285A/28,2V@60%		141	875 x 700 x 1035	
	K14061-2A	220/380/440/3Ph	40/25/25			151	876 x 700 x 1035	
Powertec® 425S	K14062-1A	230/400V/3Ph	50/32	420A/35V@40%, 345A/31,5V@60%		157	877 x 700 x 1035	
	K14062-2A	220/380/440/3Ph	50/32/32					
Powertec® 505S	K14063-1A	230/400V/3Ph	63/40	500A/39V@40%, 400A/34,5V@60%				
	K14063-2A	220/380/440/3Ph	63/40/40					

• - nur mit LF-24M PRO

KOMPATIBLE DRAHTVORSCHUBGERÄTE *

Produkt	Art.-Nr.	Powertec® 305S	Powertec® 365S	Powertec® 425S	Powertec® 505S
Linc Feed 22M	K14064-1	•	•	•	•
Linc Feed 24M	K14065-1W	•	•	•	•
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	•	•	•	•

* siehe Kapitel "Drahtvorschubgeräte zum MIG/MAG Schweißen"

CV-425 & CV-510

Hohe Ausbringung. Zuverlässige Arbeitstiere

- Erstklassiges Lichtbogenverhalten mit Argon Mix und 100% CO₂.
- Verschiedene Drahtvorschubgeräte für Stahl- und Schiffbau, alle mit Anzeigen, mit oder ohne Synergiesteuerung oder Speicherfunktion; Wählen Sie einfach nach Ihrem Bedarf aus.
- Alle Bedienelemente am Vorschub in der Nähe des Schweißers.
- Elektronisches Überwachungssystem im Drahtvorschub garantiert stabile Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Vergossene und gekapselte Platine steuert die Maschine von einem separaten, staubfreien Bereich aus.

Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Fertigung allgemein
- Schiffbau



LIEFERUMFANG

Fahrwagen

Netzleitung (5 m)

Masseklemme und Leitung (3 m)

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Sicherung (A) (träge)	Einschaltdauer (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
CV-425	K14080-1A	230/400V/3Ph	63/32	420A/35V/60%, 325A/30,3V/100%	152	880 x 696 x 1020	IP23
	K14080-2A	220/380/440/3Ph	63/32/32				
CV-510	K14081-1A	230/400V/3Ph	63/40	500A/39V/60%, 325A/33,3V/100%	160	882 x 696 x 1020	
	K14081-2A	220/380/440/3Ph	63/40/40				

KOMPATIBLE DRAHTVORSCHUBGERÄTE *

Produkt	Art.-Nr.	CV425	CV510
Linc Feed 33	K14030-1W	•	•
Linc Feed 33S	K14051-1	•	•
LN-25 Pro	K2613-5	•	•
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•

* siehe Kapitel "Drahtvorschubgeräte zum MIG/MAG Schweißen"

Beschreibung	Handy MIG	Powertec® 161C	Powertec® 191C	Powertec® 231C	Powertec® 271C	Powertec® 295C	Powertec® 305C	Powertec® 305C PRO	Powertec® 355C PRO	Powertec® 425C PRO	LF-22M	LF-24M	LF-24M PRO	LF-33	LF-33S
MIG/MAG-Schweißbrenner (2,5 m)	•														
LGS2 150 G		•	•												
LGS2 250 G		•	•	•	•										
LGS2 240 G		•	•	•	•	•									
LGS2 360 G		•	•	•	•	•	•	•	•		•				
LGS2 505 W										•		•	•	•	•



	Art.-Nr.				
	LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

Brenner-Auswahl

Berechnung unter CO₂

- luftgekühlt
- wassergekühlt

Serie	Größe	Einschaltdauer	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%	■									
	250G		■									
	240G		■									
	360G		■									
	505W	100%	■									

Weitere Details Seite 83

ZUBEHÖR

Produkt	Art.-Nr.	Powertec® 161C	Powertec® 191C	Powertec® 231C	Powertec® 271C	Powertec® 255C	Powertec® 305C	Powertec® 305C PRO	Powertec® 355C PRO	Powertec® 425C PRO	Powertec® 305S	Powertec® 365S	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV425	CV510	LF-22M	LF-24M	LF-24M PRO	LF-33	LF-35S	
Wasserkühler COOL ARC® 25	K14037-1									•		•	•	•	•	•						
Freezcool 9,6l	W000010167									•		•	•	•	•	•						
Verbindungskabel Luft	K10347-PG-xM *										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Verbindungskabel Wasser	K10347-PGW-xM *											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Antriebsrollen Set (2R)	KP14016-x *	•	•	•	•	•	•										•					
Antriebsrollen Set (4R)	KP14017-x *						•	•	•	•								•				•
DR-System-Kit (Grill)	K14071-2										•	•	•	•								
Drahtspulenadapter (15 kg)	K10158	•	•	•	•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•	•
Drahtspulenadapter (15 kg)	K10158-1	•	•	•	•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•	•
HD-Räder-Kit	K14032-1																•	•	•	•		
A/V-Anzeige	K14044-1		•	•	•																	
	K14049-1					•	•															
	K14082-1														•	•						
	K14073-1																•					
Anschlussset CO ₂ Gasvorwärmer	K14009-1					•	•	•	•	•		•	•	•	•	•						
Polaritätenwechsel Satz	K14077-1					•	•															
Lincoln Analog-Digital-Schnittstelle	K14152-1													•	•							

* Einzelheiten finden Sie im Kapitel "Optionen"



COOL ARC®25
K14037-1



FREEZCOOL
W000010167



ZWISCHEN-SCHLAUCHPAKET
K10347-PG(W)-XM



DRAHTSPULEN-ADAPTER (15 KG)
K10158



DRAHTSPULEN-ADAPTER (15 KG)
K10158-1



LINCOLN ANALOG-DIGITAL-SCHNITTSTELLE
K14152-1



**MIG/MAG UND
MULTIPROZESS-INVERTER-
SCHWEISSGERÄTE**

**MIG/MAG UND
MULTIPROZESS-INVERTER-
SCHWEISSGERÄTE**

MODELL	Art.-Nr.	EINGANG		Ausgang				VERFAHREN							EIGENSCHAFTEN						
		Phase (50/60 Hz)	Netzspannung (V)	Einschaltdauer (A)	Schweißstrombereich (A)	Kennlinie	Polarität	MIG/MAG	Puls	Fülldraht - G	E-Hand - S	WIG	CAG (Fugenhobeln)	DC WIG Lift	Unterpulver-Schweißgeräte	Drahtvorschubsystem	Maximale Drahtspulengröße (mm)	Synergetisch	V/A-Anzeige	CrossLink	Digitale Kommunikation ArcLink®
MIG-Inverter-Schweißgeräte																					
Powertec® i250C Standard	K14157-1	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•				3
Powertec® i320C Standard	K14158-1	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•				3
Powertec® i250C Advanced	K14157-2	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i320C Advanced	K14158-2	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i380C Advanced	K14180-1	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i450C Advanced	K14181-1	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•	•	•	•	•			4R	300	•	•			3
Powertec® i350S	K14183-1	3	400	350A/50%	20-350	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•				3
Powertec® i420S	K14184-1	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•				3
Powertec® i500S	K14185-1	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•				3
Multiprozess-Inverter-Schweißgeräte																					
Weld Pak™ 2000	K14134-1	1	230	180A/20%	20-180	CC/CV	DC	•	•	•	•				2R	300					2
Speedtec® 180C	K14098-1	1	230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•			2R	200					2
Speedtec® 200C	K14099-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•			2R	200	•	•			2
Speedtec® 215C	K14146-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•			2R	300	•	•			3
Speedtec® 320CP	K14168-1	3	400	320A/40%	15-320	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Speedtec® 405S	K14117-1	3	400	400A/80%	20-400	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•			•	3
Speedtec® 505S	K14116-1	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•			•	3
Speedtec® 405SP	K14117-2	3	400	400A/80%	20-400	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•			•	3
Speedtec® 505SP	K14116-2	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•			•	3
Flextec® 350X Konstruktion	K4283-1	3	380/460 /575	350A/60%	5-425	CC/CV	DC	•	•	•	•	•						•	•		3
Flextec® 350X Standard	K4284-1	3	380/460 /575	350A/60%	5-425	CC/CV	DC	•	•	•	•	•						•	•	•	3
Flextec® 500X	K3607-1	3	380/460 /575	500A/60%	5-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•						•	•	•	3
Flextec® 650X	K3533-1	3	380/460 /575	750A/60%	10-815	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•					•	•	•	3

**HOCHENTWICKELTE
MULTI-PROZESS-
SCHWEISSGERÄTE**

MODELL	Art.-Nr.	EINGANG		AUSGANG		VERFAHREN											EIGENSCHAFTEN													
		Phasen	Spannung	Einschaltdauer	Schweißstrombereich (A)	Kennlinie	Polarität	MIG/MAG	Puls	Fülldraht	E-Hand	WIG	Fugenhobeln	DC WIG Lift	Low Fume Pulse™	STT® MIG	DC WIG	AC/DC WIG	AC MIG	HyperFill™	Drahtvorschubsystem	Maximale Drahtspulengröße (mm)	Synergetisch	V/A-Anzeige	Waveform Control Technology™	Digitale Kommunikation ArcLink®	Garantie			
Hochentwickelte Multi-Prozess-Schweißgeräte																														
Power Wave® C300	K2865-1	3	208-575	300A/40%	5-300	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•								•	300	•	•	•	•	•	3	
Power Wave® S350	K2823-2	3	208-575	350A/40%	5-350	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•							•	•	•	•	•	3	
Power Wave® S500	K3168-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•							•	•	•	•	•	3	
Power Wave® R450	K3455-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•							•	•	•	•	•	3	
Power Wave® S700	K3279-1	3	380-575	900A/60%	20-900	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•											•	•	•	•	•	3	
Power Wave® Advanced Modul	K3685-1	-	-	350A/40%	5-350	CC/CV	DC							•	•		•	•						-	-	•	•	•	3	
Power Wave® STT® Modul	K2921-1	-	-	500A/60%	5-500	STT	DC							•	•										-	-	•	•	•	3
Pipefab CE	K3732-1	3	208-575	400A/60%	5-400	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•	•						•	•	•	•	•	3	

POWERTEC® i250C & i320C STANDARD

Moderne MIG/MAG Schweißgeräte.

- Ausgezeichnete Zünd- und Wiederzündeigenschaften, exzellente Lichtbogen-Stabilität, schnelle Parameteranpassung.
- MIG / MAG- und E-Hand-Prozess.
- Innovative intuitive Schnittstelle mit einfacher Navigation, mühelosen Einstellungen und Prozessauswahl.
- Sehr gute Fördereigenschaften: optimierte Drahtpositionierung, 4 Antriebsrollen, Kontrollfenster.
- Entwickelt von Schweißern für Schweißer: perfekte Handhabung, innovative und einfache Kommunikation.
- Für schwierigste Bedingungen ausgelegt: Entwickelt und getestet unter härtesten Bedingungen (TRUE HD), um die Zuverlässigkeit zu gewährleisten, auf die Sie vertrauen können.

LIEFERUMFANG

Netzleitung (5 m)
Massekabel (3 m)
Gasschlauch (2m)
Rollen 1,0 / 1,2 für Massivdraht
USB mit Bedienungsanleitung



Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Baustelle
- Wartung und Reparatur
- Leichtindustrie

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Eingang (V)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Einschaltdauer (A)	Strombereich (A)	Drahtvorschubart / Drehzahlbereich	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Powertec® i250C Standard	K14157-1	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	16A	250A@60%, 195A@100%	10-250	4R / 1-20	67	870 x 540 x 900	IP23
Powertec® i320C Standard	K14158-1		20A	320A@40%, 250A@60%, 195A@100%	10-320				

POWERTEC® i250C & i320C ADVANCED

Moderne MIG/MAG-Schweißgeräte.

- Ausgezeichnete Zünd- und Wiederzündeigenschaften, exzellente Lichtbogen-Stabilität, schnelle Parameteranpassung.
- MIG / MAG- und E-Hand-Prozess.
- Innovative, intuitive Benutzeroberfläche: einfache Einstellungen, einfache Navigation, mehrsprachig.
- MIG/MAG Synergic und manuell, automatische Einstellungen, einstellbare Funktionen, Speicher, TFT 7-Farbbildschirm, USB-Konnektivität.
- Sehr gute Fördereigenschaften: optimierte Drahtpositionierung, 4 Antriebsrollen, Kontrollfenster, LED-Leuchten.
- Entwickelt von Schweißern für Schweißer: perfekte Handhabung, innovative und einfache Kommunikation.
- Für schwierigste Bedingungen ausgelegt: Entwickelt und getestet unter härtesten Bedingungen (TRUE HD), um die Zuverlässigkeit zu gewährleisten, auf die Sie vertrauen können.

LIEFERUMFANG

Netzleitung (5 m)
Massekabel (3 m)
Gasschlauch (2 m)
Rollen 1,0 / 1,2 für Massivdraht
USB-Stick mit Bedienungsanleitung



Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Baustelle
- Wartung und Reparatur
- Leichtindustrie

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Eingang (V)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Einschaltdauer (A)	Strombereich (A)	Drahtvorschubart / Drehzahlbereich	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Powertec® i250C Advanced	K14157-2	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	16A	250A@60%, 195A@100%	10-250	4R / 1-20	67	870 x 540 x 900	IP23
Powertec® i320C Advanced	K14158-2		20A	320A@40%, 250A@60%, 195A@100%	10-320				

POWERTEC® i380C & i450C ADVANCED

Moderne MIG/MAG Schweißgeräte.

- Ausgezeichnete Zünd- und Wiederzündeeigenschaften, exzellente Lichtbogen-Stabilität, schnelle Parameteranpassung.
- MIG / MAG- und E-Hand-Prozess.
- Innovative, intuitive Benutzeroberfläche: einfache Einstellungen, einfache Navigation, mehrsprachig.
- MIG/MAG Synergic und manuell, automatische Einstellungen, einstellbare Funktionen, Speicher, TFT 7-Farbbildschirm, USB-Konnektivität.
- Sehr gute Fördereigenschaften: optimierte Drahtpositionierung, 4 Antriebsrollen, Kontrollfenster.
- Wassergekühlte Version: Anschluss des COOL ARC® 26 Kühlers.
- Entwickelt von Schweißern für Schweißer: perfekte Handhabung, innovative und einfache Kommunikation.
- Für schwierigste Bedingungen ausgelegt: Entwickelt und getestet unter härtesten Bedingungen (TRUE HD), um die Zuverlässigkeit zu gewährleisten, auf die Sie vertrauen können.



LIEFERUMFANG

- Netzleitung (5 m)
- Massekabel (3 m)
- Gasschlauch (2m)
- Rollen 1,0 / 1,2 für Massivdraht
- USB-Stick mit Bedienungsanleitung

Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand, Fugenhobeln (nur i450)

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Baustelle
- Wartung und Reparatur
- Leichtindustrie

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Eingang [V]	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Einschaltdauer [A]	Strombereich [A]	Drahtvorschubart / Drehzahlbereich	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Powertec® i380C Advanced	K14180-1	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	25A	380A@40%, 320A@60%, 240A@100%	10-380	4R / 1-20	69,2	870 x 560 x 900	IP23
Powertec® i450C Advanced	K14181-1		32A	450A@80%, 420A@100%	10-450		80,4		

NEU

POWERTEC® i350S, i420S & i500S

Hohe Ausbringung, zuverlässige Industriemaschine.

- Erstklassiges Schweißverhalten beim CV MIG/MAG & E-Hand-Schweißen.
- Für schwierigste Bedingungen ausgelegt:
- Synergiefähigkeit (mit LF56D).
- Optimierte Ergonomie, Lincoln Zuverlässigkeit (True HD).
- Wassergekühlte Version (optional COOL ARC® 26).



LIEFERUMFANG

- Netzleitung (5 m)
- Masseklemme und Leitung (3 m)
- Gasschlauch (2m)
- Kabelkette
- USB-Stick mit Bedienungsanleitung

Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand, Innershield, Fugenhobeln

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Fertigung allgemein
- Schiffbau

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Eingang [V]	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Einschaltdauer [A]	Strombereich [A]	Effizienz	Leerlaufleistung	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Powertec® i350S	K14183-1	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	25A	350A@50%, 300A@100%	20-350	> 85%	< 35W	68	932 x 560 x 925	IP23
Powertec® i420S	K14184-1		32A	420A@100%	20-420			78		
Powertec® i500S	K14185-1			500A@60%, 420A@100%	20-500			79		

KOMPATIBLE DRAHTVORSCHUBGERÄTE *

Produkt	Art.-Nr.	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S
LF-52D	K14186-1	•	•	•
LF-56D	K14187-1	•	•	•

* siehe Kapitel "Drahtvorschubgeräte zum MIG/MAG Schweißen"

LINCOLN ZUVERLÄSSIGKEIT, OPTIMIERTE ERGONOMIE

MIG/MAG UND MULTIPROZESS-
INVERTER-SCHWEISSGERÄTE

Schweißbrennerhalter:
immer zur Hand,
einsatzbereit

Hebeösen

Bedienfeld-Abdeckung
zum Schutz der
Benutzerschnittstelle.

Bequemes Navigieren
auch mit
Schweißerhandschuhen.

**Kabelmanagement-
System (Option)**

Kontrollfenster

COOL ARC® 26
(Option)

**Kabelanschlüsse vorn
(Standard) und auf der
Rückseite (optional)**
Zugentlastungen an beiden
Enden zum Schutz der
Verbindungen.

**Robuster Fahrwagen
mit großen Rädern**
Sehr solide, stabile
Metallkonstruktion,
niedrige
Gasflaschenkonsole
für einfaches Beladen

**Gummipuffer zum
Schutz der Füße**

**Sehr gute Zugänglichkeit
beim Einsetzen von
Drahtspulen**
Professionelles
Drahtvorschubsystem
mit 4 Antriebsrollen
und Innenbeleuchtung.

WELD PAK™ 2000

Praktische, kompakte Multiprozessanlage.

- Kompaktes Design, standardmäßig mit Fahrwagen.
- MIG/MAG / Fülldraht / E-Hand.
- Einfache Bedienung - benutzerfreundliches Icon-Bedienfeld auf der Vorderseite.
- Professionelles Drahtvorschubsystem
- Erstklassiges Lichtbogenverhalten mit einzigartigen Zündeigenschaften und Lichtbogenstabilität.
- Einfacher Wechsel der Polarität.

LIEFERUMFANG

Netzleitung (3 m)
Massekabel (3 m)
Gasschlauch (2m)
MIG-Schweißbrenner (3 m)
Rollen 0,8 / 1,0 für Massivdraht



Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht (Innershield), E-Hand

Anwendungen

- Kleine Werkstätten
- Leichter Stahlbau
- Allgemeine Reparaturen
- Wartungsarbeiten

Eingang



Ausgang



S300



Produkt	Art.-Nr.	Eingang [V]	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Einschalt-dauer [A]	Strom-bereich [A]	Drahtvorschubart / Drehzahlbereich	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T [mm]	Schutz-klasse
Weld Pak™ 2000	K14134-1	230V/1Ph 50/60 Hz	25A	180A/23V/20%	20-180	2R / 1,5-15	27,5	600 x 280 x 800	IP23

SPEEDTEC® 180C & 200C

Viele Anwendungen, viele Einsatzmöglichkeiten.

- Innovatives, robustes, kompaktes, tragbares und leichtes Design, das überall eingesetzt werden kann.
- Anwendungen Speedtec® 180C: CV MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand / Speedtec® 200C: CV MIG/MAG, CV Synergic, Fülldraht, E-Hand, TIG Lift.
- Power Factor Correction (PFC) - mehr Schweißleistung, Energie- und Kosteneinsparungen, generatortauglich.
- Benutzerfreundliches Icon-Bedienfeld.
- Zwei Jahre Garantie auf Teile und Arbeit.

LIEFERUMFANG

Netzleitung (2,2 m)
Massekabel (3 m)
Gasschlauch (2m)
Antriebsrollen (0,8-1,0 mm)



Verfahren

E-Hand, Fugenhobeln, TIG Lift (200C), MIG/MAG

Anwendungen

- Kleine Werkstätten
- Leichter Stahlbau
- Allgemeine Reparaturen
- Wartungsarbeiten

Eingang



* nur Speedtec 200C

Ausgang



S200



Produkt	Art.-Nr.	Eingang [V]	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Einschalt-dauer [A]	Strom-bereich [A]	Drahtvorschubart / Drehzahlbereich	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T [mm]	Schutz-klasse
Speedtec® 180C	K14098-1	230V/1Ph 50/60 Hz	16A (25A)	200/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	17,3	396 x 246 x 527	IP23
Speedtec® 200C	K14099-1	115/230V/1Ph 50/60 Hz							

SPEEDTEC® 215C

Eine leistungsstarke Maschine für jede Aufgabe.

- Vielseitig: MIG/MAG Synergic und manuell, Fülldraht, E-Hand, TIG Lift.
- Hervorragende Schweißeigenschaften bei allen Prozessen.
- Praktisch: Gehäuse für 15-kg-Spulen, Ablagefächer, nützlich in Werkstatt und Produktion.
- Benutzerfreundliches Icon-Bedienfeld: einfaches Einstellen für Experten und Anfänger.
- Power Factor Correction (PFC): mehr Lichtbogenleistung, bis zu 30% weniger Stromverbrauch, einsetzbar mit bis zu 100m langem Verlängerungskabel.



Verfahren

E-Hand, Fülldraht, TIG Lift, MIG

Anwendungen

- Kleine Werkstätten
- Leichter Stahlbau
- Allgemeine Reparaturen
- Wartungsarbeiten

Eingang



Ausgang



S300



LIEFERUMFANG

Netzleitung (5 m)

Massekabel (3 m)

Gasschlauch (2m)

Antriebsrollen (0,8-1,0 mm)

Produkt	Art.-Nr.	Eingang [V]	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Einschaltdauer [A]	Strombereich [A]	Drahtvorschubart / Drehzahlbereich	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T [mm]	Schutzklasse
Speedtec® 215C	K14146-1	115/230V/1Ph 50/60 Hz	16A (25A)	200/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	42	780 x 400 x 750	IP23

SPEEDTEC® 320CP

Robuster und zuverlässiger, prozessübergreifender, kompakter, industrieller Wechselrichter mit Puls-Modus.

- Benutzerfreundliches Bedienfeld: einfache Einstellungen und Prozessauswahl.
- Technologischer Fortschritt: 99 Programme, mit dem Schalter abrufbar, Schweißzyklus-Sequenzen.
- Für schwierigste Bedingungen ausgelegt: Entwickelt und getestet unter härtesten Bedingungen, um die Zuverlässigkeit zu gewährleisten, auf die Sie vertrauen können.
- Synergie-Modus - Mehr als 100 Synergie-Programme stehen zur präzisen Steuerung der Schweißparameter zur Verfügung.
- Modulares Konzept für alle Anforderungen der Benutzer.



Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand

Anwendungen

- Metallbau (vor Ort und in der Werkstatt)
- Werkstatt & Instandhaltung

Eingang



S300



LIEFERUMFANG

Netzleitung (5 m)

Masseklemme und Leitung (5 m)

Gasschlauch (2m)

Drahtspulenadapter (300 mm)

Produkt	Art.-Nr.	Eingang [V]	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Einschaltdauer [A]	Strombereich [A]	Drahtvorschubgerät	Drahtvorschubgeschwindigkeit [m/min]	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T [mm]	Schutzklasse
Speedtec® 320CP	K14168-1	400V 3Ph ±20% 50/60 Hz	20A	400/34V/80%	15-320	4 Rollen / 37 mm	1,5-22	37	743 x 335 x 534	IP23

SPEEDTEC® 405S & 505S SPEEDTEC® 405SP & 505SP (PULS)

Hohe Ausbringung, zuverlässige Industriemaschine.

- MIG-Pulsverfahren (405SP, 505SP) - geringe Spritzerbildung, niedriger Wärmeeintrag und Zwangslagenschweißen. Macht praktisch jeden Bediener zu einem besseren Schweißer!
- Erstklassiges Schweißverhalten bei CV MIG/MAG & E-Hand-Schweißverfahren.
- Variable Induktivitätsregelung.
- Synergiefähigkeit.
- Workflow-Kontrolle mit kennwortgesicherten Grenzen (PF-46).
- Kontinuierliche Kontrolle von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannung.
- Fernbedienung am Schweißbrenner (PF-46 & optional für PF-44).
- Voreinstellung (nicht bei PF-41) und multiprozessfähig (PF-46).

Verfahren

MIG-Puls (405SP, 505SP), MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand, TIG Lift, Fugenhobeln

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Fertigung allgemein
- Schiffbau

MIG/MAG UND MULTIPROZESS-INVERTER-SCHWEISSGERÄTE



Eingang



Ausgang



LIEFERUMFANG

Netzleitung (5 m)

Masseklemme und Leitung (3 m)

Produkt	Art.-Nr.	Eingang (V)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Einschaltdauer (A)	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Speedtec® 405S	K14117-1	400V 3Ph ±10% 50/60 Hz	32A	400/34V/80%	20-400	50	535 x 300 x 635	IP23
Speedtec® 505S	K14116-1			500/39V/60%	20-500			
Speedtec® 405SP (Puls)	K14117-2			400A/34V/80%	20-400			
Speedtec® 505SP (Puls)	K14116-2			500A/39V/50%	20-500			

KOMPATIBLE DRAHTVORSCHUBGERÄTE *

Produkt	Art.-Nr.	Speedtec® 405S	Speedtec® 505S	Speedtec® 405SP (Puls)	Speedtec® 505SP (Puls)
Power Feed® 41	K14163-1	•	•	•	•
Power Feed® 42	K14107-1	•	•	•	•
Power Feed® 44	K14108-1	•	•	•	•
Power Feed® 46	K14109-1	•	•	•	•
Power Feed® 22	K14110-1	•	•	•	•
Power Feed® 26	K14138-1	•	•	•	•
Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	K2536-4	•	•	•	•
Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	K2536-5	•	•	•	•
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P	•	•	•	•
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P	•	•	•	•

* siehe Kapitel "Drahtvorschubgeräte zum MIG/MAG Schweißen"

FLEXTEC 350X

Eine robuste Multi-Prozess-Stromquelle für maximale Flexibilität.

- CrossLinc™-Technologie - volle Funktionalität ohne Steuerkabel.
- Einfach - das modernisierte Bedienfeld minimiert den Regelungsaufwand.
- Zuverlässig - Komponenten, die so konstruiert sind, dass sie in Umgebungen mit hohen Temperaturen kühl bleiben.
- Flexibel - einsetzbar mit Drahtvorschubgeräten mit Steuerung über den Lichtbogen, mit CrossLinc™ sowie mit analogen und digitalen Drahtvorschüben (Standardversion).

Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand, DC WIG, Fugenhobeln

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Wartung und Reparatur
- Karosserie/Landwirtschaft
- Leichtindustrie
- Pipeline

LIEFERUMFANG

Netzleitung (2,6 m)
CE-Filter



Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Eingang (V)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Einschaltdauer (A)	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Flextec® 350X Standard	K4284-1	380/460/575/3Ph	26/23/18	300/32V/100%,	5-425	43,9	477 x 356 x 673	IP23
Flextec® 350X Konstruktion	K4283-1	±10% 50/60 Hz	26/23/19	350/34V/60%		41,7	478 x 356 x 673	

siehe Tabelle kompatible Vorschubgeräte S. 22

FLEXTEC® 500X

Leistungsstark von Grund auf.

- CrossLinc™-Technologie - volle Funktionalität ohne Steuerkabel.
- Integrierte Basis-MIG-Puls-Funktion.
- Zuverlässig - Komponenten, die so konstruiert sind, dass sie in Umgebungen mit hohen Temperaturen kühl bleiben.
- Einfach - das modernisierte Bedienfeld minimiert den Regelungsaufwand.
- Flexibel - kompatibel mit Drahtvorschubgeräten mit Steuerung über den Lichtbogen, mit CrossLinc™ sowie mit analogen und digitalen Drahtvorschüben.

Verfahren

E-Hand, WIG, MIG/MAG, MIG/MAG-Puls, Fülldraht, Fugenhobeln

Anwendungen

- Fertigung
- Schiffbau
- Konstruktion

LIEFERUMFANG

Netzleitung (2,6 m)
CE-Filter



Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Eingang (V)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Einschaltdauer (A)	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Flextec® 500X	K3607-2	380/460/575/3Ph	60/50/50	500A/40V/60%,	5-500	62	477 x 356 x 699	IP23
		±10% 50/60 Hz		450A/38V/100%				

siehe Tabelle kompatible Vorschubgeräte S. 22

FLEXTEC® 650X

Flexible Technologie.

- CrossLinc™ -Technologie - volle Funktionalität ohne Steuerkabel.
- Flextec 650X montiert mit CE-Filter für europäische Konformität.
- Verwendbar mit einem breiten Spektrum an Eingangsspannungen (3-phasig) 380-575V.
- Multiprozessmaschine: E-Hand, WIG, MIG/MAG, Fülldraht, Fülldraht-G, UP, CAG (Lichtbogenfugenhobeln).
- Bis zu 815A Ausgangsleistung.
- Ultimative Flexibilität: unterstützt sowohl 115V-DV-Geräte der älteren Generation als auch neue analoge oder digitale 42V-DV-Geräte.



Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand, DC WIG, Fugenhobeln, UP Schweißen

Anwendungen

- Fertigung
- Schiffbau
- Konstruktion

Eingang



Ausgang



LIEFERUMFANG

CE-Filter

Produkt	Art.-Nr.	Eingang (V)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Einschaltdauer (A)	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Flextec® 650X	K3533-1	380/460/575/3Ph ±10% 50/60 Hz	61/50/40/ 57/47/38	750A/44V/60%, 650A/44V/100%	10-815	74,8	554 x 410 x 745	IP23

KOMPATIBLE DRAHTVORSCHUBGERÄTE *

Produkt	Art.-Nr.	Flextec® 350X Konstruktion	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X
LN-25X	K4267-4	•	•	•	•
Activ8X	K3519-2	•	•	•	•
LN-25 Pro	K2613-5	•	•	•	•
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•	•	•
Linc Feed 33	K14030-1W		•	•	•
Linc Feed 33S	K14051-1		•	•	•
Flex Feed 74HT	K3883-x		•	•	•
Flex Feed 84 Single	K5000-x		•	•	•
Flex Feed 84 Dual	K5002-x		•	•	•
Power Feed® 41	K14163-1		•	•	•
Power Feed® 42	K14107-1		•	•	•
Power Feed® 44	K14108-1		•	•	•
Power Feed® 46	K14109-1		•	•	•
Power Feed® 22	K14110-1		•	•	•
Power Feed® 26	K14138-1		•	•	•
Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	K2536-4		•	•	•
Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	K2536-5		•	•	•
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P		•	•	•
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P		•	•	•

* siehe Kapitel "Drahtvorschubgeräte zum MIG/MAG Schweißen"

POWER WAVE® C300

Multi-Prozess, kompakte Flexibilität.

- Ausgestattet mit einem kompletten Portfolio an Stromkurvenformen, die Flexibilität für jede Schweißanwendung bis 300A bieten. Drahtvorschubsystem integriert.
- Standardmäßig mit Power Wave® Manager-Softwaretools, die das Einstellen und Schweißen vereinfachen.
- Mit der Software CheckPoint™ können Sie die Gerätenutzung nachverfolgen, Schweißdaten speichern, Fehlergrenzen konfigurieren und vieles mehr.
- Das kompakte und robuste Gehäuse entspricht der Schutzklasse IP23 und ist rauen Umgebungen gewachsen.



Verfahren

E-Hand, DC WIG Puls, MIG/MAG, MIG-Puls, Fülldraht

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Werkstatt
- Baustelle
- Wartung und Reparatur

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Eingang (V)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Einschaltdauer (A)	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Power Wave® C300	K2865-1	230/400/460/575V 50/60 Hz	40/25/20/15	300A/29V/40%	5-300	50,4	478 x 356 x 610	IP23

POWER WAVE® S350 / S500

Multiprozessleistung und Vielseitigkeit.

- Ausgestattet mit einem kompletten Portfolio an Stromkurvenformen, die Flexibilität für jede Schweißanwendung bis 350 A (S350) / 550 A (S500) bieten
- Standardmäßig mit Power Wave® Manager-Softwaretools, die das Einstellen und Schweißen vereinfachen.
- Mit der Software CheckPoint™ können Sie die Gerätenutzung nachverfolgen, Schweißdaten speichern, Fehlergrenzen konfigurieren und vieles mehr.
- Das kompakte und robuste Gehäuse entspricht der Schutzklasse IP23 und ist rauen Umgebungen gewachsen.



Verfahren

E-Hand, DC WIG, DC WIG Puls, MIG/MAG, MIG-Puls, Fülldraht, HyperFill™ (S500), Low Fume Pulse™ (S500)

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Rohre
- Druckbehälter
- Schiffswerft
- Windkraftanlagen

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Eingang (V)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Einschaltdauer (A)	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Power Wave® S350	K2823-2	230/400/460/575V 50/60 Hz	45/30/25/20	350/31,5V/40%	5-350	46,6	518 x 356 x 630	IP23
Power Wave® S500	K3168-1		90/60/45/35	500/39V/60%	5-550	68	570 x 356 x 630	

POWER WAVE® R450

Die branchenweit leistungsfähigste 450A-Roboterstromquelle.

- Branchenführend - schnellste Vorschubgeschwindigkeiten, geringste Spritzerbildung, ausgezeichnete Spaltüberbrückung und hervorragender Einbrand.
- Kürzeste Zykluszeiten mit der schnellsten Roboterschnittstelle der Welt - ArcLink®.
- Fügen Sie Materialien unterschiedlicher Dicke, beginnend ab 0,6 mm.
- Energiesparmodus - das Gerät verbraucht im Ruhezustand weniger als 50 W, das senkt die Betriebskosten.



Verfahren

DC WIG, DC WIG-Puls, E-Hand, MIG/MAG, MIG-Puls, Fülldraht, HyperFill™ (S500), Low Fume Pulse™

Anwendungen

- Automobil
- Allgemeine Industrie
- Schwerer Maschinenbau

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Eingang (V)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Einschaltdauer (A)	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Power Wave® R450	K3455-1	230/380/415/460/575V 50/60 Hz	60/54/30/27/21	500/39V/60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® S700

Hohe Ausgangsleistung für Automatisierungen.

- Power Wave S700 für hohe Stromstärken und Einschaltdauern im schweren Maschinenbau, Transport und anderen Stahlbausegmenten. Besonders empfohlen für Drahtdurchmesser ab 1,6mm kann die Power Wave S700 auch im teilmechanisierten Bereich, in der Automation oder mit Robotern eingesetzt werden - auch für synchronisierte Tandemanwendungen mit hohen Abschmelzleistungen. Zum Fugenhobeln geeignet.



Verfahren

E-Hand, MIG/MAG, MIG-Puls, DC WIG, DC WIG-Puls, Fülldraht, Fugenhobeln, HyperFill™, HDT

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Eingang (V)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Einschaltdauer (A)	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Power Wave® S700	K3279-1	380-415/440-460/500/575V	55/46/42/38	700A/44V/100%, [900A/44V/60%]	20-900	175	765 x 485 x 932	IP23

NEU**PIPEFAB****Wegweisend in Leistung und Handhabung.**

- Wurzel-, Decklage, Endbearbeitung - das PIPEFAB™ System bietet für alle Anwendungen Schweißmodi, die auf höchste Lichtbogenleistung speziell im Rohr- und Behälterbau abgestimmt wurden.
- Unser patentiertes STT (Surface Tension Transfer) Verfahren war die innovative und äußerst erfolgreiche MIG/MAG-Lösung für die Wurzellage mit Spalt (modifizierter Kurzschluss). Nach jahrzehntelanger branchenführender Position, haben wir die Leistung dieses Verfahrens weiter gesteigert - es ist besser als je zuvor.
- Die patentierte Cable View™ Technology des PIPEFAB™ System überwacht permanent die Kabelinduktivität und passt die Kennlinie so an, dass die Lichtbogenleistung gleich bleibt, auch bei langen oder aufgerollten Kabeln bis 20m.

**Verfahren**

E-Hand, WIG
(HF & TouchStart®),
MIG/MAG, MIG SST,
MIG-Puls, Fülldraht

Anwendungen

- Rohre & Behälter
- Prozessrohre

Eingang**Ausgang**
**MIG/MAG UND MULTIPROZESS-
INVERTER-SCHWEISSGERÄTE**

Produkt	Art.-Nr.	Eingang (V)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Einschalt-dauer (A)	Strom-bereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutz-klasse
Pipefab™ CE	K3732-1	230/380/415/460/575V 50/60 Hz	53/46/26/24/19	400/26/100%	5-400	94	560 x 432 x 863	IP23

POWER WAVE® ADVANCED MODUL

Erweitern Sie Ihre Anwendungsmöglichkeiten.

- AC Stromkurvensteuerung für MIG Puls und WIG Verfahren mit den PowerWave Serien S & R (außer S700).
- Hochfrequenzzünden für WIG.
- Der modulare Aufbau ermöglicht eine einfache Verbindung und schnelle digitale Kommunikation mit kompatiblen Power Wave®-Modellen.
- Einschließlich SST Verfahren - ideales Modul für die Anwendungsbereiche Automobil, Rohre, Dünobleche.



Verfahren

MIG/MAG-AC, AC-MIG/MAG Puls, WIG (AC, DC-, AC / DC), Low Fume Pulse™ (S350, S500 oder R450)

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Eingangsspannung	Einschaltdauer (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Power Wave® Advanced Modul	K3685-1	40V DC	350/40%	33,8	292 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® STT® MODUL

SST® für außergewöhnliche Lichtbogenkontrolle.

- SST-Verfahren für alle PowerWave Stromquellen der S & R Serien (außer S700): bessere Schweißbad- und Durchbrennkontrolle.
- Mehr Leistung beim Dünoblechschweißen und bei kritischen Wurzelschweißungen an Rohren.
- Modulares Design, einfacher Anschluss, schnelle digitale Kommunikation mit kompatiblen Power Wave Modellen.



Verfahren

MIG/MAG-STT®, Low Fume Pulse™ (S350, S500 oder R450)

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Eingangsspannung	Einschaltdauer (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Power Wave® STT® Modul	K2921-1	40V DC	500@60%	21,3	292 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® MODUL FÜR KABELLOSE KOMMUNIKATION

Einfache Maschinenanbindung.

- Verbindung mit dem ganzen Werk - Übersicht über bestehende oder weit entfernte PowerWave Systeme.
- Schneller, einfacher Anschluss, modularer Aufbau, mühelose Installation ohne lange Standzeiten.
- Lokale Anzeige, bequemes Messen von Spannung und Stromstärke direkt an der Stromquelle.



Anschluss

- Wi-Fi 802,11 a/b/g/n (Wi-Fi 1/2/3/4)
- Bluetooth 4,1
- Ethernet

Kompatible Stromquellen

- Power Wave® S350
- Power Wave® S500
- Power Wave® R450
- Power Wave® R500
- Power Wave® S700

Produkt	Art.-Nr.	Anschluss	Verschlüsselung
Power Wave® Modul für kabellose Kommunikation	K4352-1	Wi-Fi 802,11 a/b/g/n @ 2,4 GHz, Bluetooth 4,1 und früher, Ethernet-Anschluss	WEP, WPA, WPA2, WPA ENT
Power Wave® Modul für kabellose Kommunikation (nur S700)	K4352-2		

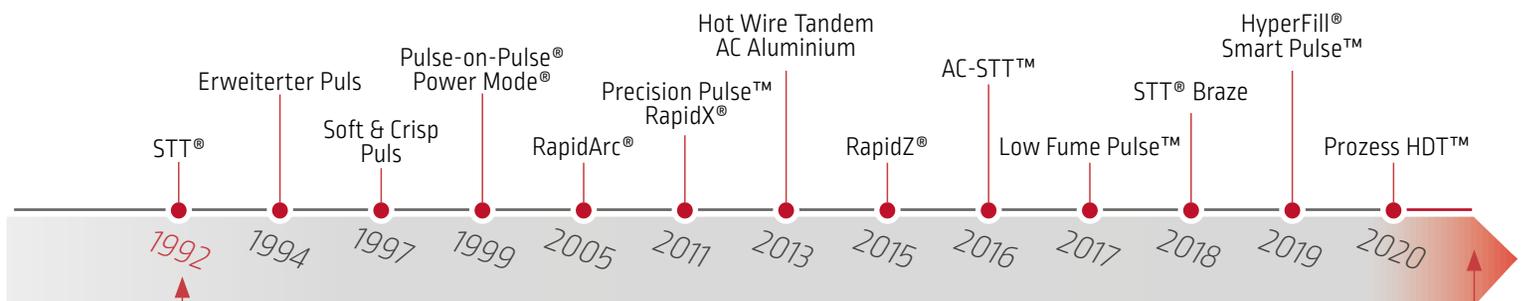
OPTIMIERTES LICHTBOGENVERHALTEN. DER RICHTIGE PROZESS FÜR JEDE ANWENDUNG

Mit der Waveform Control Technology™ kann jeder Prozess an den spezifischen Bedarf angepasst werden.

ANWENDUNGSVARIABLEN:	Material / Schutzgas / Schweißpositionen
LEISTUNGSEINSCHRÄNKUNGEN:	Schweißgeschwindigkeit / Schweißspritzer / Teilemontage

MIG/MAG UND MULTIPROZESS-
INVERTER-SCHWEISSGERÄTE

PIONIER IN DER ENTWICKLUNG VON SCHWEISSPROZESSEN



KUNDENORIENTIERTE INNOVATION

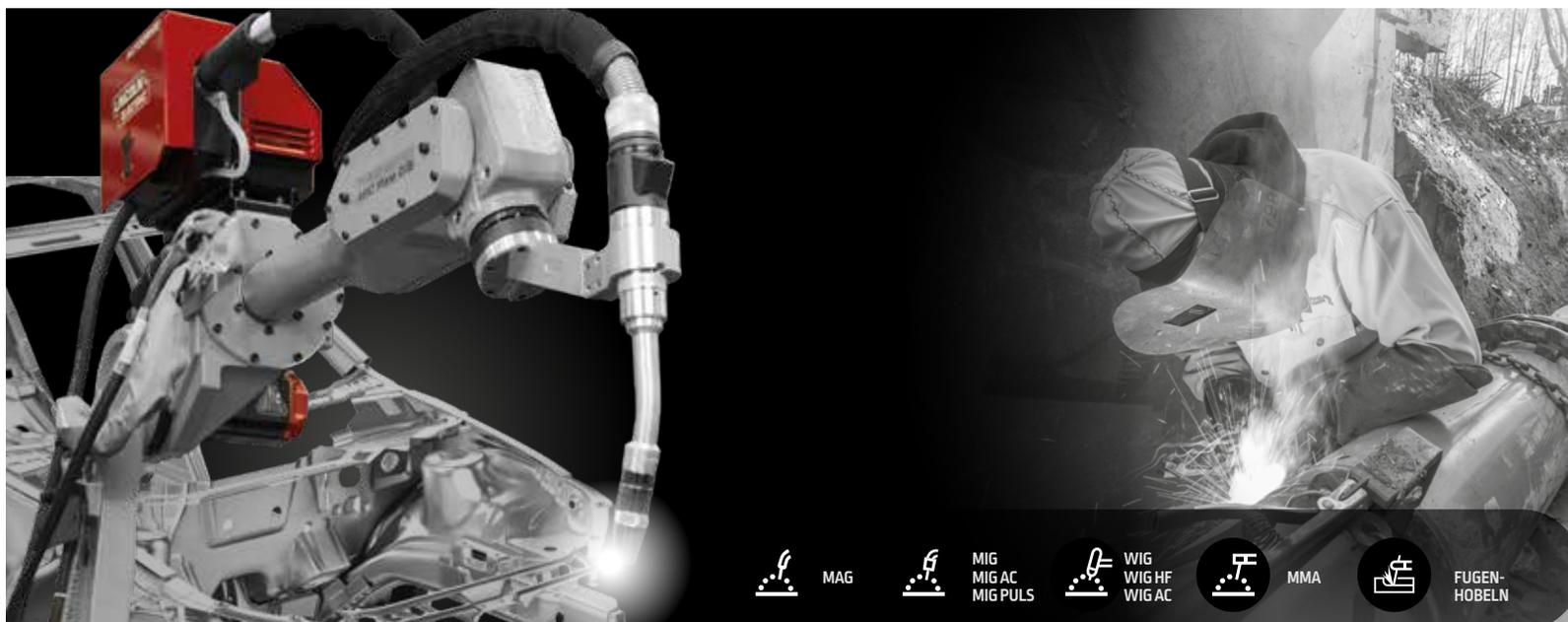
Lincoln Electric® hat lange vor dem Wettbewerb Pionierarbeit auf dem Gebiet des STT-Schweißens (Surface Tension Transfer), eines Schweißprozesses mit geringem Wärmeeintrag und kurzem Lichtbogen geleistet.

Viele weitere in Entwicklung!

Kostenlose Upgrades

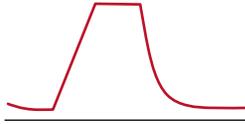
* Einige Prozesse erfordern zusätzliche Hardware

ALLE ANWENDUNGEN. ALLE INDUSTRIEBEREICHE. ALLE PROZESSE.

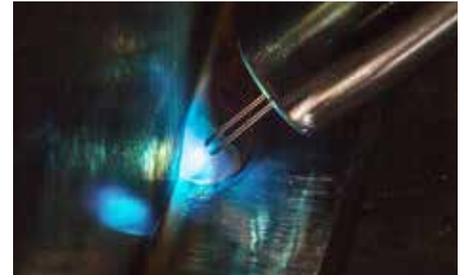


HyperFill®

Größere Schweißnähte -
schneller, einfacher



- Durchschnittliche Steigerung der Abschmelzleistung um bis zu 50 %, dabei einfache Handhabung des Verfahrens.
- Sehr gute Prozessbeherrschbarkeit
- Bedienerfreundlichkeit
- Große Schweißraupen

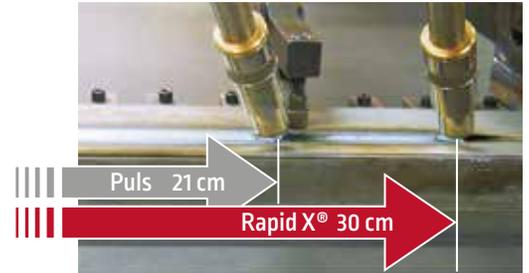


Rapid X®

Hohe Geschwindigkeit, minimale
Spritzer, niedriger Wärmeeintrag,
keine Kompromisse



- Revolutioniert die Produktivität beim Schweißen
- Steigert die Schweißgeschwindigkeit um 40%
- Reduziert Spritzer um 30 %

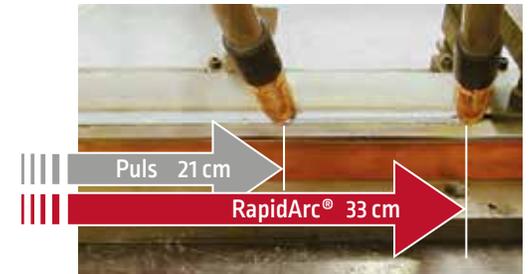


RapidArc®

Maximierung
der Schweißgeschwindigkeit

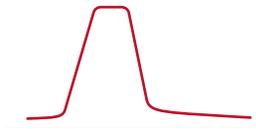


- Erste Stromkurve der Branche zum Hochgeschwindigkeitsschweißen
- Steigert die Schweißgeschwindigkeit um 50%
- Reduziert Spritzer um 15%



Precision Pulse™

Pulsleistung für Arbeiten,
die Flexibilität erfordern



- Besonders geeignet zum Zwangslagenschweißen
- Bessere Schweißbadkontrolle und Prozesssicherheit für den Schweißer
- Kontrollierter Wärmeeintrag
- Bessere Nähte bei engen Stößen



Low Fume Pulse™

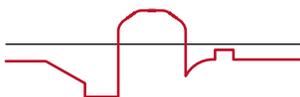
Bessere Schweißnaht
und Arbeitsumgebung

- Maximale Attraktivität für Bediener und toleranter Lichtbogen.
- Reduziert die Raucherzeugung um bis zu 66 % im Vergleich zu Standard MAG
- Hervorragende Lichtbogenstabilität
- Extrem wenig Spritzer



Rapid Z®

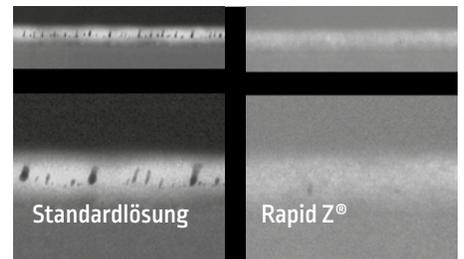
Geringste Porosität,
höchste Geschwindigkeit



- Reduzierte Porosität innen und außen bei hoher Schweißgeschwindigkeit
- Verbessertes Nahtbild



MEHR DAZU IN
DER RAPID Z®-BROSCHÜRE



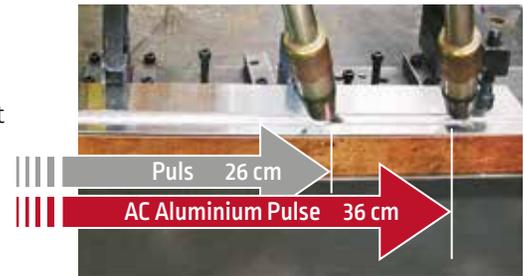
ALUMINIUM

AC Aluminium Pulse

Mehr Produktivität und Qualität bei Aluminium

- Erhöht die Schweißgeschwindigkeit um 40%
- 75% höhere Abschmelzleistung
- Verbessert die Spaltüberbrückbarkeit
- Verringert das Durchbrennen

ULTIMARC® REGELUNG



Power Mode®

Universalmodus für schwierige Anwendungen

- Sehr stabiler Lichtbogen und weniger Stromschwankungen
- Gleichmäßigerer Einbrand
- Weniger Bindefehler in Schweißnähten

HERVORRAGENDE LEISTUNG - OB KLEINE ODER GROSSE WANDSTÄRKEN



Pulse-on-Pulse®

WIG-Nahtbild - MIG-Produktivität



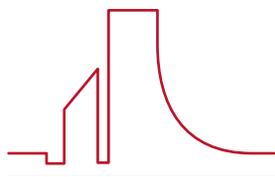
- Hervorragende Steuerung des Wärmeeintrags, insbesondere bei geringen Blechdicken (< 7 mm)
- Eliminiert lineares Pendeln
- Verbesserte Bedienerfreundlichkeit für jede Qualifikationsebene
- Besseres Nahtaussehen und höhere Produktivität beim Aluminiumschweißen



STAHL, EDELSTAHL & NICKEL

STT®

Bewährte Lösung zum Wurzelschweißen



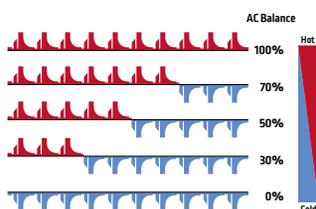
- Vereinfacht das Schweißen am offenen Wurzelspalt für alle Anwender
- Eliminiert übliche Probleme mit Durchbrennen & Bindefehlern
- Größere Lagendicke, geringe Nahtüberhöhung, perfekte Wurzelrückseite, hervorragender Einbrand



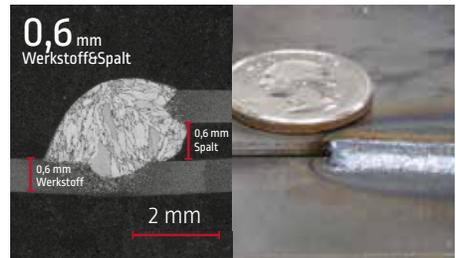
STAHL

AC-STT™

Ausgezeichnete industrielle Lösung für dünnwandige Teile



- Bewährte STT® Stromkurve mit geregelter AC Balance
- Hervorragende Steuerung des Wärmeeintrags
- Kein Durchbrennen, keine Spritzer



MIG/MAG UND MULTIPROZESS-INVERTER-SCHWEISSGERÄTE

KONTROLLE ÜBERNEHMEN. JEDE ANLAGE, JEDE SCHWEISSNAHT.

Schweißen kann der schwierigste Teil jedes Fertigungsprozesses sein und wird häufig am wenigsten beherrscht. Die Qualität hängt davon ab, dass jeder Schweißer in jeder Schicht die gleichen Schweißnähte mit den gleichen Parametern herstellt. Dabei gibt es viele Risiken für Qualität und Kosten.

Mit der Power Wave® Plattform können Sie diese Risiken mindern und Schwankungen der Schweißprozesse und -vorgänge eliminieren.

Die praxisorientierte Konzeption (für Schweißer, Vorarbeiter, Ingenieure) der Power Wave, mit integrierten Elementen zur Prozesssteuerung, sorgt für die Standardisierung der Schweißverfahren und die Verbesserung von Qualität und Wiederholgenauigkeit. Kein Schätzen mehr!

Mit Power Wave® können Sie:

- Maschineneinstellungen standardisieren & speichern
- Schwankungen in den Schweißarbeiten von einem Schweißer zum anderen reduzieren
- WPS-Einhaltung verbessern
- Den Schweißern ermöglichen, sich auf das Schweißen, nicht auf Maschineneinstellungen zu konzentrieren
- Einstellungen von einer Maschine auf die andere übertragen

POWER WAVE® MANAGER

BEDIENOBERFLÄCHE AN EINSATZZWECK ANPASSEN

- Konfiguration über ein Netzwerk
- Leichtes Standardisieren von Flotteneinstellungen
- Feineinstellung von Schweißparametern vornehmen und an die Geräte senden

Power Wave® MANAGER

- Gerätekommunikation konfigurieren
- Systemeinstellungen erfassen, speichern und von einer Station auf die nächste übertragen
- Management der Gerätekalibrierung
- Verfahrensspeicher individuell einstellen
- Diagnostests

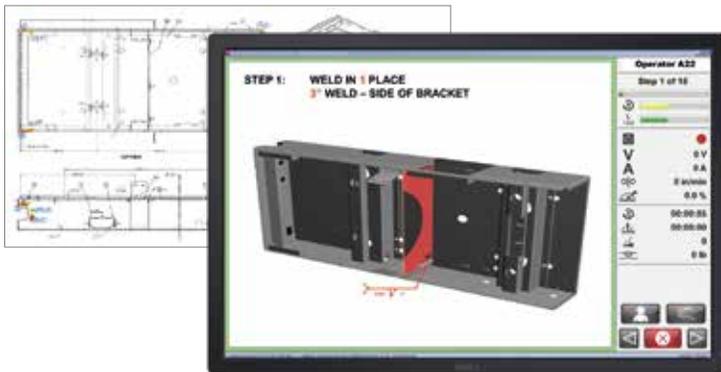


IHR POWER WAVE® PC KOMMANDOZENTRUM

WELD SEQUENCER

Anweisungen in Papierform werden in ein bedienergeführtes vollständiges Schweißsystem umgewandelt. Es ist nicht mehr schwierig, Schweißer zu schulen, Arbeitsanweisungen und Zeichnungen zu interpretieren oder Schweißnähte auszuführen und zu prüfen.

- Schweißer Schritt für Schritt anleiten
- Leicht verständliche grafische Benutzeroberfläche
- Klare Festlegung jedes Montageschritts
- Klare Festlegung der Lage jeder Schweißnaht



Automatische Steuerung der Stromquelle auf Basis von technischen Spezifikationen für das Schweißen.

- Keine vergessenen Schweißnähte mehr
- Vereinfachung der Arbeitsanweisungen, weniger kostenintensive Nacharbeit, weniger Inspektionsaufwand
- Besseres Verständnis der Schulung
- Kürzere Zykluszeiten nach Schulung
- Reduzierte Schulungskosten

Weld Sequencer Anwendungen

KOMPLEXER TEILMECHANISierter BETRIEB

Umfassendes Management der Schweißungen, Montagevorrichtungen und Identifizierung von Teilen.

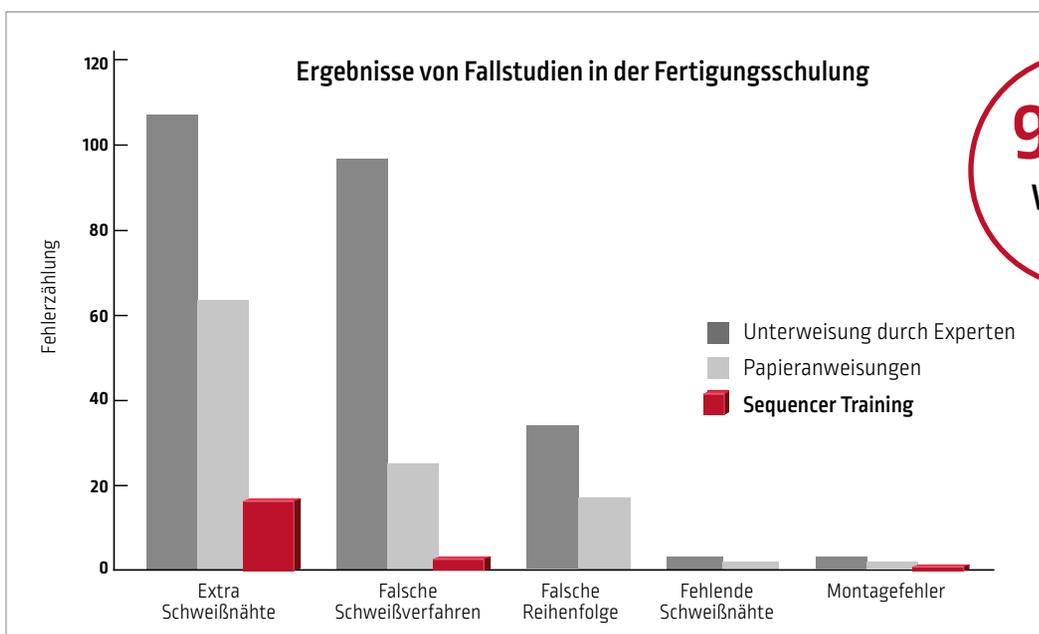


EINFACHER TEILMECHANISierter BETRIEB

Prüfungen der Qualitätskontrolle an WPS-Einstellungen und Zählung aller Schweißnähte



MACH ES BEIM ERSTEN MAL RICHTIG, UND JEDES MAL.



94%
Weniger Fehler



MEHR INFORMATIONEN ÜBER DEN WELD SEQUENCER

DATEN, DIE ZU SOLUTIONS® FÜHREN

Der Erfolg jeder Schweißerei, sei sie klein oder groß, hängt davon ab, die besten Nähte effizient und fehlerfrei entsprechend der Kundenanforderungen herzustellen. Kennen und verstehen Sie die tatsächliche Leistung Ihrer Schweißfertigung? Es ist sehr aufwändig, sich auf herkömmliche Methoden zu verlassen, Daten der Anwendungen zu sammeln, sie zu analysieren, und trotzdem oft keine ausreichend genaue Darstellung der gesamten Schweißfertigung zu bekommen.

Mit der fortschrittlichen Power Wave® Produktionsdarstellungstechnik können Sie sich mit der intelligenten Industrie 4.0 Plattform leicht von den alten Methoden trennen. Die Power Wave® Plattform bietet Ihnen eine Echtzeit-Ansicht der gesamten Schweißfertigung und die notwendigen, präzisen Angaben, um auf Basis der Daten Entscheidungen im Sinne kontinuierlicher Verbesserung zu treffen.

CHECKPOINT®

RICHTIGE DATEN, RICHTIGE ENTSCHEIDUNGEN

- Mehr als nur Datensammlung
- Produktion mit vollständiger Produktionsdarstellung

Mit Checkpoint® können Sie:

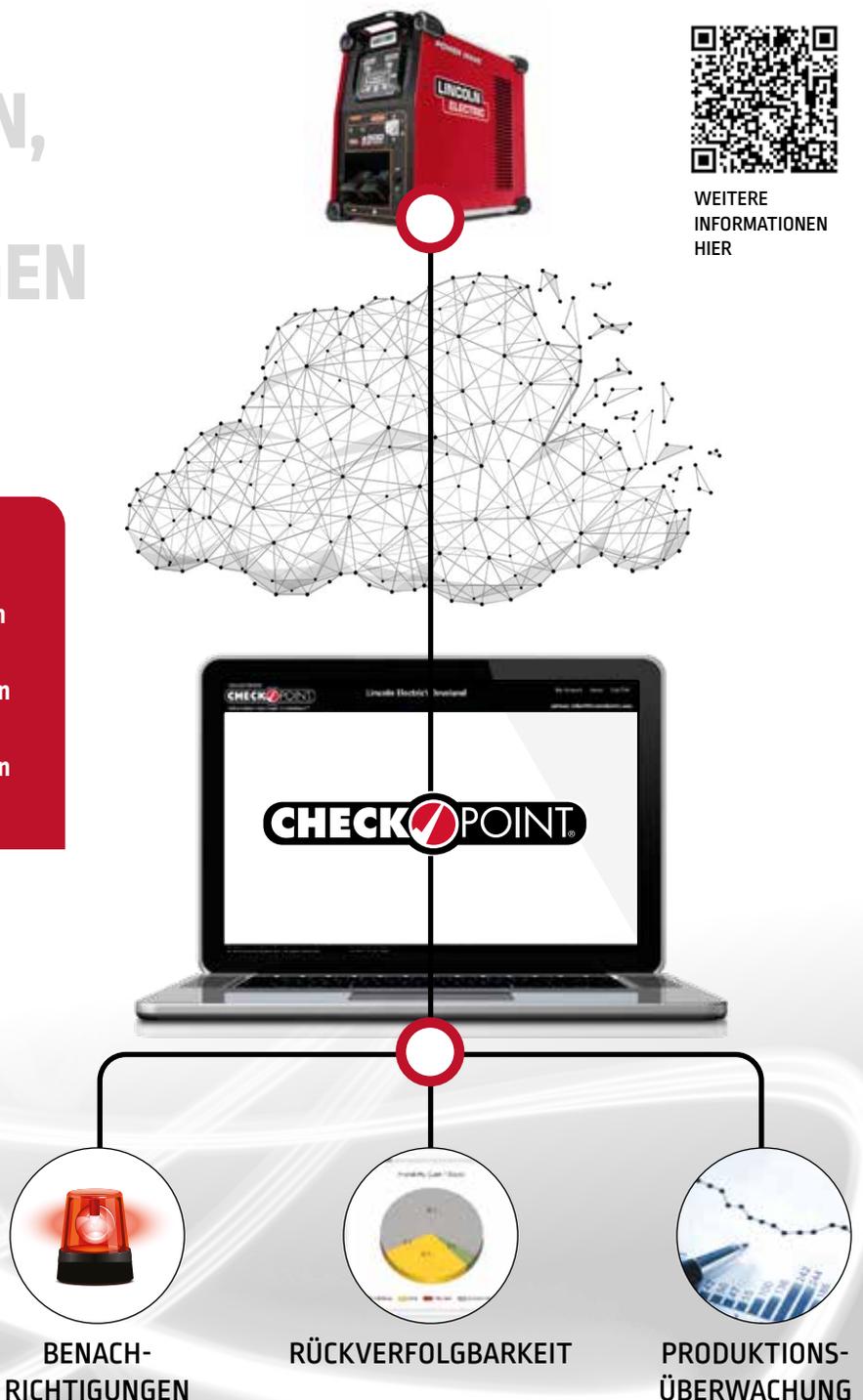
- Die WAHREN KOSTEN der Schweißarbeiten erkennen
- Die WAHRE QUALITÄT der Schweißarbeiten beurteilen
- Die WAHRE LEISTUNG der Schweißarbeiten erbringen

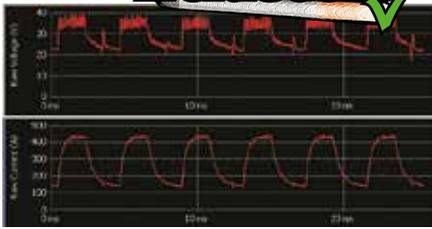
Leistungsstarke Datenvisualisierung

- Volle Sichtbarkeit Ihrer Schweißfertigung
- Daten auf einen Blick in Echtzeit
- Tiefgreifende Analyse der Schweißungen

Einfacher Datenexport

- Export von Rohdaten
- Verarbeiten der Daten wie SIE es wollen





WELDScore®

- Integrierte Qualitätsüberwachung
- Modellbasierte Schweißprozessbewertung
- Einfache, leicht verständliche Qualitätsnote für jede Schweißnaht
- Überwacht aktuelle Bedingungen am Lichtbogen, keine externen Sensoren
- Echtzeit-Bewertung und Schwellwerteinstellung zur Beurteilung des Prozesses

WeldScore® ist ein Instrument für die Fertigungsüberwachung konsistenter und wiederholbarer Schweißarbeiten auf Basis Ihrer Muster-Schweißbedingungen und ist kein Ersatz für Qualitätssicherungsverfahren wie zerstörungsfreie oder zerstörende Prüfung.



Akzeptables Ergebnis - Korrekter Gasfluss und Gasabdeckung sorgen für eine gute Schweißnaht ohne Poren.



Inakzeptable Schweißnaht - Zu geringer Gasfluss führt zu offensichtlicher Porosität.



Inakzeptable Schweißnaht - Falsche Gasmischung führt zu mehr Spritzern.

TRUE ENERGY®

True Energy® ist eine proprietäre Lincoln Electric Technologie, die das in jeder Power Wave® Stromquelle integrierte Regelsystem zur Messung und Berechnung der momentan in die Schweißnaht eingebrachten Energiemenge nutzt. Kunden können diesen Wert anschließend zusammen mit der Länge der Schweißnaht nutzen, um die Streckenenergie zu berechnen. Die Berechnung der Streckenenergie wird in der Schweißindustrie sehr häufig eingesetzt und die genaue Berechnung dieser Werte ist extrem wichtig.

- In alle Lincoln Electric Power Wave® Stromquellen eingebaut
- Einfache und genaue, regelgerechte Berechnung der Streckenenergie
- Keine weiteren Geräte oder Messinstrumente erforderlich
- Kann fortschrittliche Prozess-Stromkurven genau messen

Herkömmliche Berechnung der Streckenenergie	True Energy® Berechnung der Streckenenergie
$\text{WÄRME EINGANG} = \frac{V \cdot A \cdot 60}{\text{Schweißgeschwindigkeit}} \text{ kJ/mm}$	$\text{WÄRME EINGANG} = \frac{\text{True Energy®- Wert}}{\text{Nahtlänge}} \text{ kJ/mm}$



KOSTENLOSE POWER WAVE® SOFTWARE

KOSTENLOSES Upgrade Ihrer Power Wave® Software für die Stromquelle*

Greifen Sie auf die besten Branchenlösungen für das Schweißen zu.

Kostenlose Software Upgrades bedeutet:

- Neue Funktion
- Neue Version der Überwachungssoftware
- Neue innovative Stromkurven



UPGRADE IHRER POWER WAVE®

FREEWARE

www.PowerWaveSoftware.com

* außer Weld Sequencer Produkten

**STEIGERUNG
DER ABSCHMELZ-
LEISTUNG**

**UM BIS ZU
50%!**

HYPERFILL™

**NEUES MIG/MAG
DOPPELDRAHTVERFAHREN:
GRÖßERE
NÄHTE SCHNELLER
SCHWEISSEN**

Mit SUPRAMIG® HD HF
Drahtelektroden, speziell
entwickelt für HyperFill™

**NEUES MIG/MAG-SYSTEM:
ZWEI DRÄHTE – EIN LICHTBOGEN**

Das innovative HyperFill™ Doppeldrahtsystem nutzt zwei dünnere Drahtelektroden, um einen größeren Werkstofftropfen und Lichtbogenkegel zu erreichen. Dadurch entsteht ein großes Schweißbad mit guter Prozessbeherrschbarkeit sowie eine durchschnittlich um 50% höhere Abschmelzleistung als bei konventionellen Eindraht-Verfahren.

**INNOVATIVES
DOPPELDRAHT
SYSTEM**



Produkt	Art.-Nr.	Powertec® 1350S	Powertec® 1420S	Powertec® 1500S	Speedtec® 405S	Speedtec® 505S	Speedtec® 405SP	Speedtec® 505SP	Flextec® 350X Konstruktion	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X	Power Wave® 5350	Power Wave® 5500	Power Wave® 5700
Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	K2536-4				•	•	•	•		•	•	•	•	•	•
Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	K2536-5				•	•	•	•		•	•	•	•	•	•
LF52D	K14186-1	•	•	•											
LF56D	K14187-1	•	•	•											

CROSSLINC-VORSCHUBGERÄTE

LN-25X™	K4267-4								•	•	•	•			
Activ8X™	K3519-2								•	•	•	•			

ANALOGUE VORSCHUBGERÄTE (14-POLIG STEUERKABEL) ODER ACROSS-THE-ARC (ÜBER DEN LICHTBOGEN)

Linc Feed 33	K14030-1W									•	•	•			
Linc Feed 33S	K14051-1									•	•	•			
LN-25 Pro	K2613-5								•	•	•	•			
LN-25 Pro Dual	K2614-8								•	•	•	•			
Flex Feed 74HT	K3883-x									•	•	•			
Flex Feed 84 Single Bench	K5000-x									•	•	•			
Flex Feed 84 Dual Bench	K5002-x									•	•	•			

OPTIONEN

Power Wave® Advanced Modul	K3685-1												•	•	
Power Wave® STT® Modul	K2921-1												•	•	
Power Wave® Modul für kabellose Kommunikation	K4352-1												•	•	
Power Wave® Modul für kabellose Kommunikation (nur S700)	K4352-2														•

						
POWER FEED® 22 K14110-1	POWER FEED® 26 K14138-1	POWER FEED® 41 K14163-1	POWER FEED® 42 K14107-1	POWER FEED® 44 K14108-1	POWER FEED® 46 K14109-1	
						
LN-25X™ K4267-4	ACTIV8X™ K3519-2	POWER FEED® PF25M (A1/P) K2536-4 K2536-5	POWER FEED® 84 SINGLE K3329-1-P	POWER FEED® 84 DUAL K3331-1-P	LF52D K14186-1	LF56D K14187-1

LGS2 150G



LGS2 360G



LGS2 505W



Siehe Seite 11

Weitere Details Seite 83

MIG/MAG UND MULTIPROZESS-
INVERTER-SCHWEISSGERÄTE

Produkt	Art.-Nr.	Weld Pak™ 2000	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 405S	Speedtec® 505S	Speedtec® 405SP	Speedtec® 505SP	Flextec® 350X Konstruktion	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X	Power Wave® C300 CE	Power Wave® S350 CE	Power Wave® S500 CE	Power Wave® S700 CE
---------	----------	----------------	----------------	----------------	----------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	----------------	----------------	-----------------	-----------------	----------------------------	------------------------	---------------	---------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

KÜHLGERÄTE

Cool Arc® 26	K14182-1																											
Cool Arc® 46	K14105-1																											
Cool Arc® 50	K14050-1																											
Cool Wave™ 20S	K4713-1																											
Freezcool – Kühlflüssigkeit für Brenner (9,6 l)	W000010167																											

FAHRWAGEN

Fahrwagen mit 4 Rädern (i180C/200C)	K14114-1																											
Werkzeugkasten für Fahrwagen (i180C/200C)	K14115-1																											
Fahrwagen mit 2 Rädern	W000375730																											
Fahrwagen mit 4 Rädern (Speedtec)	K14096-1																											
Fahrwagen mit 4 Rädern (Doppelvorschub)	K14141-1																											
Fahrwagen mit 4 Rädern (Flextec & PowerWave)	K3059-4																											
Befestigungs-Kit (Flextec 350x)	K4424-1																											
Befestigungs-Kit (Flextec 500x)	K3056-2																											
Fahrwagen mit 4 Rädern (Power Wave®C)	K14087-1																											
Fahrwagen mit 4 Rädern (Power Wave®S)	K14085-1																											
Fahrwagen Adapter-Kit (Speedtec 320CP)	K14193-1																											

ROLLEN

Vorschubrollen Satz (1 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP14016-XX																											
Vorschubrollen Satz (2 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP14017-XX																											
Vorschubrollen Satz (4 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP14150-XX																											
Aluminiumschweißen Satz 1,0-1,2	W000277622																											
Vorschubrollen Satz für Massivdraht *	KP1696-X																											
Vorschubrollen Satz für Fülldraht *	KP1697-X																											
Vorschubrollen Satz für Aluminiumdraht *	KP1695-X																											



COOL ARC® 46
K14105-1



COOL ARC® 50
K14050-1



COOL WAVE™ 20S
K4713-1



COOL ARC® 26
K14182-1



FAHRWAGEN FÜR
STROMQUELLE UND
DV-GERÄT
K3059-4

Produkt	Art.-Nr.	Weld Pak™ 2000	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 405S	Speedtec® 505S	Speedtec® 405SP	Speedtec® 505SP	Flexitec® 350X Konstruktion	Flexitec® 350X Standard	Flexitec® 500X	Flexitec® 650X	PowerWave® C300	PowerWave® S350	PowerWave® S500	PowerWave® S700		
KABEL																													
Schlauchpaket, luftgekühlt *	K10349-PG-XM																												
Schlauchpaket, wassergekühlt *	K10349-PGW-XM																												
Schlauchpaket, luftgekühlt *	K14198-PG-XM																												
Schlauchpaket, wassergekühlt *	K14199-PGW-XM																												
Schweißkabelverlängerung 70 mm² [5; 10; 15; 30 m] TM [M]-TM [F]	K14166-X (X=1, 2, 3, 4)																												
Schweißkabelverlängerung 95 mm² [5; 10; 15; 30 m] TM [M]-TM [F]	K14167-X (X=1, 2, 3, 4)																												
Schweißstromkabel 3 m - Kabelschuh beidseitig - 600A/60%	K1842-10																												
Schweißstromkabel 10,6 m - Kabelschuh beidseitig - 600A/60%	K1842-35																												
Schweißstromkabel 18,3 m - Kabelschuh beidseitig - 600A/60%	K1842-60																												
Schweißstromkabel 33,5 m - Kabelschuh beidseitig - 600A/60%	K1842-110																												
Schweißstromkabel 76 m - Kabelschuh beidseitig - 350A/60%	K1796-25																												
Schweißstromkabel 15,2 m - Kabelschuh beidseitig - 350A/60%	K1796-50																												
Schweißstromkabel 23 m - Kabelschuh beidseitig - 350A/60%	K1796-75																												
Schweißstromkabel 30,5 m - Kabelschuh beidseitig - 350A/60%	K1796-100																												
ArcLink-Kabel [8 Fuß / 2,4 m]	K1543-8																												
ArcLink-Kabel [25 Fuß / 7,6 m]	K1543-25																												
ArcLink-Kabel [50 Fuß / 15,2 m]	K1543-50																												
ArcLink-Kabel [100 Fuß / 30,4 m]	K1543-100																												
Verlängerung des analogen Steuerkabels 3 m - 14-polig Männlich-Weiblich	K1797-10																												
Verlängerung des analogen Steuerkabels 7,6 m - 14-polig Männlich-Weiblich	K1797-25																												
Verlängerung des analogen Steuerkabels 15,2 m - 14-polig Männlich-Weiblich	K1797-50																												
Verlängerung des analogen Steuerkabels 30,5 m - 14-polig Männlich-Weiblich	K1797-100																												
Schweißkabel 3/5 m mit Elektrodenhalter 200A (x = 3, 5)	E/H-200A-25-XM																												
Schweißkabel 5/10 m mit Elektrodenhalter 300A (x = 5, 10)	E/H-300A-50-XM																												
Schweißkabel 5/10 m mit Elektrodenhalter 400A (x = 5, 10)	E/H-400A-70-XM																												
Schweißkabel 5/10 m mit Masseklemme 200A (x=5, 10)	GRD-200A-35-XM																												
Schweißkabel 5/10 m mit Masseklemme 300A (x=5, 10)	GRD-300A-50-XM																												
Schweißkabel 5/10/15 m mit Masseklemme 400A (x=5, 10, 15)	GRD-400A-70-XM																												
Schweißkabel 5/10 m mit Masseklemme 600A (x=5, 10)	GRD-600A-95-XM																												

FERNBEDIENUNG & BENUTZERSCHNITTSTELLE

Fernbedienung 15 m (6-polig / 1 POT)	K10095-1-15M																												
Verlängerungskabel für Fernbedienung (6-polig) 15 m	K10398																												
12-polig zu 6-polig Adapter	K2909-1																												
Fernbedienung MIG Joystick 7 m	K14091-1																												
Fernbedienung Simple Puls 15 m	W000275904																												
Benutzerschnittstelle U1	K14165-1																												
Benutzerschnittstelle U2	K14121-1																												
Benutzerschnittstelle U4	K14122-1																												
Benutzerschnittstelle U6	K14123-1																												
Amptrol™ (Fußpedal)	K870																												

ANDERE OPTIONEN

					
KABELKITS W000011138 W000260683 W000260684 W000011139 W000260681 W000260682	MASSEKABEL GRD-400A-70-10M GRD-400A-70-15M	ELEKTRODENHALTER E/H-300A-50-5M	ZWISCHEN-SCHLAUCHPAKET K10349-PG-3M K10349-PGW-5M	FUSSPEDAL AMPTROL™ K870	FERNBEDIENUNG K10095-1-15M



**DRAHTVORSCHUBGERÄTE
ZUM MIG/MAG SCHWEISSEN**

**DRAHTVORSCHUB-
GERÄTE ZUM
MIG/MAG
SCHWEISSEN**

DRAHTVORSCHUBGERÄTE
ZUM MIG/MAG SCHWEISSEN

MODELL	Art.-Nr.	EINGANG		AUSGANG			DRAHTDURCHMESSER (mm)			EIGENSCHAFTEN												
		Eingangsspannung	Einschaltdauer (A)	Massivdrähte	Fülldrähte	Aluminiumdrähte	Drahtvorschubsystem	A/V-Anzeige	Maximale Drahtpulengröße (mm)	Räder	Euro-Anschluß	Anschluss für Elektrode	Interner Schütz	Durchflussmesser	CC / CV-Schalter	Synergietisch	Steuerkabel	Über den Lichtbogen	ArcLink	CrossLinc	MIG Schweißbrennerkühlung	Gewährleistung (Jahre)
Digital																						
Power Feed® 41	K14163-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•						5P	•		A/W	3	
Power Feed® 42	K14107-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•	•				•	5P	•		A/W	3	
Power Feed® 44	K14108-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	•				•	5P	•		A/W	3	
Power Feed® 46	K14109-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	•				•	5P	•		A/W	3	
LF-52D	K14186-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•	•					5P			A/W	3	
LF-56D	K14187-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	•				•	5P			A/W	3	
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P	40V DC	600A @60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	bis 27 kg		•					•	5P	•		A/W	3	
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P	40V DC	600A @60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R ⁽²⁾	LED	bis 27 kg		•					•	5P	•		A/W	3	
Koffer (kompakt)																						
Power Feed® 22	K14110-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300		•	•				•	5P	•		A/W	3	
Power Feed® 26	K14138-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300		•	•				•	5P	•		A/W	3	
Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	K2536-4	40V DC	500A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R ⁽¹⁾	LED	300		0			•		•	5P	•		A/W	3	
Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	K2536-5	40V DC	500A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R ⁽¹⁾	LED	300		0			•		•	5P	•		A/W	3	
Analog																						
Linc Feed 22M	K14064-1	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	2R	-	300	•	•						9P			A	3	
Linc Feed 24M	K14065-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•						9P			A/W	3	
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•				•		9P			A/W	3	
Linc Feed 33	K14030-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•						9P			A/W	3	
Linc Feed 33S	K14051-1	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	200		•	•		•			9P			A/W	3	
Flex Feed 74HT	K3883-x	24-42V AC	600A @60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	bis 27 kg		0						14P			A/W(O)	3	
Flex Feed 84 Single	K5000-x	24-42V AC	600A @60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	bis 27 kg		0						14P			A/W(O)	3	
Flex Feed 84 Dual	K5002-x	24-42V AC	600A @60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R ⁽²⁾	LED	bis 27 kg		0						14P			A/W(O)	3	
Koffer (kompakt)																						
LN-25 Pro	K2613-5	15-110V DC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R ⁽¹⁾	•	300		0		•	•	•		•			A	3	
LN-25 Pro Dual	K2614-8	15-110V DC or 24-42V AC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R ⁽¹⁾	LED	300		0		•	•	•		14P	•		A	3	
LN-25X	K4267-4	15-110V DC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R ⁽¹⁾	LED	300		0		•				•	•		A	3	
Activ8X	K3519-2	15-110V DC	330A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R ⁽¹⁾	LED	200		0						•	•		A	3	

(1) MAXTRAC Drahtantriebssystem
 (2) Zwei-Draht-Antriebssysteme
 0 - Optionen
 W(O) - Wasser optional

POWER FEED® 41, 42, 44, 46

Für den Einsatz mit digitalen Stromquellen.

- Kleine, robuste und einfach zu handhabende DV-Geräte mit hellen digitalen Anzeigen (PF-41 exkl.).
- Mit ArcLink® - dem führenden digitalen Kommunikationssystem für das Schweißen, die beste Wahl für eine problemlose, schnelle Verbindung mit der Stromquelle.
- Antriebssystem mit vier Rollen und leistungsstarkem Motor
- Hot-/Softstart, Kraterfüllen (PF-41 exkl.) und alle Standardfunktionen.
- Leicht verständliche Bedienfelder erleichtern die Einstellung der Schweißparameter.
- Fernbedienung am Schweißbrenner (PF-46 & optional für PF-44).
- Push-Pull-Fähigkeit für hohe Leistung auf Aluminium (PF-46 & Option für PF-44).
- Standardmäßig mit Rädern ausgestattet.



LIEFERUMFANG

Antriebsrollen 1,0-1,2 mm Stahl

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Einschalt-dauer (A)	Eingangsspannung	Drahtvorschub-geschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
PF-41	K14163-1	4R	A/W	500A@60%	40V DC	1-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1									18	
PF-44	K14108-1									18,5	
PF-46	K14109-1									18,5	

LF-52D & LF-56D

Entwickelt für die Verwendung mit neuen Powertec-iS-Stromquellen.

- Kleine, robuste und einfach zu handhabende DV-Geräte mit hellen digitalen Anzeigen.
- Digitales Kommunikationssystem zum Schweißen, beste Wahl für eine problemlose, schnelle Verbindung mit der Stromquelle.
- Perfekte Förderung, 4-Rollen-Antriebssystem mit leistungsstarkem Motor.
- Leicht verständliche Bedienfelder erleichtern die Einstellung der Schweißparameter.
- Optimierte Installation von Drahtspulen, Sichtfenster und Hebeöse.
- Standardmäßig mit Rädern ausgestattet.



LIEFERUMFANG

Antriebsrolle 1,0-1,2 mm

Benutzerhandbuch (USB-Stick)

Hebeschlinge

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Einschalt-dauer (A)	Eingangsspannung	Drahtvorschub-geschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
LF52D (Standard)	K14186-1	4R	A/W	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	19	516 x 320 x 642
LF56D (Advanced)	K14187-1										

Eingang



Ausgang



S300

Eingang



Ausgang



S300

POWER FEED® 22 & 26

Tragbare, digitale Drahtvorschubgeräte.

- Robustes Kunststoffgehäuse aus Polycarbonat, hitzebeständig, leichtes und kompaktes Design, so dass das Gerät auch an weiter entfernte oder schwer zugängliche Orte transportiert werden kann.
- Erstklassiges Antriebssystem - neuer 4-Rollen-Antrieb, leicht zugänglich, sorgt für mehr Effizienz, Zuverlässigkeit bei der Förderung verschiedener Drahtarten (insbesondere Aluminiumdrähte).
- Gehärtet, einsatzbereit, - perfekt für die allgemeine Fertigung, Werften, Baustellen und den Einsatz mit langen Schlauchpaketen.
- Innenbeleuchtung für das Antriebssystem mit leistungsstarken LEDs.
- Benutzerschnittstelle - LED mit hellen, digitalen Anzeigen.



Eingang



Ausgang



S300

LIEFERUMFANG

Antriebsrollen 1,0-1,2 mm Stahl

Durchflussmesser

DRAHTVORSCHUBGERÄTE ZUM MIG/MAG SCHWEISSEN

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Einschalt-dauer (A)	Eingangs-spannung	Drahtvorschub-geschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
PF-22	K14110-1	4R	A/W	500A@60%	40V DC	1-22	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-2,4	14,8	380 x 220 x 590
PF-26	K14138-1									15,2	

POWER FEED® 25M

Tragbare Premium-Lösung!

- Gehärtet, einsatzbereit, robustes Design für raue Umgebungen. Ob allgemeiner Stahlbau oder Schiffbau, dieses Gerät erfüllt die Erwartungen. Standardmäßig in robustem Aluminium- oder Kunststoffgehäuse.
- Innenbeleuchtung für das Antriebssystem mit leistungsstarken LEDs.
- Eingebaute Heizung zur Kontrolle der Feuchtigkeit der Zusatzwerkstoffe, die warm und geschützt in einem geschlossenen Fach aufbewahrt werden.
- Das Mode Select Panel (MSP4) ermöglicht einen einfachen Zugriff auf die Power Wave®-Stromkurven-Bibliothek. Erweiterte Bedienelemente und Einstellungen mit nur einem Fingertipp!
- Mit den Dual-Process und Speichertasten können Sie ein A- und ein B-Verfahren einrichten und das Umschalten während des Betriebs zu vereinfachen!



Eingang



Ausgang



S300

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Einschalt-dauer (A)	Eingangs-spannung	Drahtvorschub-geschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	K2536-4	2R	A	500A@60%	40V DC	1,3-20,3	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	15,9	368 x 216 x 597
Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	K2536-5										

POWER FEED® 84 SINGLE & DUAL

Einzel- und Doppelvorschubgeräte.

- Hervorragende Lichtbogenleistung bei Stahl, Edelstahl, Aluminium und anderen Werkstoffen.
- Waveform Control Technology® - mit patentierten Verfahren wie Pulse-On-Pulse® (für ein WIG-ähnliches Nahtbild) und Power Mode® (für einen stabilen Lichtbogen bei niedrigen Stromstärken).
- Mit ArcLink® - dem führenden digitalen Kommunikationssystem für das Schweißen, beste Wahl für eine problemlose, schnelle Verbindung mit der Stromquelle.
- MIG/MAG-Puls-Verfahren - hervorragend geeignet für spritzerarme Anwendungen, niedrigen Wärmeeintrag und Zwangslagen - macht praktisch jeden Bediener zu einem besseren Schweißer!
- Leicht verständliche Benutzerschnittstelle mit großen digitalen Anzeigen erleichtert die Einstellung der Schweißparameter.
- Push-Pull-Fähigkeit für hohe Leistung auf Aluminium.

Eingang



Ausgang



BIS ZU 27 KG



LIEFERUMFANG

Steuerkabel
Antriebsrolle, 1,2 mm V-Nut
Antriebsrolle, 1,6 mm V-Nut

DRAHTVORSCHUBGERÄTE
ZUM MIG/MAG SCHWEISSEN

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Einschalt-dauer (A)	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Power Feed® 84 CE Single	K3329-1-P	4R	A/W	600A@60%	40V DC	2-30	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	25,8	450 x 430 x 770
Power Feed® 84 CE Dual, U/I, Doppel-Spulenhalter	K3331-1-P	4R (2)								43,2	450 x 590 x 850

Produkt	Art.-Nr.	Digitale Anzeigen	Grafische Anzeige	Synergistisch	Voreinstellung	2T/4T-Schalterfunktion	Fördern ohne Schweißen / Gasspulen	Lichtbogensteuerung / Induktivität	Verfahren starten	Kraterfüllen	Einfädeln	Rückbrennen	Gas-Vorströmen / -Nachströmen	Speicher	Begrenzungen	USB	Sperrfunktion	Verfahren A/B	Eingebauter Durchflussmesser	Beleuchtung Antrieb	Push-Pull kompatibel
Power Feed® 41	K14163-1	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					Option		
Power Feed® 42	K14107-1	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					Option		
Power Feed® 44	K14108-1		• [3,5"]	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•		Option	•	•
Power Feed® 46	K14109-1		• [3,5"]	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•		Option	•	•
Power Feed® 22	K14110-1	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					•	•	
Power Feed® 26	K14138-1		• [3,5"]	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•		•	•	•
Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	K2536-4	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					•	•	•
Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	K2536-5	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					•	•	•
Power Feed® 84 CE Single	K3329-1-P	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•				•
Power Feed® 84 CE Dual	K3331-1-P	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•				•
LF-52D	K14186-1	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					Option	•	
LF-56D	K14187-1		• [7]	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•		Option	•	•

LINC FEED 22M, 24M & 24M PRO

Klein, robust, flexibel und komplett.

- Kontinuierliche Steuerung der Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Auswahl Schaltermodus für 2-Takt oder 4-Taktfunktion.
- Gasspülung - Lichtbogenzünden mit vollem Gasschutz.
- Burnback - verhindert das Anhaften des Drahtes im Schweißbad.
- Fördern ohne Schweißen - zum Einführen des Drahtes.
- Wird auf Fahrwagen montiert geliefert.

Eingang



Ausgang



S300



LIEFERUMFANG

Antriebsrollen-Set 1,0-1,2 mm

DRAHTVORSCHUBGERÄTE
ZUM MIG/MAG SCHWEISSEN

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Einschalt-dauer (A)	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
LF-22M	K14064-1	2R	A	500A / 60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	15	440 x 275 x 636
LF-24M	K14065-1W	4R	A/W							17	
LF-24M PRO	K14066-1W									17	

LINC FEED 33 & 33S

Klein, robust, flexibel und komplett.

- Kleiner, robuster, einfach zu handhabender Drahtvorschub mit hellen, digitalen Spannungs- und Stromanzeigen.
- Hervorragende Antriebssysteme mit 4 großen Rollen und leistungsstarkem Motor.
- Der elektronische Regelkreis garantiert eine konstante Drahtvorschubgeschwindigkeit.

Eingang



Ausgang



S200
LF 33S



S300
LF 33



LIEFERUMFANG

Antriebsrollen-Set 1,0-1,2 mm

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Einschalt-dauer (A)	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
LF-33	K14030-1W	4R	A/W	500A/60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	460 x 270 x 636
LF-33S	K14051-1									12	350 x 195 x 530

LN-25 PRO & PRO DUAL

Tragbare Drahtvorschubgeräte.

- Funktionen - alle Modelle 2-Takt/4-Takt Funktion: Komfort für lange Schweißnähte; robustere Spindelkonstruktion mit eingebauter Bremse.
- Funktionen - Standard: analoges Spannungsmessgerät mit LED-Polaritätsanzeige passt sich automatisch an die Schweißpolarität an.
- Funktionen - Dual-Power Modell: digitale Anzeige zur genauen Kontrolle, Display zeigt Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Stromstärke und Schweißspannung an.
- Zuverlässigkeit: leichtes, schlagfestes und schwer entflammables Polycarbonat-Gehäuse zum Schutz der Komponenten. Platinen zum Schutz vor Feuchtigkeit und Korrosion in Gehäuse vergossen. Die Spulenverriegelung verhindert ein Beschädigen der Spindel.
- Wartungsfreundlichkeit: Das Gehäuse kann in weniger als fünf Minuten ausgetauscht werden - Ausfallzeiten entfallen.



Eingang



Ausgang



5300



DRAHTVORSCHUBGERÄTE ZUM MIG/MAG SCHWEISSEN

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Einschalt-dauer (A)	Eingangs-spannung	Drahtvorschub-geschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
LN 25 Pro	K2613-5	2R	A	450A@60%	15-110V DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	16	381 x 221 x 599
LN 25 Pro Dual	K2614-8				15-110V DC or 24-42V AC						

LN-25X

Volle Kontrolle ohne Steuerkabel.

- Fernsteuerung der voreingestellten Spannung ohne Steuerkabel.
- 4-Takt Schaltermodus erleichtert lange Schweißnähte.
- Messen der Lichtbogenzeit zur Bestimmung von Wartung und Produktivität.
- Digitale Anzeigen für Spannung, Strom und Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Das industrieerprobte Maxtrac® Antriebssystem sorgt für zuverlässige Förderung und einfaches Umrüsten.
- Vollständig gekapselte und gegen Umwelteinflüsse geschützte Elektronik.
- Das austauschbare, schwer entflammbare Gehäuse kann in weniger als fünf Minuten installiert werden.
- Crosslinc™ -Technologie.
- True Voltage Technology™ (TVT™) kompensiert automatisch Spannungsabfälle durch lange Schweißkabel.



Eingang



Ausgang



5300



LIEFERUMFANG

Twist-Mate (Dinse) Steckverbinder

Im DV-Gerät integrierter Durchflussmesser

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Einschalt-dauer (A)	Eingangs-spannung	Drahtvorschub-geschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
LN-25X CE	K4267-4	2R	A	450A@60%	15-110V DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	17	376 x 221 x 589

ACTIV8X™

Tragbares, Drahtvorschubgerät.

- Schlagfestes, flammhemmendes Gehäuse bietet robuste Haltbarkeit unter rauen Bedingungen.
- Eingelassene Platinen für Feuchtigkeits- und Korrosionsschutz.
- Maxtrac® Antriebssystem - das hochbelastbare Antriebssystem aus Aluminiumguss sorgt für zuverlässigen Vorschub und Langlebigkeit.
- Die Tachometer-Rückmeldung gewährleistet eine genaue Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Eines der leichtesten DV-Geräte, die heute auf dem Markt erhältlich sind.
- Geeignet für Drahtspulen mit einem Durchmesser von bis zu 203 mm.
- Die CrossLinc-Technologie: Outputsteuerung über die Schweißleitungen. Kein Steuerkabel erforderlich!
- True Voltage Technology™ (TVT™) kompensiert automatisch Spannungsabfälle durch lange Schweißkabel.

Eingang



Ausgang



S200



LIEFERUMFANG

Twist-Mate (Dinse) Steckverbinder

DRAHTVORSCHUBGERÄTE ZUM MIG/MAG SCHWEISSEN

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Einschalt-dauer (A)	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Activ8X CE	K3519-2	2R	A	330A/60%	15-110 VDC	1,3-177	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	12,2	298 x 193 x 503

FLEX FEED® 74 HT

Leistungsstark.

- Drahtvorschubgerät mit hohem Drehmoment für industrielle Anwendungen.
- Optionaler Fugenhobelbolzen mit Schaltschützen (elektrische Isolierung).
- 2-Takt/4-Takt Schaltermodus erhöht den Bedienerkomfort bei längeren Schweißnähten.
- Die Zuführung kann auf der rechten oder linken Seite des Schweißantriebsgehäuses angeordnet werden, um eine einfache Integration an jeden Arbeitsplatz zu ermöglichen.

Eingang



Ausgang



BIS ZU 27 KG



LIEFERUMFANG

Digitale Benutzerschnittstelle

3m Steuerkabel

Brenneradapter, Standard Nr. 4

Spulenhalter für hohe Beanspruchung

Hebeöse

Fugenhobel-Kit

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Einschalt-dauer (A)	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Flex Feed 74HT, einfache U / I, Hochleistungspulenhalter	K3883-11	4R	A	600A@60%	24-42V AC	1,3-19	0,6-2,4	0,8-3,2	0,9-2,4	24,9	338 x 394 x 599 ⁽¹⁾
Flex Feed 74HT, einfache U / I, Hochleistungspulenhalter	K3883-12										
Flex Feed 74HT, einfache U / I, Hochleistungspulenhalter, Fugenhobel-Kit	K3883-14									28,5	

⁽¹⁾ Nur Drahtvorschub

FLEX FEED® 84

Drahtvorschub für anspruchsvolle industrielle Anwendungen und hohe Produktivität.

- Vier Speicherplätze mit Begrenzungen und Verriegelungen für die Verfahrenssteuerung.
- Äußerst gleichmäßige Vorschubleistung auch über lange Strecken und bei Drähten mit großem Durchmesser.
- Optionale: elektrische Trennung des nicht aktiven Antriebs und Schweißbrenners für zusätzliche Sicherheit.
- Erweitertes MaxTrac® Antriebssystem aus Aluminiumguss mit patentiertem Rollenwechsel ohne Werkzeug und geteilter Drahtführung.
- Flexible Konfiguration für alle Anwendungen (einfach, doppelt, auf der Anlage, auf Trägern).

Eingang



Ausgang



BIS ZU 27 KG



LIEFERUMFANG

Benutzerschnittstelle
Spulenhalter für hohe Beanspruchung Brenneradapter, Standard
Standard-Schweißbrenneradapter Nr. 2 - Nr. 4
Steuerkabel K1797-10
Einlassbuchse K1551-2

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Einschalt-dauer (A)	Eingangsspannung	Drahtvorschub-geschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Flex Feed 84 (Träger) Kein U / I.	K5000-1	4R	A	600A@60%	24-42V AC	1,3-20,3	0,6-2,4	0,8-3,2	0,9-2,4	16,3	419 x 394 x 711(i)
Flex Feed 84 (Anlage), Hochleistungsrolle	K5000-2									25,4	
Flex Feed 84 (Träger) Ein-Pack	K5000-11									28,1	
Flex Feed 84 Dual	K5002-2	4R(2)	45,8	419 x 572 x 777(i)							

(i) Nur Drahtvorschub
(2) Zwei-Draht-Antriebssysteme

Produkt	Art.-Nr.	Digitale Anzeigen	2T/4T-Schalterfunktion	Fördern ohne Schweißen / Gasspulen	Rückbrennen	Einfädeln	Gasvorströmen / -nachströmen	Verfahren starten	Kraterfüllen	Synergetisch	Punktschweißen	Verfahren A/B/C/D	Eingebauter Durchflussmesser
Linc Feed 22M	K14064-1	Option	•	•	•						•		
Linc Feed 24M	K14065-1W	•	•	•	•	•					•		
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	•	•	•	•	•	•			•			
Linc Feed 33	K14030-1W	•	•	•	•	•							
Linc Feed 33S	K14051-1	•	•	•	•	•							•
Flex Feed® 74HT	K3883-x	•	•	•	•		•						
Flex Feed® 84 Single	K5000-x	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
Flex Feed® 84 Dual	K5002-x	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
LN-25 Pro	K2613-5	•	•	•	Option		Option						
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•	•	Option		Option						
LN-25X	K4267-4	•	•	•	•	•	•						•
Activ8X™	K3519-2	•	•	•	•	•	•						Option

Produkt	Art.-Nr.	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M Pro	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D	Power Feed® 22	Power Feed® 26	Power Feed® 41	Power Feed® 42	Power Feed® 44	Power Feed® 46	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Single	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Single	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	ActiveX	
FAHRWAGEN																										
Fahrwagen für hohe Beanspruchung (4 Räder)	K14032-1	●		●	●	●																				
Fahrwagen HD (4x Stromzufuhr)	K14127-1									●	●			●												
Montagekit für einen Drahtvorschub (1xPF4x)	K14161-1									●	●			●	●											
Montagekit für zwei Drahtvorschübe (2xPF4x)	K14161-2									●	●			●	●											
Montagekit Halterung	K4068-1														●	●	●	●	●							
Fahrwagen, vier Räder	K163-1														●	●	●	●	●							
ROLLEN																										
Vorschubrollen Set (1 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP14016-xx	●(7)		●	●(7)	●(7)					●(7)	●(7)		●(7)	●(7)											
Vorschubrollen Set (2 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP14017-xx	●			●	●					●	●		●	●											
Vorschubrollen Set (2 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP10344-xx		●																							
Vorschubrollen Set (4 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP14150-xx						●	●	●	●																
Vorschubrollen Set für Massivdraht *	KP1696-x																			●	●	●	●	●	●	●
Vorschubrollen Set für Fülldraht *	KP1697-x																			●	●	●	●	●	●	●
Vorschubrollen Set für Aluminiumdraht *	KP1695-x																			●	●	●	●	●	●	●
Vorschubrollen Set für Massivdraht und Fülldraht *	KP1505-x														●	●	●	●	●							
Vorschubrollen Set für Aluminiumdraht *	KP1507-x														●	●	●	●	●							
KABEL																										
Schlauchpaket, luftgekühlt *	K10347-PG-xM	●	●	●	●	●																				●(1)
Schlauchpaket, wassergekühlt *	K10347-PGW-xM	●	●	●	●	●																				●(1)
Schlauchpaket, luftgekühlt *	K10349-PG-xM								●	●	●	●	●	●				●	●	●	●					
Schlauchpaket, wassergekühlt *	K10349-PGW-xM								●	●	●	●	●	●				●	●	●	●					
Schlauchpaket, luftgekühlt *	K14198-PG-xM						●	●																		
Schlauchpaket, wassergekühlt *	K14199-PGW-xM						●	●																		
Schweißkabelverlängerung 70mm ² (5; 10; 15; 30 m) TM (M)-TM (F)	K14166-x (x=1, 2, 3, 4)								●	●				●	●	●	●	●	●	●(3)	●(3)	●(3)	●(3)	●	●	
Schweißkabelverlängerung 95mm ² (5; 10; 15; 30 m) TM (M)-TM (F)	K14167-x (x=1, 2, 3, 4)								●	●				●	●	●	●	●	●	●(3)	●(3)	●(3)	●(3)	●	●	
1/0, 350A/60% Twist Mate zu Twist Mate 25 Fuß. (7,6 m)	K1841-25								●	●				●	●	●	●	●	●	●(3)	●(3)	●(3)	●(3)	●	●	
2/0, 350A/60% Twist Mate zu Twist Mate 50 Fuß. (15,2 m)	K1841-50								●	●				●	●	●	●	●	●	●(3)	●(3)	●(3)	●(3)	●	●	
Schweißstromkabel 3 m - Kabelschuh beidseitig - 600A/60%	K1842-10													●	●	●				●	●	●	●	●	●(2)	●(2)
Schweißstromkabel 10,6 m - Kabelschuh beidseitig - 600A/60%	K1842-35													●	●	●				●	●	●	●	●	●(2)	●(2)
Schweißstromkabel 18,3 m - Kabelschuh beidseitig - 600A/60%	K1842-60													●	●	●				●	●	●	●	●	●(2)	●(2)
Schweißstromkabel 33,5 m - Kabelschuh beidseitig - 600A/60%	K1842-110													●	●	●				●	●	●	●	●	●(2)	●(2)
Schweißstromkabel 76 m - Kabelschuh beidseitig - 350A/60%	K1796-25																			●	●	●	●			
Schweißstromkabel 15,2 m - Kabelschuh beidseitig - 350A/60%	K1796-50																			●	●	●	●			
Schweißstromkabel 23 m - Kabelschuh beidseitig - 350A/60%	K1796-75																			●	●	●	●			
Schweißstromkabel 30,5 m - Kabelschuh beidseitig - 350A/60%	K1796-100																			●	●	●	●			
Analoges Steuerkabel - männlich 5-polig zu weiblich 5-polig 2,4 m	K1543-8						●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	●			
Analoges Steuerkabel - männlich 5-polig zu weiblich 5-polig 4,9 m	K1543-16						●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	●			
Analoges Steuerkabel - männlich 5-polig zu weiblich 5-polig 7,6 m	K1543-25						●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	●			
Analoges Steuerkabel - männlich 5-polig zu weiblich 5-polig 15,2 m	K1543-50						●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	●			
Analoges Steuerkabel - männlich 5-polig zu weiblich 5-polig 30,4 m	K1543-100						●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	●			
Analoges Steuerkabel - männlich 14-polig zu weiblich 14-polig 3,1 m	K1797-10														●	●	●								●	
Analoges Steuerkabel - männlich 14-polig zu weiblich 14-polig 7,6 m	K1797-25														●	●	●								●	
Analoges Steuerkabel - männlich 14-polig zu weiblich 14-polig 15,2 m	K1797-50														●	●	●								●	
Analoges Steuerkabel - männlich 14-polig zu weiblich 14-polig 30,4 m	K1797-100														●	●	●								●	
ERNSTEUERUNG & BENUTZERSCHNITTSTELLE																										

* siehe Kapitel Optionen
(1) mit Adapter K14095-1 8P-14P

(2) mit K10376 (F)-Adapter
(3) mit K10377 (M)-Adapter

(4) mit K14120-1 Kit
(5) mit Adapter K2909-1

(6) mit K14125-1 Kit
(7) mit 2 Stck.

Produkt	Art.-Nr.	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M Pro	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D	Power Feed® 22	Power Feed® 26	Power Feed® 41	Power Feed® 42	Power Feed® 44	Power Feed® 46	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Single	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Single	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X
Fernbedienung 15 m (6-polig / 1 POT)	K10095-1-15M								●(5)				●(5)(6)	●(5)				●(5)	●(5)	●(5)	●(5)				
Verlängerungskabel für Fernbedienung (6-polig) 15 m	K10398								●					●				●	●	●	●				
Fernbedienung für LF33	K14034-1	●	●																						
Fernbedienung MIG Yoystick 7 m	K14091-1						●		●				●(6)	●				●	●	●	●				
Fernbedienung 6-polig 7,6 m	K857								●(5)				●(5)(6)	●(5)				●(5)	●(5)	●(5)	●(5)				
Fernbedienung 6-polig 30,4 m	K857-1								●(5)				●(5)(6)	●(5)				●(5)	●(5)	●(5)	●(5)				
Fernbedienung 12-polig 7,6 m	K857-2								●				●(6)	●				●	●	●	●				
Fernbedienung 12-polig 30,4 m	K857-3								●				●(6)	●				●	●	●	●				
Benutzerschnittstelle U1	K14165-1							●	●	●	●		●	●											
Benutzerschnittstelle U2	K14121-1							●	●	●	●		●	●											
Benutzerschnittstelle U4	K14122-1							●	●	●	●		●	●											
Benutzerschnittstelle U6	K14123-1							●	●	●	●		●	●											
Fernbedienung RC-42	K14126-1							●	●(4)	●(4)															

ANDERE OPTIONEN

					
FERNBEDIENUNG 12-POLIG (30,4 M) K857-3	6-POLIG / 12-POLIG-ADAPTER K2909-1	FAST-MATE ADAPTER KIT K489-7	FAST-MATE ADAPTER K489-9	SET WASSERANSCHLUSS K590-6	ADAPTER WIG EURO KP10519-8
					
DRAHTSPULEN-ADAPTER (15 KG) K10158	DRAHTSPULEN-ADAPTER (15 KG) K10158-1	POWER FEED FAHRWAGEN K14127-1			

* siehe Kapitel OPTIONEN

(1) mit Adapter K14095-1 8P-14P

(2) mit K10376 (F)-Adapter

(3) mit K10377 (M)-Adapter

(4) mit K14120-1 Kit

(5) mit Adapter K2909-1

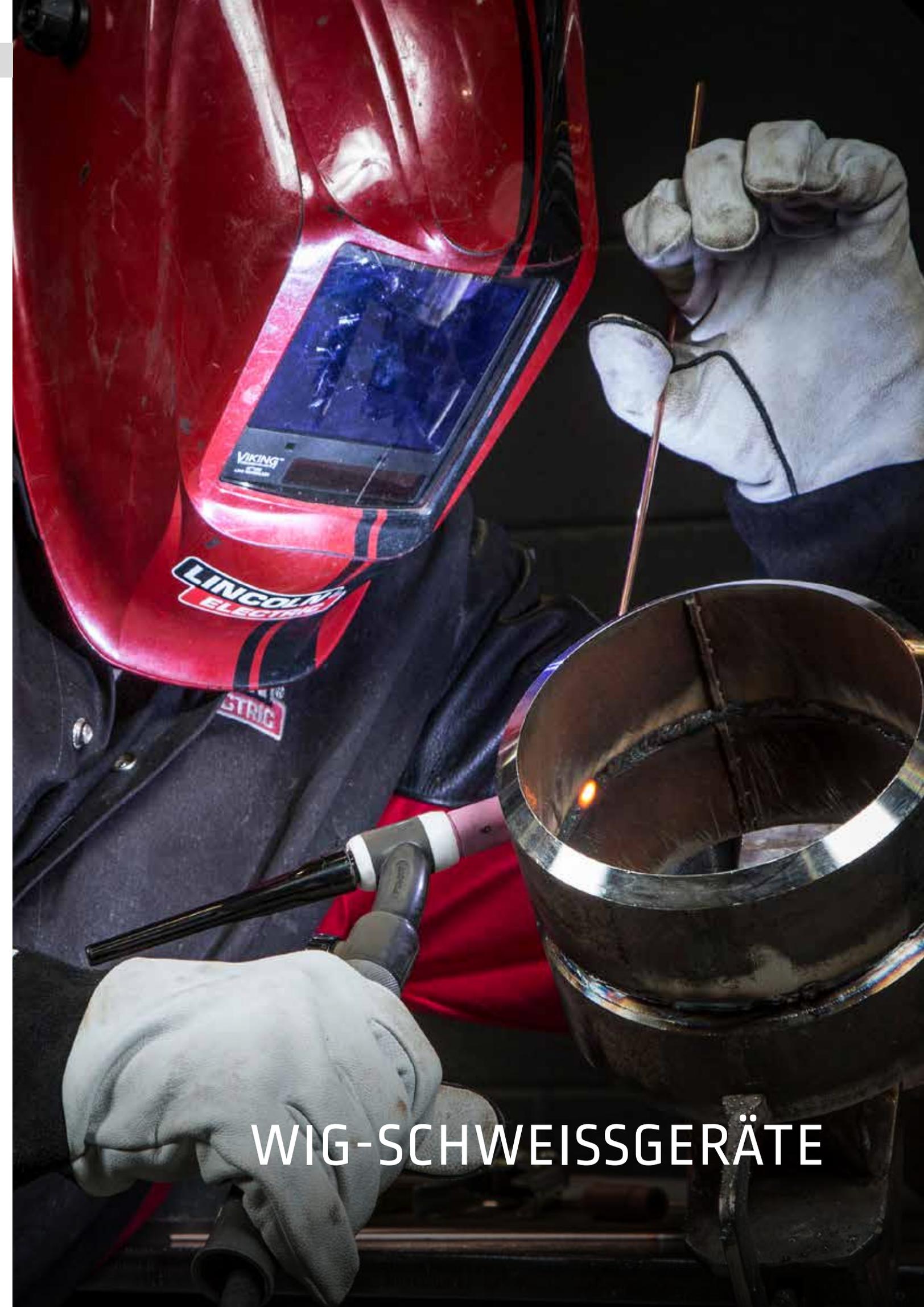
(6) mit K14125-1 Kit

(7) mit 2 Stck.

DRAHTVORSCHUBGERÄTE
ZUM MIG/MAG SCHWEISSEN

Produkt	Art.-Nr.	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M Pro	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D	Power Feed® 22	Power Feed® 26	Power Feed® 41	Power Feed® 42	Power Feed® 44	Power Feed® 46	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Single	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Single	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X
A/V-Anzeige	K14073-1		•																						
Adapter 8-polig / 14-polig	K14095-1																						•		
6-polig-Anschluss (F) Kit	K14120-1									•	•														
Fernreglerbox (12-polig / 7m)	K14124-1								•	•	•	•		•											
12-polig-Anschluss (F) Kit	K14125-1													•											
Hebeösen Kit	K14128-1									•	•	•		•											
Arclink-T Flex	K14131-1						•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	•				
Adapter 5-polig (M) / 12-polig (F)	K14132-1						•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	•				
Arclink-T-Power	K14135-1								•	•	•	•	•	•				•	•	•	•				
Gasdurchflussmesser-Kit	K14175-1						•	•																	
Schnellanschluss Drahtfass	K14204-1						•	•																	
12-polig / 6-polig Adapter	K2909-1							•		•				•	•			•	•	•	•				
Fast-Mate EURO-Adapter (DV-Geräte der Serie 10)	K489-7																				•	•	•	•	•
Fast-Mate EURO-Adapter (DV-Geräte der Serie 10)	K489-9																				•	•	•	•	•
Fast-Mate EURO-Adapter (Magnum)	K3349-1																	•	•	•	•				
Schweißbrenneradapter Kit für Lincoln Electric Brenner	K1500-1																				•	•	•	•	•
Schweißbrenneradapter Kit für Tweco® #2-#4 Brenner	K1500-2																				•	•	•	•	•
Schweißbrenneradapter Kit für Tweco® #5 Brenner	K1500-3																				•	•	•	•	•
Schweißbrenneradapter Kit für OXO® Brenner	K1500-5																				•	•	•	•	•
Ersatzkoffer-Kit - Polycarbonat	K2596-2																				•	•	•	•	•
Set Wasseranschluss	K590-6																•	•	•	•	•	•			
Vorströmen, Nachströmen, Rückbrand-Timer-Kit	K2330-2																						•	•	•
Drahtrichtgerät	K1733-1															•	•	•	•	•					
Adapter WIG Euro	KP10519-8								•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•
Spulenabdeckung 18 kg-Spulen	K1634-4															•	•	•	•	•					
Hebeöse	K3341-1															•	•	•	•	•					
Standard-Drahtspulenhalter 20 kg Spulen max.	K3342-1															•	•	•	•	•					
Eingangsbuchse für Lincoln®-Leitung, 0,6-1,6 mm Draht	K1546-1															•	•	•	•	•					
Eingangsbuchse für Lincoln®-Leitung, 1,6-3,2 mm Draht	K1546-2															•	•	•	•	•					
Schutzgas-Durchflusssensor	K3338-1																			•	•				
Eingangskugellagerbuchse für Lincoln®-Leitung	K1551-2																•	•							
Adapter für Drahtspule 200 mm	R-1019-125-1/08R	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•
Adapter für Drahtspule 300 mm	K10158-1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•
Adapter für Drahtspule 300 mm	K10158	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•
Adapter M14/Dinse (F)	K10376																								
Schweißkabel 3/5m mit Elektrodenhalter 200A (x=3, 5)	E/H-200A-25-xM		•				•	•	•	•															
Schweißkabel 3/5m mit Elektrodenhalter 300A (x=3, 5)	E/H-300A-50-xM		•				•	•	•	•															
Schweißkabel 3/5m mit Elektrodenhalter 400A (x=3, 5)	E/H-400A-70-xM		•				•	•	•	•															

						
SCHWEISSBRENNER ADAPTER FÜR LINCOLN-ELEKTROBRENNER K1500-1	SCHWEISSBRENNER ADAPTER FÜR TWECO®-BRENNER #2 - #4 K1500-2	SCHWEISSBRENNER ADAPTER FÜR TWECO®-BRENNER #5 K1500-3	SCHWEISSBRENNER ADAPTER FÜR OXO® -BRENNER #5 K1500-5	ERSATZKOFFER-KIT - POLYCARBONAT K2596-2	VORSTRÖMEN, NACHSTRÖMEN, RÜCKBRAND-TIMER-KIT K2330-2	ELEKTRODENHALTER E/H-200A-25-XM E/H-300A-50-XM E/H-400A-70-XM



WIG-SCHWEISSGERÄTE

WIG-SCHWEISSGERÄTE

MODELL	Art.-Nr.	EINGANG		AUSGANG			PROZESS				EIGENSCHAFTEN				
		Phasen	Frequenz (Hz)	Kennlinie	Polarität	Schweißbereich (A)	E-HAND	TIG Lift	WIG HF	WIG Puls	PFC (Leistungsfaktorrekorrktur)	Generator-tauglich	Auf/Ab	Speicher	Anzeigen (AV)
WIG DC (1-phasig)															
Invertec® 175TP	K14169-1	1	50/60	CC	DC	5-175	•	•	•	•	•	•		•	•
Invertec® 220TPX	K12057-1	1	50/60	CC	DC	5-220	•	•	•	•	•	•	•	•	•
WIG DC (3-phasig)															
Invertec® V270-T	K12023-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•	•			•			•
Invertec® V270-TP	K12024-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•	•	•		•			•
Invertec® 300TPX	K12060-1	3	50/60	CC	DC	5-300	•	•	•	•		•	•	•	•
Invertec® 400TPX	K12043-1	3	50/60	CC	DC	5-400	•	•	•	•		•	•	•	•
WIG AC/DC (1-phasig)															
Aspect® 200	K14189-1	1	50/60	CC	AC/DC	2-200	•	•	•	•	•	•	•	•	•
WIG AC/DC (3-phasig)															
Aspect® 300	K12058-1	3	50/60	CC	AC/DC	2-300	•	•	•	•	•	•		•	•

WIG-SCHWEISSGERÄTE



INVERTEC® 175TP

Führende Technologie beim WIG-Gleichstromschweißen.
Benutzerfreundliche Schnittstelle.

- Robuste Konstruktion – lackierte Platinen
- Verbesserte Generatortauglichkeit: +/-20% Schwankung der Eingangsspannung, PFC.
- Verwendbar mit sehr langem Primärkabel (bis zu 70 m bei einem Querschnitt von 2,5 mm²)
- Gute Ergebnisse im WIG HF- und TIG Lift-Modus.
- Hot-Start und Antistick-Funktion.
- Tragbar – leicht: nur 10,2 kg.
- Geringerer Lärmpegel – „intelligenter“ Lüfter
- Energiesparend - geringer Stromverbrauch.
- Einfaches Bedienfeld – volle Kontrolle, einfache Einrichtung.
- 2 Jahre uneingeschränkte Garantie auf Teile und Arbeit.
- Optional: Fernsteuerung

LIEFERUMFANG

Eingangskabel mit Schuko-Stecker

Gasanschlusskit



Verfahren

E-Hand, TIG Lift, WIG HF, WIG Puls

Anwendungen

- Leichtindustrie
- Motorsport
- Wartung und Reparatur
- Prozess- und Lebensmittelindustrie
- Kundendienst

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [V]	Toleranz Eingangsspannung	Frequenz [Hz]	Strombereich [A]	Einschalt-dauer	Sicherung [A] (träge)	Kühlung (Luft/Wasser)	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)	Schutz- / Isolierstoff-klasse
Invertec® 175TP	K14169-1	230	+/- 20%	50/60	5-175	175A@25% 130A@100%	16	LUFT	210 x 330 x 480	10,2	IP23 / H

INVERTEC® 220TPX

Hochentwickelte Inverter-Technologie für erstklassige WIG-Ergebnisse, sehr gutes HF-Zündverhalten, stabiler, fokussierter Lichtbogen, der sich schnell aufbaut.

- Hervorragende Lichtbogenleistung – sehr gutes HF-Zündverhalten, stabiler, fokussierter und sich schnell aufbauender Lichtbogen (mit und ohne Puls).
- Einfaches Bedienfeld – volle Kontrolle, einfache Einrichtung.
- Energieeffizient – PFC-Regelkreis, hohe Effizienz, Energiesparmodus (green mode).
- Tragbar – klein und leicht.
- PFC, 16 A Sicherung, 100-m-Eingangskabel, generatortauglich
- Robustes Design - vergossene PCBs, True HD-Design.
- 3 Jahre Garantie – auf Arbeit und Teile.
- Optionale Fernbedienung.
- Auf-/Ab-Funktion.
- Vorteile der PFC (Power Factor Correction): 30% mehr Ausgangsstrom bei gleichem Eingangsstrom, geeignet für 115-230V (+15%-10%) einphasig, geringer Stromverbrauch, energiesparend, niedrige Stromüberschwingungen und Reduzierung des gesamten durch den Schweißprozess erzeugten CO₂ [220TPX].

LIEFERUMFANG

Netzleitung (2 m)

Gasanschlusskit



Verfahren

E-Hand, TIG Lift, WIG HF, WIG Puls

Anwendungen

- Leichtindustrie
- Motorsport
- Wartung und Reparatur
- Prozess- und Lebensmittelindustrie
- Kundendienst
- Chemische Industrie

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [V]	Toleranz Eingangsspannung	Frequenz [Hz]	Strombereich [A]	Einschalt-dauer	Sicherung [A] (träge)	Kühlung (Luft/Wasser)	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)	Schutzklasse
Invertec® 220TPX	K12057-1	115/230	+/- 15%	50/60	5-220	220A/18,8V/25% 150A/16V/100%	16	LUFT	328 x 212 x 465	13	IP23 / H

INVERTEC® V270-T & TP

Leistungsstark, robust, zuverlässig, ausgezeichnete Lichtbogeneigenschaften, vielseitig einsetzbar.

- Generatortauglich, ideal für Anwendungen auf der Baustelle.
- HF- und TIG Lift Zünden – für alle Anforderungen.
- Benutzerfreundliches Bedienfeld mit allen Funktionen für eine einfache Einrichtung der Schweißparameter.
- Auch in dualer Ausführung mit automatischer Verbindung zwischen 230/400 V.
- Fan as needed (F.A.N.™) – eingebauter Lüfter mit Anpassung an die Anlagenleistung: weniger Staub/Rauch bei weniger Energieverbrauch.
- Vertiefte Steuerelemente und Anschlüsse verhindern Beschädigungen.
- Hochgeschwindigkeits-Puls beim Modell V270-T Pulse: Regelung des Lichtbogenfokus, Reduzierung von Verzug und höhere Schweißgeschwindigkeiten der Schweißgeschwindigkeiten.
- 2 Jahre Garantie – auf Arbeit und Teile
- Optionale Fernbedienung.
- Wasserkühlung und Fahrwagen verfügbar.

LIEFERUMFANG

Netzleitung (2 m)
Tragegurt
Gasanschlusskit



Verfahren

E-Hand, TIG Lift, WIG HF

Anwendungen

- Industrielle Anwendungen
- Anlagenbau
- Wartung und Reparatur
- Rohrkonstruktion
- Prozess- und Lebensmittelindustrie
- Metallbau
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Chemische Industrie

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (V)	Toleranz Eingangsspannung	Frequenz (Hz)	Strombereich (A)	Einschaltdauer	Sicherung (A) (träge)	Kühlung (Luft/Wasser)	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)	Schutzklasse
Invertec® V270-T	K12023-1	400	+/- 15%	50/60	5-270	270A/20,8V/35% 200A/18V/100%	20	Luft/Wasser	385 x 215 x 480	15,2	IP23S / H
Invertec® V270-TP	K12024-1										

INVERTEC® 300TPX & 400TPX

Professionelle Inverter-Technologie für raue Umgebungen, hervorragende Ergebnisse beim WIG Gleichstromschweißen.

- Benutzerfreundliches Bedienfeld mit allen Funktionen und grafischen und digitalen Anzeigen zur einfachen Einrichtung aller Schweißparameter.
- Robuste Konstruktion: Schutzklasse IP23S, vergossene Platinen und ein optimaler Luftstrom reduzieren Verunreinigungen, um die Lebensdauer der Geräte in härtesten Umweltbedingungen zu verlängern.
- HF- und TIG Lift Zünden - für alle Anforderungen.
- Perfekter WIG HF-Start mit voreinstellbarem Start-Modus.
- Umfassende Einstellmöglichkeiten der WIG-Parameter: WIG-Puls mit variabler Frequenz ermöglicht eine Regelung und somit Anpassung des Lichtbogenfokus an die Anwendung, 10 Speicherplätze für individuelle Schweißstellungen, WIG-Punktschweißen.
- Wasserkühlung und Fahrwagen verfügbar.
- 3 Jahre Garantie – auf Arbeit und Teile.
- Optionale Fernbedienung.
- Auf-/Ab-Funktion.
- Zellulosefähigkeit.

LIEFERUMFANG

Netzleitung (2 m)
Gasanschlusskit



Verfahren

E-Hand, TIG Lift, WIG HF, WIG Puls

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Anlagenbau
- Wartung und Reparatur
- Rohrwerke
- Prozess- und Lebensmittelindustrie
- Metallbau
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Nuklearindustrie
- Chemische Industrie

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (V)	Toleranz Eingangsspannung	Frequenz (Hz)	Strombereich (A)	Einschaltdauer	Sicherung (A) (träge)	Kühlung (Luft/Wasser)	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)	Schutzklasse
Invertec® 300TPX	K12060-1	400	+/- 15%	50/60	5-300	300A/22V/40% 220A/18,8V/100%	20	Luft/Wasser	349 x 247 x 502	22,1	IP23S / H
Invertec® 400TPX	K12043-1				5-400	400A/26V/35% 300A/22V/100%	30		455 x 301 x 632	37	

ASPECT® 200

Führende Technologie beim WIG-AC/DC-Schweißen mit einer benutzerfreundlichen Schnittstelle und einem innovativen Fernsteuerungssystem im Brenner.

- Hervorragende Lichtbogenleistung - Hervorragende HF-Zündung, stabiler und schneller Lichtbogen, Mindeststrom 2A.
- Erweiterte WIG-AC- und DC-Funktionen - vier Stromkurvenarten, Puls, einstellbare Balance und Offset, innovatives und einfaches Bedienfeld, automatische AC-Einstellung.
- Generatortauglich, ideal für Anwendungen auf der Baustelle.
- Zellulosefähigkeit.
- Helle Digitalanzeige - einfache Einstelltasten, 9 Speichersteckplätze, neue Steuerung in der WIG-Taschenlampe.
- Energieeffiziente 1-Phasen-Buck-Boost-Schaltung zur Energieeinsparung.
- Robustes Design - Vergossene PCBs, True HD-Design (besonderer Schutz für den Einsatz unter rauen Bedingungen).
- Beste Aluminiumschweißleistung.
- Auf-/Ab-Funktion.
Wasserkühler und Wagen erhältlich.
- Zellulosefähigkeit.

LIEFERUMFANG

Netzleitung (3 m)

Gasanschlusskit

**Verfahren**

E-Hand DC, AC E-Hand, WIG DC, WIG AC, WIG Lift, WIG HF, WIG Puls

Anwendungen

- Industrielle Anwendungen
- Anlagenbau
- Wartung und Reparatur
- Rohrkonstruktion
- Prozess- und Lebensmittelindustrie
- Metallbau
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Chemische Industrie
- Aluminium-Lösungen

Eingang**Ausgang**

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Einschaltdauer	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Aspect® 200	K14189-1	115/230V/1Ph +/- 15%	2-200	200A@35% 130A@100%	16A	23	419 x 246 x 506	IP23

WIG AC/DC / DREIPHASEN-INVERTER-SCHWEISSGERÄTE

ASPECT® 300

Für überlegene WIG-Leistung.

- Fortschrittliche Stromkurventechnologie für beste Aluminiumschweißleistung.
- Hervorragende Schweißigenschaften bei WIG AC-, WIG DC- und E-Hand-Prozessen.
- Anpassbare Reinigung und Einbrand für perfektes Aluminiumschweißen.
- Variable AC-Frequenz (40-400 Hz) für die Steuerung von Verfahrensgeschwindigkeit und Einbrand.
- Benutzerfreundliches Bedienfeld mit allen Funktionen und grafischen und numerischen Anzeigen, einfaches Einstellen aller Parameter.
- Energieeffiziente 3-Phasen-Abwärts/Aufwärts-Schaltung zur Energieeinsparung.
- Robustes Design - Vergossene PCBs, True HD-Design (besonderer Schutz für den Einsatz unter rauen Bedingungen).
- Beste Leistung beim Aluminiumschweißen.
- Wasserkühler und Fahrwagen erhältlich.
- Zellulosefähigkeit.

LIEFERUMFANG

Netzleitung (3 m)

Gasanschlusskit

**Verfahren**

E-Hand DC, AC E-Hand, WIG DC, WIG AC, WIG Lift, WIG HF, WIG Puls

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Anlagenbau
- Wartung und Reparatur
- Rohrkonstruktion
- Prozess- und Lebensmittelindustrie
- Metallbau
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Chemische Industrie
- Nuklearindustrie
- Aluminium-Lösungen

Eingang**Ausgang**

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Einschaltdauer	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Aspect® 300	K12058-1	230/400V/3Ph	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23 / H

Wolframelektroden

Nertal WP

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	S03710251
2,0	150	S03710252
2,4	150	S03710506
3,2	150	S03710507
4,0	150	S03710254
4,8	150	S03710510
6,0	150	S03710256

Nertal La 20

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	S03710651
2,0	150	S03710652
2,4	150	S03710653
3,2	150	S03710656
4,0	150	S03710256
4,8	150	W000381291

Nertal Ce 20

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	S03710531
2,0	150	S03710533
2,4	150	S03710534
3,2	150	S03710537
4,0	150	S03710538

WS 2-Seltene Erden

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

WP-REINES Wolfram

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	W000010010
1,6	175	W000010375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015

WLa20-Lanthan 2%

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2,0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

WCe-Cer 2%

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028

WLa 15-Lanthan 1,5%

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3,2	150	W000402667

Weitere Details Seite 96

WIG-SCHWEISSGERÄTE

Produkt	Art.-Nr.	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® V270-T	Invertec® V270-TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300
Freezcool – Kühlflüssigkeit für Brenner (9,6 l)	W000010167			•	•	•	•	•	•
Cool Arc® 20	K12031-1			•	•				
Cool Arc® 21	K14103-1					•			
Cool Arc® 24	K14190-1							•	
Cool Arc® 46	K14105-1						•		•
Kit 25C50	W000260684	•	•					•	
Kit 35C50	W000011139			•	•	•			•
Kit 50C50	W000260681					•			•
Kit 50C50+	W000260682						•		
Elektrodenhalter – 500A – 50 mm ² – 5 m	E/H-300A-50-5M			•	•	•	•		•
Massekabel 200A – 35 mm ² – 5 m	GRD-200A-35-5M	•	•					•	
Massekabel 200A – 35 mm ² – 10 m	GRD-200A-35-10M	•	•					•	
Massekabel 300A – 50 mm ² – 5 m	GRD-300A-50-5M			•	•	•			•
Massekabel 300A – 50 mm ² – 10 m	GRD-300A-50-10M			•	•	•			•
Massekabel 400A – 70 mm ² – 5 m	GRD-400A-70-5M						•		
Massekabel 400A – 70 mm ² – 10 m	GRD-400A-70-10M						•		
Fußpedal Amptrol™	K870	•	•	•	•	•	•	•	•
Fernbedienung - 15 m	K14147-1	•	•	•	•	•	•	•	•
Verlängerung für Handfernbedienung - 15 m	K14148-1	•	•	•	•	•	•	•	•
Fahrwagen, 2 Räder	W0200002		•	•	•				
Fahrwagen, 4 Räder, ST/TPX	K14114-1					•			
Werkzeugkasten für Fahrwagen ST/TPX	K14115-1					•			
Fahrwagen TPX	K14129-1						•		•
Fahrwagen 24	K14191-1							•	
Universalfahrwagen	W000375730	•	•						

				
COOL ARC®20 K12031-1	COOL ARC®21 K14103-1	COOL ARC®24 K14190-1	COOL ARC®46 K14105-1	FREEZCOOL W000010167
				
FAHRWAGEN MIT 2 RÄDERN W0200002	FAHRWAGEN 24 K14191-1	UNIVERSAL- FAHRWAGEN W000375730	FAHRWAGEN MIT 4 RÄDERN ST/TPX K14114-1	FAHRWAGEN TPX K14129-1
				
KABELKITS W000011138 W000260683 W000260684 W000011139 W000260681 W000260682	MASSEKABEL GRD-200A-35-5M GRD-200A-35-10M GRD-300A-50-5M GRD-300A-50-10M GRD-400A-70-5M GRD-400A-70-10M	FUSSPEDAL AMPPTROL™ K870		



E-HAND
SCHWEISSGERÄTE

E-HAND SCHWEISSGERÄTE

MODELL	Art.-Nr.	EINGANG		AUSGANG			PROZESS					EIGENSCHAFTEN		
		Phasen	Frequenz (Hz)	Kennlinie	Polarität	Schweißbereich (A)	E-Hand	TIG Lift	TIG Scratch (Anreißzünden)	Zellulose-Elektroden	Fugenhobeln	Display	PFC	Gewährleistung (Jahre)
KONVENTIONELL														
LINC 405-S	K14002-2	3	50/60	CC	DC	15-400	•		•	•	•			3
LINC 405-SA	K14002-1	3	50/60	CC	DC	15-400	•	•		•	•	•		3
LINC 406	K14104-1	3	50/60	CC	DC	40-400	•		•	•	•			3
LINC 635-S	K14038-2	3	50/60	CC	DC	15-670	•		•	•	•			3
LINC 635-SA	K14038-1	3	50/60	CC	DC	15-670	•	•		•	•	•		3
HOT ROD 500S	K14089-1	3	50/60	CC	DC	50-625	•		•	•	•			3
INVERTER-ANLAGEN														
Invertec® 150S	K12034-1	1	50/60	CC	DC	10-140	•	•						2
Invertec® 150S Pack	K12034-1-P		50/60	CC	DC	10-140	•	•						
Invertec® 170S	K12035-1	1	50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		2
Invertec® 170S Pack	K12035-1-P		50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		2
Invertec® 160SX	K12050-1	1	50/60	CC	DC	5-160	•	•		•		•	•	3
Invertec® 165S	K14171-1	1	50/60	CC	DC	5-160	•		•					2
Invertec® 165SX	K14170-1	1	50/60	CC	DC	10-160	•	•					•	3
Invertec® V270 S 2V	K12022-3	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•		•		•		2
Invertec® 270SX	K12040-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•				•		3
Invertec® 400SX	K12042-1	3	50/60	CC	DC	5-400	•	•			•	•		3

E-HAND SCHWEISSGERÄTE



LINC® 405-S & SA

Die bewährten robusten Arbeitstiere.

- Robuster Schweißgleichrichter mit ausgezeichneten Lichtbogeneigenschaften.
- Geeignet für das Arbeiten mit rutilen, basischen und Zellulose-Elektroden.
- Fugenhobeln.
- Leicht verständliche grafische Bedienfelder.
- Einfacher Transport mit Rädern, Zugstange und zwei Hebeösen.
- Hot Start für hervorragendes Zünden (SA).
- Arc Force verhindert das Festkleben der Elektrode im Schweißbad.
- Digitale Anzeige der Schweißstromstärke (SA).
- Fan as needed (F.A.N.™) – der eingebaute Lüfter reduziert den Energiebedarf, Absaugung von Staub und Rauch nach Bedarf.
- TIG Lift DC (nur SA).



Verfahren

E-Hand,
Zellulose-Elektroden,
Fugenhobeln,
TIG Scratch, (Modell S),
TIG Lift (Modell SA)

Anwendungen

- Pipeline
- Schwerer Maschinenbau
- Anlagenbau
- Druckbehälter
- Atomkraftwerke
- Schiffbau
- Auftragschweißen
- Prozesstechnik
- Fugenhobeln

Eingang



Ausgang



LIEFERUMFANG

Netzleitung (2 m)

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60Hz]	Einschaltdauer (A)	Strombereich (A)	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
LINC® 405-S	K14002-2	230 / 400V / 3Ph	400A / 36V@35%	15-400	63 / 40	126	640 x 580 x 700	IP23 / H
LINC® 405-SA (mit Display)	K14002-1		240A / 29V@100%					

LINC® 406

Die bewährten robusten Arbeitstiere

- Robuster Schweißgleichrichter mit ausgezeichneten Lichtbogeneigenschaften.
- Geeignet für das Arbeiten mit rutilen, basischen und Zellulose-Elektroden.
- Fugenhobeln.
- Hot Start für hervorragendes Zünden.
- Arc Force verhindert das Festkleben der Elektrode im Schweißbad.
- Digitale Anzeige Schweißstromstärke.
- Leicht verständliche grafische Bedienfelder.
- Fan as needed (F.A.N.™) – der eingebaute Lüfter reduziert den Energiebedarf, Absaugung von Staub und Rauch nach Bedarf.
- Einfacher Transport mit Rädern, Zugstange und zwei Hebeösen.



Verfahren

E-Hand,
Zellulose-Elektroden,
Fugenhobeln,
TIG Scratch

Anwendungen

- Pipeline
- Schwerer Maschinenbau
- Anlagenbau
- Druckbehälter
- Atomkraftwerke
- Schiffbau
- Auftragschweißen
- Prozesstechnik
- Fugenhobeln

Eingang



Ausgang



LIEFERUMFANG

Netzleitung (2 m)

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60Hz]	Einschaltdauer (A)	Strombereich (A)	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
LINC® 406	K14104-1	220 / 380 / 440V / 3Ph	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	40-400	63 / 40 / 32	135	650 x 580 x 690	IP23 / H

LINC® 635-S & SA

Die bewährten robusten Arbeitstiere.

- Robuster Schweißgleichrichter mit ausgezeichneten Lichtbogeneigenschaften.
- Geeignet für das Arbeiten mit rutilen, basischen und Zellulose-Elektroden.
- Fugenhobeln.
- Leicht verständliche grafische Bedienfelder.
- Einfacher Transport mit Rädern, Zugstange und zwei Hebeösen.
- Hot Start für hervorragendes Zünden (SA).
- Arc Force verhindert das Festkleben der Elektrode im Schweißbad.
- Digitale Anzeige der Schweißstromstärke (SA).
- Fan as needed (F.A.N.™) – der eingebaute Lüfter reduziert den Energiebedarf, Absaugung von Staub und Rauch nach Bedarf.
- TIG Lift DC (nur SA).



Verfahren

E-Hand,
Zellulose-Elektroden,
Fugenhobeln,
TIG Scratch Modell SJ,
Lift WIG (Modell SA)

Anwendungen

- Pipeline
- Schwerer Maschinenbau
- Anlagenbau
- Druckbehälter
- Atomkraftwerke
- Schiffbau
- Auftragschweißen
- Prozesstechnik
- Fugenhobeln

Eingang



Ausgang



LIEFERUMFANG

Netzleitung (2 m)

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60Hz]	Einschaltdauer (A)	Strombereich (A)	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
LINC® 635-S	K14038-2	230 / 400V / 3Ph	670A / 44V@35% 400A / 36V@100%	15-670	100 / 63	150	670 x 580 x 700	IP23 / H
LINC® 635-SA (mit Display)	K14038-1							

HOT ROD 500S

Das robuste, leistungsfähige Profi-Schweißgerät.

- Ausgezeichnete Lichtbogeneigenschaften für eine Vielzahl an Elektrodentypen.
- Maximaler Schweißstrom von 625A ermöglicht das Schweißen mit Elektrodendurchmessern bis zu 6,3 mm und das Fugenhobeln mit 8mm Elektroden.
- Hohe Betriebstemperatur bis zu 55°C (wüstentauglich).
- Stapelbare Kastenausführung mit integriertem Haken. Einfache Lagerung und Handhabung.
- Getauchte Transformatorbaugruppe und vollständig vergossene Platinen für zusätzlichen Korrosions- und Feuchtigkeitsschutz.
- Eingangsspannungskompensation für konstanten Ausgang.
- Überhitzungsschutz.
- Geeignet für das Arbeiten mit rutilen, basischen und Zellulose-Elektroden.



Verfahren

E-Hand, Fugenhobeln,
TIG Scratch,
Zellulose-Elektroden

Anwendungen

- Pipeline
- Schwerster Maschinenbau
- Anlagenbau
- Druckbehälter
- Atomkraftwerke
- Schiffbau
- Auftragschweißen
- Industrielle Anwendungen mit hoher Beanspruchung
- Fugenhobeln

Eingang



Ausgang



LIEFERUMFANG

Netzleitung (5 m)

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60Hz]	Einschaltdauer (A)	Strombereich (A)	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
HOT ROD 500S	K14089-1	380 / 415V / 3Ph	600A / 44V@35% 375A / 35V@100%	50-625	63	203	795 x 566 x 813	IP23 / H

KONSISTENZ - identische Steuerung für die gesamte Baureihe

	LINC-405S	LINC-405SA	LINC-406	LINC-635S	LINC-635SA	HOT ROD 500S
	K14002-2	K14002-1	K14104-1	K14038-2	K14038-1	K14038-2
Hot Start Steuerung (Potentiometer)	voreingestellt	•	•	voreingestellt	•	voreingestellt
Arc Force Steuerung (Potentiometer)	voreingestellt	•	•	voreingestellt	•	•
A-Anzeige	–	•	•	–	•	optional
V-Anzeige	–	–	•	–	–	optional
Umschalter Bedienfeld/Fernregler	•	•	•	•	•	•
Hohe Betriebstemperatur (wüstentauglich)	–	–	–	–	–	•
Regelschalter für Ausgangsstrom	–	–	–	–	–	•



LINC® 405-S Bedienfeld



LINC® 635-S Bedienfeld



LINC® 406 Bedienfeld



LINC® 405-SA Bedienfeld



LINC® 635-SA Bedienfeld



HOT ROD 500S Bedienfeld

INVERTEC® 150S

Klein, leistungsfähig, robust.

- Robuste Ausführung – Gummikantenschutz, Metallgehäuse und Druckschalter für raue Arbeitsbedingungen.
- Erstklassiger-Lichtbogen – Moderne Lincoln-Technologie und Know-how für konstant optimale Leistung.
- Power Surplus – zusätzliche Leistung für beste Lichtbogensteuerung.
- Soft und Crisp Modus – Wählbare Lichtbogenmodi für verschiedene Elektrodentypen.
- Automatische Arc Force Regelung - konstant stabiler Lichtbogen und weniger Spritzer.
- Eingebauter "Hot Start" für stabilen Lichtbogen und wenig Spritzer.
- Lange Kabel: Primärstromverlängerungskabel bis zu 60 m.
- TIG Lift - ausgezeichnetes Zünden ohne Wolframkontamination.

LIEFERUMFANG

Netzleitung (2 m)

LIEFERUMFANG (K12034-1-P)

Zubehörkoffer mit Kabel

Schweißermaske

Drahtbürste



Verfahren

E-Hand, TIG Lift

Anwendungen

- kleine Wartungsarbeiten
- Leichtbau
- Leichtmetallbau
- Reparatur vor Ort
- Schweißarbeiten im Freien und in der Werkstatt
- Heimwerker

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Einschaltdauer (A)	Strombereich (A)	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Invertec® 150S	K12034-1	230V / 1Ph	140A / 25,6V@25% 80A / 25,6V@100%	10-140	17	6,7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Invertec® 150S Pack schweißbereit	K12034-1-P							

INVERTEC® 170S

Klein, leistungsfähig, robust.

- Robuste Ausführung – Gummikantenschutz, Metallgehäuse und Druckschalter raue Arbeitsbedingungen.
- Erstklassiger-Lichtbogen – Moderne Lincoln-Technologie und Know-how für konstant optimale Leistung.
- Power Surplus – zusätzliche Leistung für beste Lichtbogensteuerung.
- Soft und Crisp Modus – Wählbare Lichtbogenmodi für verschiedene Elektrodentypen.
- Automatische Arc Force Regelung - konstant stabiler Lichtbogen und weniger Spritzer.
- Eingebauter "Hot Start" für stabilen Lichtbogen und wenig Spritzer.
- Lange Kabel: Primärstromverlängerungskabel bis zu 60 m.
- TIG Lift - ausgezeichnetes Zünden ohne Wolframkontamination.

LIEFERUMFANG (K12035-1)

Netzleitung (2 m)

LIEFERUMFANG (K12035-1-P)

Zubehörkoffer mit Kabel

Schweißermaske

Schlackehammer

Drahtbürste



Verfahren

E-Hand, Lift TIG

Anwendungen

- kleine Wartungsarbeiten
- Leichtbau
- Leichtmetallbau
- Reparatur vor Ort
- Außen- und Werkstattschweißarbeiten

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Einschaltdauer (A)	Strombereich (A)	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Invertec® 170S	K12035-1	230V / 1Ph	160A / 26,4V@20% 80A / 24,0V@100%	10-160	23	7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Invertec® 170S Pack schweißbereit	K12035-1-P							

INVERTEC® 160SX

Professionelle Leistung Industrielle Innovation.

- 30% mehr Ausgangsleistung bei gleicher Eingangsleistung ermöglicht das Schweißen mit Elektrodendurchmessern bis 4,0 mm bei 16A Netzstrom.
- Transportabel – leicht, einfach in der Handhabung, Kabellängen bis 100m möglich, generatortauglich.
- Robuste Konstruktion, industrielle Nutzung: Elektrischer Schutz (IP23S), vergossene Platinen, optimaler Luftstrom reduziert Verunreinigungen für lange Lebensdauer unter rauen Umgebungsbedingungen.
- Sehr anwenderfreundlich – gute Zündeigenschaften, gleichmäßiger und stabiler Lichtbogen, Soft und Crisp Lichtbogenmodi, automatische Arc Force Regelung, ideal für alle Elektrodentypen .
- Geeignet für Zellelektroden und zum Schweißen von Rohren mit kleinem Durchmesser.
- Erweiterter Eingangsspannungsbereich - Umschaltfunktion ermöglicht den Anschluss an das inphasige 115V- oder 230V-Netz.

LIEFERUMFANG

Netzleitung (2 m)



Verfahren

E-Hand, TIG Lift, Zellulose-Elektroden,

Anwendungen

- Leichtbau
- Anlagenbau
- Instandhaltung
- Wartung und Reparatur
- Reparatur vor Ort
- Leichtindustrie
- Reparatur von Pipelines

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Einschaltdauer [A]	Strombereich [A]	Sicherung [A] (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Invertec® 160SX	K12050-1	115 / 230V / 1Ph PFC	160A / 24V@15% 100A / 26.4V@100%	5-160	16	9	389 x 247 x 489	IP23 / H

INVERTEC® 165S & 165SX

Professionelle Leistung, industrielle Perfektion.

- Außergewöhnlich leistungsfähig: hohe Einschaltdauer bei 40 °C.
- Einfache Handhabung: Hot Start - Verbesserung der Zündeigenschaften und Arc Force - kein Kleben der Elektrode.
- Vielseitig: geeignet für alle Stabelektroden (außer Zellulose) und TIG Lift-Schweißen (165SX).
- Generatortauglich.
- Leistungsfaktorkorrektur (PFC) bei 165SX. PFC reduziert die Stromaufnahme, energiesparend, geringe Oberwelligkeit und Reduzierung des Gesamt-CO₂-Ausstoßes während des Schweißprozesses.
- Ultraleicht: weniger als 9 kg.
- Handlich dank Tragegurt.

LIEFERUMFANG

Netzleitung (2 m)



Verfahren

E-Hand, TIG Scratch (165S), TIG Lift (165SX)

Anwendungen

- Leichtbau
- Anlagenbau
- Instandhaltung
- Wartung und Reparatur
- Reparatur vor Ort
- Prozesstechnik

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Einschaltdauer [A]	Strombereich [A]	Sicherung [A] (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Invertec® 165S	K14171-1	230V / 1Ph	160A@20% / 160A@30%	5-160 / 10-160	16	7	265 x 162 x 385	IP23
Invertec® 165SX	K14170-1		100A@60% / 140A@60%					

INVERTEC® V270 S 2V

Leistungsstark, transportabel, robust, zuverlässig.

- Einfaches Umschalten zwischen 230 / 400 V dreiphasig.
- Exzellente Lichtbogeneigenschaften.
- Max. Ausgangsleistung von 270 A ermöglicht das Schweißen mit Elektrodendurchmessern bis zu 6,0 mm.
- Ausgezeichnete Schweißleistungen mit basischen, rutilen und Zellulose-Stabelektroden.
- Arc Force und Hot Start als Standard einstellbar.
- Komplett ausgestattetes, bedienerfreundliches Bedienfeld mit Digital-Display für die präzise Einstellung des Schweißstroms.
- TIG Lift Zünden ohne Wolframkontamination.
- Geeignet für Zellulose-Elektroden.

Verfahren

E-Hand,
Zellulose-Elektroden,
TIG Lift DC

Anwendungen

- Pipeline
- Schwerer Maschinenbau
- Anlagenbau
- Druckbehälter
- Fugenhobeln
- Atomkraftwerke
- Schiffbau
- Auftragschweißen
- Prozesstechnik



Eingang



Ausgang



LIEFERUMFANG

Netzleitung (2 m)

Tragegurt

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Einschaltdauer (A)	Strombereich (A)	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Invertec® V270 S 2V	K12022-3	230 / 400V / 3Ph	270A / 30,8V@35% 200A / 28V@100%	5-270	35 / 20	13,5	385 x 215 x 480	IP23S / H

INVERTEC® 270SX

Professionelles Schweißgerät für raue Arbeitsbedingungen.

- Robust und an raue Umgebungsbedingungen angepasst.
- Komplett ausgestattetes, bedienerfreundliches Bedienfeld mit Digital-Display für die präzise Einstellung des Schweißstroms.
- Soft und Crisp Modus, mehrere Lichtbogenmodi für verschiedene Elektrodentypen.
- Automatische Arc Force Regelung Standard, im Soft- und Crisp-Modus automatische, variable Arc Force nach Bedarf.
- Hot Start und Arc Force einstellbar für weiches Zünden / Wiedierzünden der Elektrode, verhindern das Kleben der Elektrode im Schweißbad.
- TIG Lift Zünden ohne Wolframkontamination.
- Max. Ausgangsleistung von 270A ermöglicht das Schweißen mit Elektrodendurchmessern bis zu 5,00 mm.

Verfahren

E-Hand, WIG

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Anlagenbau
- Druckbehälter
- Atomkraftwerke
- Schiffbau
- Auftragschweißen
- Prozesstechnik



Eingang



Ausgang



LIEFERUMFANG

Netzleitung (2 m)

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Einschaltdauer (A)	Strombereich (A)	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Invertec® 270SX	K12040-1	400V / 3Ph	270A / 30,8V@35% 200A / 28V@100%	5-270	20	22	389 x 247 x 502	IP23 / H

INVERTEC® 400SX

Professionelles Schweißgerät für raue Arbeitsbedingungen.

- Robust und an raue Umgebungsbedingungen angepasst.
- Komplett ausgestattetes, bedienerfreundliches Bedienfeld mit Digital-Display für die präzise Einstellung des Schweißstroms.
- Soft und Crisp Modus, mehrere Lichtbogenmodi für verschiedene Elektrodentypen.
- Automatische Arc Force Regelung Standard, im Soft- und Crisp-Modus automatische, variable Arc Force nach Bedarf.
- Hot Start und Arc Force einstellbar für weiches Zünden / Wiedierzünden der Elektrode, verhindern das Kleben der Elektrode im Schweißbad.
- TIG Lift Zünden ohne Wolframkontamination.
- Max. Ausgangsleistung von 400A ermöglicht das Schweißen mit Elektrodendurchmessern bis zu 6,3 mm.



Verfahren

E-Hand, TIG Lift, Fugenhobeln

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Anlagenbau
- Druckbehälter
- Atomkraftwerke
- Schiffbau
- Auftragschweißen
- Prozesstechnik
- Fugenhobeln

Eingang



Ausgang

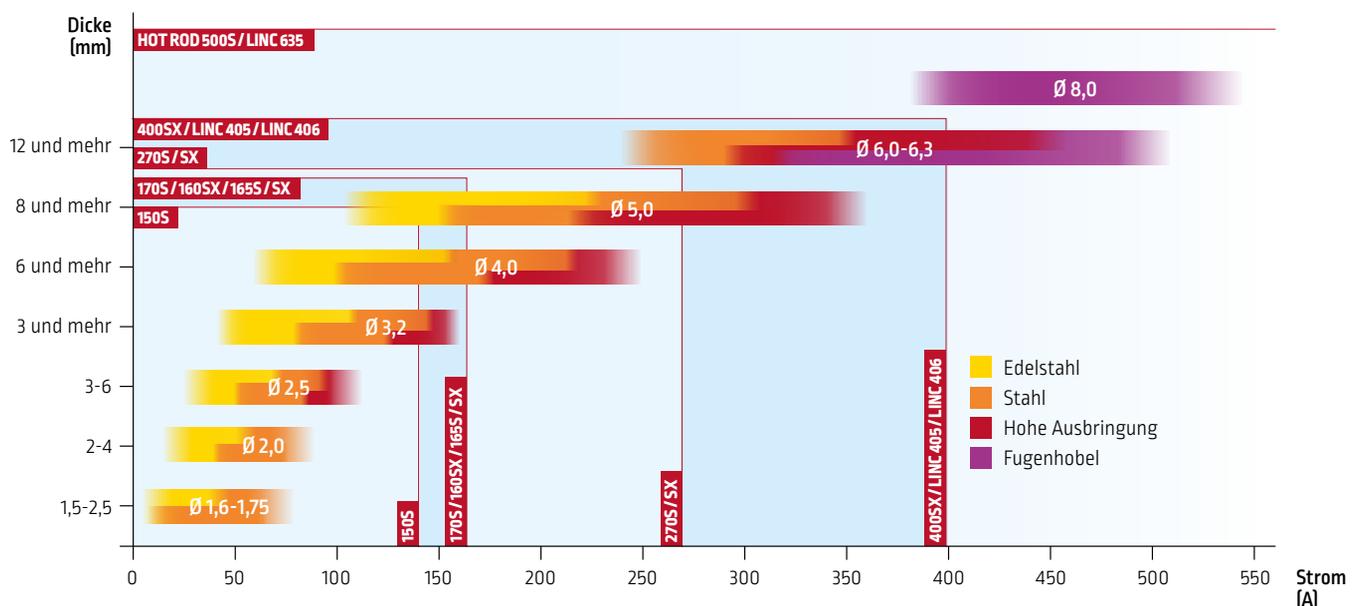


LIEFERUMFANG

Netzleitung (2 m)

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Einschaltdauer (A)	Strombereich (A)	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzklasse
Invertec® 400SX	K12042-1	400V / 3Ph	400A / 36V / 35% 300A / 32V / 100%	5-400	30	36	455 x 301 x 632	IP23 / H

ÜBERSICHT PRODUKTANWENDUNGEN



E-HAND SCHWEISSGERÄTE

Produkt	Art.-Nr.	Invertec® 160S	Invertec® 170S	Invertec® 160SX	Invertec® 165S	Invertec® 165SX	Invertec® V270 5.2V	Invertec® 270SX	Invertec® 400SX	LINC 405-S/SA	LINC 406	LINC 635-S/SA	HOT ROD 500S
Set 25C25	W000011138	•	•		•	•							
Set 25C50	W000260684			•									
Set 35C50	W000011139						•	•					
Set 50C50+	W000260682								•	•	•	•	•
WIG-Schweißbrenner WTT2 17V – 135A – 4 m, Ventil, Anschl. 9 mm	W000278880	•	•		•	•							
WIG-Schweißbrenner WTT2 17V – 135A – 4m, Ventil, Anschl. 13 mm	W10529-17-4V			•			•	•	•	•		•	
Fernregler, 15 m	K10095-1-15M						•	•	•	•	•	•	•
Verlängerungskabel für Fernregler, 15 m	K10398						•	•	•	•	•	•	•
Fahrwagen, 2 Räder	W0200002						•	•					
Fahrwagen, 4 Räder	K2694-1								•				
Massekabel 400A – 70 mm ² – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM									•	•	•	
Massekabel 600A – 95 mm ² – 10 m	GRD-600A-95-10M												•
Elektrodenhalter – 400A – 70 mm ² – 5 / 10 m	E/H-400A-70-xM									•	•	•	•
Kabelverlängerung	EXT-70-10M									•	•	•	
Flair® 600 / 1600 Fugenhobel	W000010136									•	•	•	
48V AC (1500W) Steckdosensatz	K14092-1												•
A/V-Anzeige	K14090-1												•
Adapter M14/DINSe	K10376												•



**FAHRWAGEN
MIT 2 RÄDERN**
W0200002



**FAHRWAGEN
MIT 4 RÄDERN**
K2694-1



KABELSET
W000011138
W000260683
W000260684
W000011139
W000260681
W000260682



FERNREGLER
K10095-1-15M



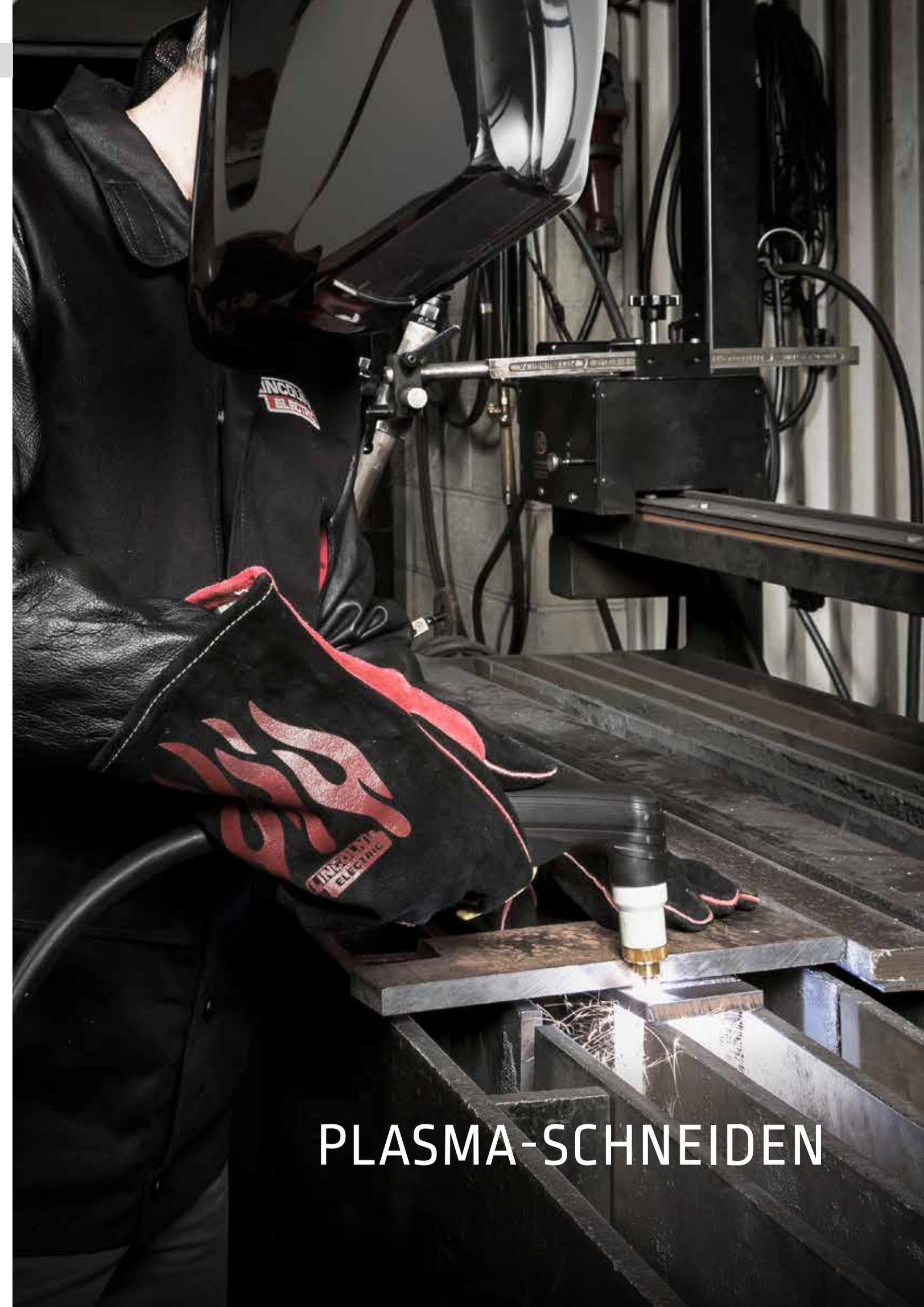
MASSEKABEL
GRD-400A-70-XM
GRD-600A-95-10M

FLAIR® 600 / 1600
W000010136
W000010118



**WIG-
SCHWEISSBRENNER**
WTT2 17V
W000278880
W000278876
W10529-17-4V
W000278885





PLASMA-SCHNEIDEN

PLASMASCHNEIDBEREICH

MODELL	Art.-Nr.	EINGANG		AUSGANG			Schneidekapazität (mm)	PROZESS			EIGENSCHAFTEN		
		Phasen	Frequenz (Hz)	Kennlinie	Polarität	Strombereich (A)		Plasma-Schneiden	Plasmafugenhobeln	Rastermodus	Kompressor integriert	Lochstechen	Fernbedienung-Kit
1 phase													
Invertec® PC-210	K12038-1	1	50/60	CC	DC	10-25	10	•			•		
3 phase													
Tomahawk® 1025	K12048-1	3	50/60	CC	DC	20-60	25	•	•	•		•	
Tomahawk® 1538	K12039-1	3	50/60	CC	DC	20-100	40	•	•	•		•	•



PLASMA-SCHNEIDEN

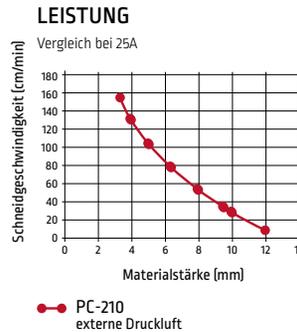
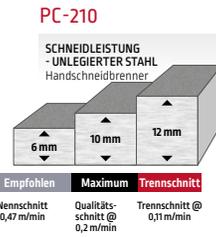
INVERTEC® PC-210

Tragbar, flexibel, Schneidleistung von bis zu 10 mm, Standard 230V
Anschluss, ideal für Arbeiten vor Ort.

- Flexibel: nur 230 V Eingang erforderlich.
- Leistung - innovatives, fortschrittliches Elektroden- und Düsen-Design.
- Robust: langlebiger Kompressor.
- Tragbar: nur 18,5 kg, klein und kompakt.
- Verschiedene Werkstoffe - Baustahl, Edelstahl, Aluminium und vieles mehr.
- Konzentrierter Plasmastrom: weniger Wärmeeintrag, weniger Verzug.
- Interner oder externer Kompressor.

LIEFERUMFANG

2 m Netzkabel mit 16A Stecker
Schneidbrenner 3m
Masseklemme und Kabel
Luftanschluss Kit
Schneidbrenner-Verschleißteilbox



Verfahren

Plasma-Schneiden

Anwendungen

- Laufende Instandhaltung
- Servicearbeiten
- Kleine Baustellen
- Allgemeine Installationen
- HLK-Luftkanal System
- Vermietung

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60Hz]	Einschaltdauer	Schnittstärke (mm)	Benötigte Luftmenge	Druckluftversorgung	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen HxBxT (mm)
Invertec® PC210	K12038-1	230V/1Ph	25A/90V/35% 20A/88V/60% 15A/86V/100%	10	80l/min +/- 20% @ 5,0 bar	6,0 bar	10-25	18,5	385 x 215 x 480

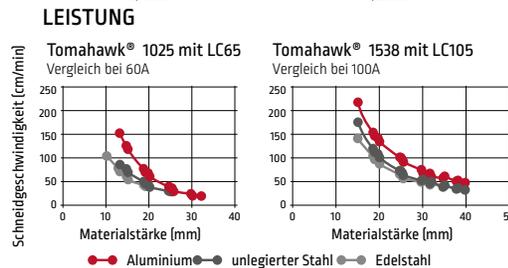
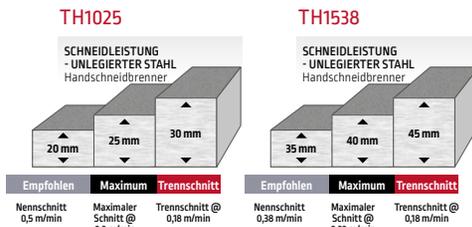
TOMAHAWK® 1025 & 1538

Hochleistungs-Plasmaschneidemaschinen:
Gebaut für raue Umgebungsbedingungen,
geeignet für den Einsatz auf Baustellen mit
Generator oder in der Werkstatt.

- Starten - innovativer, fortschrittlicher Lichtbogenstart ohne HF.
- Leistung - innovatives, fortschrittliches Elektroden- und Düsen-Design.
- Längere Lebensdauer - innovatives, fortschrittliches Design erhöht die Lebensdauer von Verschleißteilen.
- Schneller - höhere Fahrgeschwindigkeiten und Blechstärke.
- Flexibel: mehrere Brennerkonfigurationen.
- Verschiedene Werkstoffe - unlegierter Stahl, Edelstahl, Aluminium und vieles mehr.
- Konzentrierter Plasmastrom: weniger Wärmeeintrag, weniger Verzug.
- Brenneranschluss - Zentralstecker, 9-polig.
- Stufenlose Stromregelung.
- Fernregler (optional), Ein-/Aussschalter für mechanisierte Prozesse (nur TH1538).

LIEFERUMFANG

Netzkabel, 2 m
Handschnidbrenner, 7,5 m
Masseklemme und Kabel
Luftanschluss Kit
Schneidbrenner-Verschleißteilbox



Verfahren

Plasmaschneiden (alle),
Plasmafugenhobeln,
Gittermodus

Gasart

- Druckluft
- Stickstoff

Anwendungen

- Laufende Instandhaltung
- Servicearbeiten
- Kleine Baustellen
- Allgemeine Installationen
- HLK-Luftkanal System
- Abbrucharbeiten
- Vermietung

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60Hz]	Einschaltdauer	Schnittstärke (mm)	Stechen (mm)*	Benötigte Luftmenge	Druckluftversorgung	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V/3Ph	60A/40% 40A/100%	25	Max. 12	130l/min +/-20% @ 5,5 bar	6,0 bar	20-60	22	389 x 247 x 489
Tomahawk® 1538	K12039-1		100A/40% 60A/100%	40	Max. 20	280l/min +/-20% @ 5,5 bar	7,0 bar	20-100	36	455 x 301 x 618

Inverter®
PC-210
Tomahawk®
1025
Tomahawk®
1538

	PLASMA-SCHNEIDGERÄTE			●	●	●
	3 m	7,5 m	15 m			
LC25 (Handschneidbrenner)	PTH-C25A-SL-3MR	-	-	●		
LC65 (Handschneidbrenner)	-	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-061A-CX-15MA		●	
LC65M (Maschinenschneidbrenner)	-	PTM-061A-CX-7M5A	PTM-061A-CX-15MA		●	
LC105 (Handschneidbrenner)	-	PTH-101A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-15MA			●
LC105M (Maschinenschneidbrenner)	-	PTM-101A-CX-7M5A	PTM-101A-CX-15MA			●

LC 25
(HANDSCHNEIDBRENNER)



LC 65
(HANDSCHNEIDBRENNER)



LC 65M
(MASCHINENSCHNEIDBRENNER)



LC 105
(HANDSCHNEIDBRENNER)



LC 105M
(MASCHINENSCHNEIDBRENNER)



PLASMA-BOX LC25
W03X0893-118A



PLASMA-BOX LC65
W03X0893-113A



PLASMA-BOX LC105
W03X0893-115A

Weitere Details Seite 97

ZUBEHÖR

Inverter®
PC-210
Tomahawk®
1025
Tomahawk®
1538

Luftfilter LAF1250	W88X1456A	●	●	●
Filterpatrone	W8800117R	●	●	●
Kreisschneider	W0300699A	●	●	●
Fahrwagen, 2 Räder	W0200002	●		
Fahrwagen, 4 Räder	K2694-1		●	●
Fernregler	K12049-1			●
Fernregler Kit	W05X1086A			●
Fasenwerkzeug	W03X0893-119A		●	●



LUFTFILTER LAF1250
W88X1456A



KREISSCHNEIDER
W0300699A



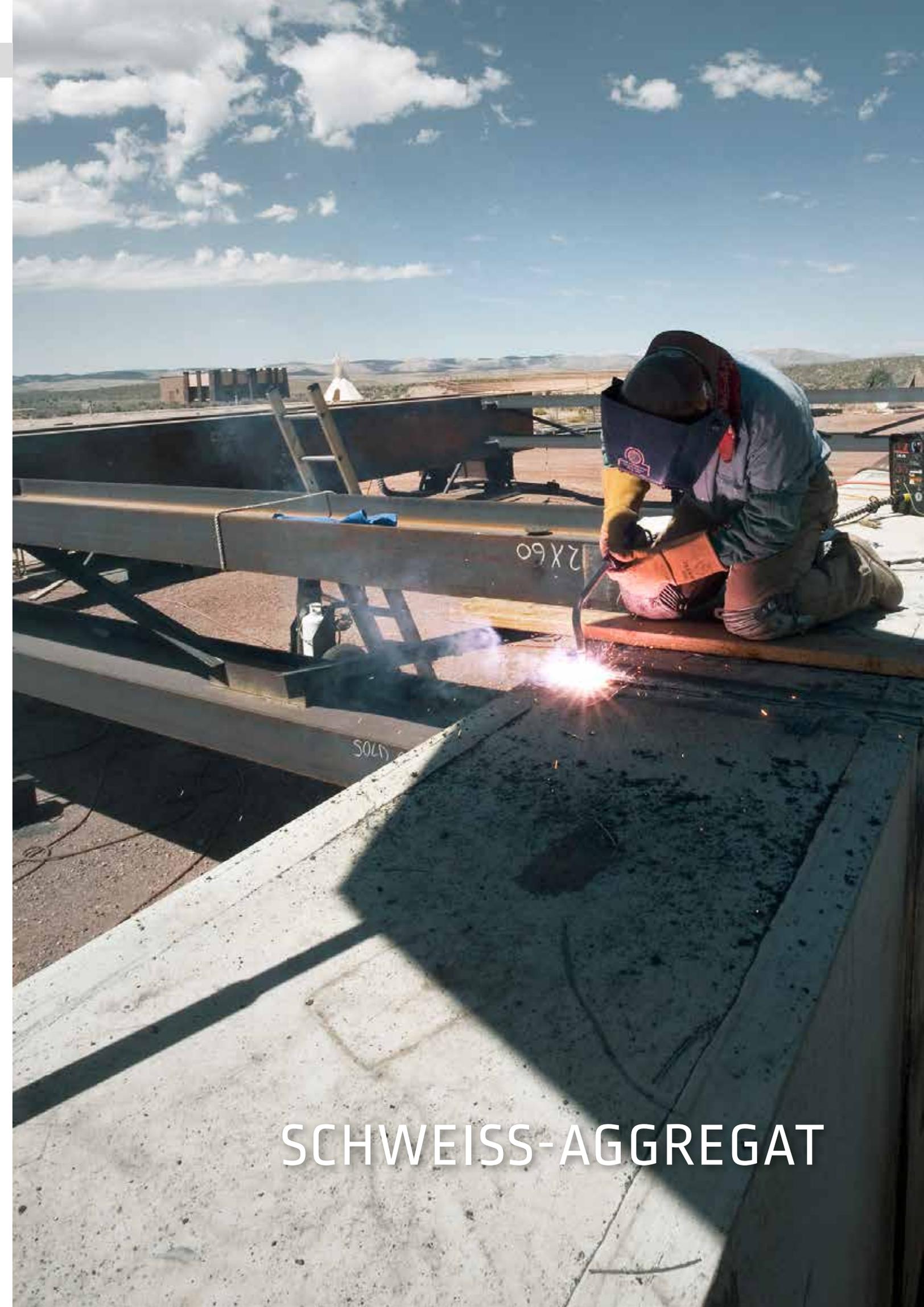
FASENWERKZEUG
W03X0893-119A



FAHRWAGEN,
2 RÄDER
W0200002



FAHRWAGEN,
4 RÄDER
K2694-1



SCHWEISS-AGGREGAT

VANTAGE® 410 CE

Multiprozessfähig für Anwendungen im Stahlbau, Pipeline und als Mietgerät.

- Kompaktes Edelstahlgehäuse.
- Multi-Prozess-Schweißen, separater Fugenhobelmodus.
- VRD (Voltage Reduction Device) im CC-E-Handschweißen für zusätzliche Sicherheit.
- 4-Zylinder-Kubota®-Dieselmotoren mit 1800 U/min mit ruhigem, leisem Lauf.
- Niedriger Geräuschpegel: 97,0 dBA Lwa Schalleistung - eines der leisesten motorgetriebenen Schweißgeräte mit 400 Ampere. Entspricht, um den neuesten Stufe V Standards und der RoHS-Richtlinie 2011/65.



Verfahren

E-Hand, WIG, MIG/MAG, Fülldraht, Fugenhobeln

Anwendungen

- Chem. Industrie
- Stahlbau
- Pipeline
- Reparatur
- Vermietung

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Strombereich [A]	Einschaltdauer [A]	Motortyp	AC-Generatorleistung	AC-Generator-Steckdosen	Zylinder	Umdrehungen [U/min]	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T [mm]
Vantage® 410 CE	K4178-1	30-410	350A/32V/100% 410A/23V/100%	Kubota V1505 EPA Tier 4 Finale	12,5 kW1ph	115V/30A 1ph 230V/16A 1ph 400V/16A 3ph	4	Volllast: 1800 Niedriger Leerlauf: 1350	488	913 x 642 x 1524

ZUBEHÖR

		Vantage® 410 CE
Lenkbarer Fahrwagen für den Außeneinsatz, 4 Räder.	K2641-2	•
Fahrwagen, 2 Räder.	K2636-1	•
Massekabel 400A – 70 mm ² – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM	•
Elektrodenhalter, 400A – 70 mm ² – 5 / 10 m	E/H-400A-70-xM	•
Adapter M14 / Dinse (F)	K10376	•
Fernregler (15 m)	K10095-1-15M	•
Fernregler (7,6 m)	K857	•
Fernregler (30,4 m)	K857-1	•
Fußpedal Amptrol®	K870	•
Zubehörsatz 400A	K704	•



FERNREGLER
K10095-1-15M



**FUSSPEDAL
AMPTROL™**
K870



FERNREGLER
K857
K857-1



MASSEKABEL
GRD-400A-70-XM



**LENKBARER FAHR-
WAGEN FÜR DEN
AUSSENEINSATZ,
4 RÄDER**
K2641-2



**FAHRWAGEN,
2 RÄDER**
K2636-1



STROMQUELLEN
- OPTIONEN
UND ZUBEHÖR



Produkt	Art.-Nr.	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 405S / SP	Speedtec® 505S / SP	Flextec 350X Konstruktion	Flextec 350X Standard	Flextec 500X	Flextec 650X	Power Wave® C300 CE	Power Wave® S350 CE	Power Wave® S500 CE	Power Feed® 41	Power Feed® 42	Power Feed® 44	Power Feed® 46	V270-S 230/400V/3	Inverter® 270SX 400/3	Inverter® 400SX 400/3	Inverter® 175TP	Inverter® 220TPX	V270-T / TP	Inverter® 300TPX	Inverter® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	Inverter® PC-210	Tomahawk® 1025	Vantage® 410 CE	
Fahrwagen, 2 Räder	W0200002																	•	•			•	•					•		
Fahrwagen, 4 Räder	K2694-1																		•										•	
Universalfahrwagen	W000375730																			•										
Fahrwagen TPX	K14129-1																													
Fahrwagen, 4 Räder ST/TPX	K14114-1	•	•																					•			•			
Werkzeugkasten für Fahrwagen ST/TPX	K14115-1	•	•																											
Fahrwagen 24	K14191-1																													
Fahrwagen Speedtec, 4 Räder	K14096-1			•	•																									
Fahrwagen Dual Speedtec	K14141-1			•	•																									
Fahrwagen für Inverter und Drahtvorschub	K3059-4					•	•	•	•	•	•																			
Fahrwagen PW C	K14087-1									•																				
Fahrwagen PW S	K14085-1										•	•																		
Fonts smaller than others	K14127-1												•	•	•	•														
Fahrwagen mit 2 Rädern	K2636-1																													•
Lenkbarer Fahrwagen für den Außeneinsatz mit 4 Rädern	K2641-2																													•

ZUBEHÖR

Produkt	Art.-Nr.	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Flextec 350X Construction	Flextec 350X Standard	Flextec 500X	Flextec 650X	Power Wave® C300 CE	VZ70-5230/400V/3	Invertec® 270 SX	Invertec® 400 SX	LINC 405-S / SA	LINC 635-S / SA	HOT ROD 500S	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® VZ70-T / TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	Tomahawk® 1538	Vantage® 410 CE	
Fernregler, 1 Poti 6-polig (15 m)	K10095-1-15M	●(1)(4)	●(1)(4)	●(1)(4)	●(1)(4)	●(1)	●(1)	●(1)	●(1)	●(1)	●	●	●	●	●	●										
Fernregler WIG HF (1 Poti) 6-polig (15 m)	K10398	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
Verlängerung für K10095-1-15m (15 m)	K14147-1	●(1)(4)	●(1)(4)	●(1)(4)	●(1)(4)	●(1)	●(1)	●(1)	●(1)	●(1)	●	●	●	●	●	●	●(*)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Verlängerung für K14147-1 (15 m)	K14148-1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●(*)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fernregler 2-Schalter 12-polig (7 m)	K14091-1	●(4)	●(4)	●(4)	●(4)					●																
Fernregler 6-polig (7,6 m)	K857	●(1)(4)	●(1)(4)	●(1)(4)	●(1)(4)	●	●	●(1)	●(1)	●(1)	●	●	●	●	●	●										
Fernregler 6-polig (30,4 m)	K857-1	●(1)(4)	●(1)(4)	●(1)(4)	●(1)(4)	●	●	●(1)	●(1)	●(1)	●	●	●	●	●	●										
Fernregler 12-polig (7,6 m)	K857-2	●(4)	●(4)	●(4)	●(4)	●	●	●	●	●																
Fernregler 12-polig (30,4 m)	K857-3	●(4)	●(4)	●(4)	●(4)	●	●	●	●	●																
Fußpedal Amptrol 6-polig (7,6 m)	K870					●(1)	●(1)	●(1)	●(1)								●(*)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fußpedal, Amptrol 12-polig (7,6 m)	K870-2					●	●	●	●																	
Hand-Amptrol 6-polig (7,6 m)	K963-3					●(1)	●(1)	●(1)	●(1)																	

Produkt	Art.-Nr.	Linc Feed 33 / 33S	Power Feed® 41	Power Feed® 42	Power Feed® 44	Power Feed® 46	Power Feed® 22	Power Feed® 26	Power Feed® 84 SINGLE	Power Feed® 84 DUAL	Power Feed® 25M	Linc Feed 56D
Fernregler, 1 Poti 6-polig (15 m)	K10095-1-15M				●(1)(3)	●(1)		●(1)	●(1)	●(1)	●(1)	●(1)
Fernregler WIG HF (1 Poti) 6-polig (15 m)	K10398				●	●		●	●	●	●	●
Verlängerung für K10095-1-15M (15 m)	K14147-1				●(1)(3)	●(1)		●(1)	●(1)	●(1)	●(1)	●(1)
Verlängerung für K14147-1 (15 m)	K14148-1				●	●		●	●	●	●	●
Fernregler, 2 Poti 6-polig (5 m)	K14091-1				●(3)	●		●	●	●	●	●
Fernregler 6-polig (30,4 m)	K14126-1		●(2)	●(2)		●						
Fernregler 6-polig (5 m)	K14034-1	●										
Fernregler 6-polig (7,6 m)	K857				●(1)(3)	●(1)		●(1)	●(1)	●(1)	●(1)	●(1)
Fernregler 6-polig (30,4 m)	K857-1				●(1)(3)	●(1)		●(1)	●(1)	●(1)	●(1)	●(1)
Fernregler 12-polig (7,6 m)	K857-2				●(3)	●		●	●	●	●	●
Fernregler 12-polig (30,4 m)	K857-3				●(3)	●		●	●	●	●	●

(*) bei CA nachfragen

- (1) K2909-1 Adapter erforderlich
- (2) K14120-1 Kit erforderlich
- (3) K14125-1 Kit erforderlich
- (4) K14172-1 Kit erforderlich
- (5) W05X1086A Kit erforderlich

K10095-1-15M	Fernregler (1 Poti) 6-polig (15 m)	
K14147-1	Fernbedienung WIG HF (1 Pot) 6pin (15 m)	
K10398	Verlängerung für K10095-1-15M (15 m)	
K14148-1	Verlängerung für K14147-1 (15 m)	
K870	Fußpedal Amptrol 6-polig (7,6 m)	
K870-2	Fußpedal Amptrol 12-polig (7,6 m)	

K857	Fernregler 6-polig (7,6 m)	
K857-1	Fernregler 6-polig (30,4 m)	
K857-2	Fernregler 12-polig (7,6 m)	
K857-3	Fernregler 12-polig (30,4 m)	
K963-3	Hand-Amptrol 6-polig (7,6 m) 7,6m Stromfernregler zum WIG-Schweißen, für Stromquellen mit 6-pin Anschluss.	

Produkt	Art.-Nr.	Powertec® 3055 / 3555 / 4255 / 5055 CV425 / CV510	Powertec® i3505 / i4205 / i5005	Speedtec® 4055 / 4055SP / 5055 / 5055SP	Power Wave® S350 / S500	Power Wave® S700	Flextec® 350X Konstruktion	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X	Linc Feed 22M / 24M / 24M PRO	Linc Feed 35 / 33S	Linc Feed 52D/56D	Power Feed® 4142/44/46	Power Feed® 22/26	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	Activ8X	LN-25X	FLEX FEED® 74 HT	FLEX FEED® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
---------	----------	--	---------------------------------	---	-------------------------	------------------	----------------------------	------------------------	---------------	---------------	-------------------------------	--------------------	-------------------	------------------------	-------------------	-----------	----------------	---------	--------	------------------	---------------	-----------------	----------------

SCHLAUCHPAKET, LUFTGEKÜHLT (TM-TM-Schweißkabel, Gasschlauch & Steuerkabel)

Schlauchpaket 2,5 m (70 mm ² , 14-polig-9-polig)	K10347-PG	•	•								•	•											• (3)
Schlauchpaket 5 m (70 mm ² , 14-polig-9-polig)	K10347-PG-5M	•	•								•	•											• (3)
Schlauchpaket 10 m (70 mm ² , 14-polig-9-polig)	K10347-PG-10M	•	•								•	•											• (3)
Schlauchpaket 15 m (95 mm ² , 14-polig-9-polig)	K10347-PG-15M	•	•								•	•											• (3)
Schlauchpaket 20 m (950 mm ² , 14-polig-9-polig)	K10347-PG-20M	•	•								•	•											• (3)
Schlauchpaket 25 m (95 mm ² , 14-polig-9-polig)	K10347-PG-25M	•	•								•	•											• (3)
Schlauchpaket 30 m (95 mm ² , 14-polig-9-polig)	K10347-PG-30M	•	•								•	•											• (3)



SCHLAUCHPAKET, WASSERGEKÜHLT (TM-TM-Schweißkabel, Wasserschläuche, Gasschlauch & Steuerkabel)

Schlauchpaket 2,5 m (70 mm ² , 14-polig-9-polig)	K10347-PGW	•	•								•	•											
Schlauchpaket 5 m (70 mm ² , 14-polig-9-polig)	K10347-PGW-5M	•	•								•	•											
Schlauchpaket 10 m (70 mm ² , 14-polig-9-polig)	K10347-PGW-10M	•	•								•	•											
Schlauchpaket 15 m (95 mm ² , 14-polig-9-polig)	K10347-PGW-15M	•	•								•	•											
Schlauchpaket 20 m (95 mm ² , 14-polig-9-polig)	K10347-PGW-20M	•	•								•	•											
Schlauchpaket 25 m (95 mm ² , 14-polig-9-polig)	K10347-PGW-25M	•	•								•	•											
Schlauchpaket 30 m (95 mm ² , 14-polig-9-polig)	K10347-PGW-30M	•	•								•	•											



SCHLAUCHPAKET, LUFTGEKÜHLT (TM-TM-Schweißkabel, Gasschlauch & Steuerkabel)

Schlauchpaket 3 m (95 mm ² , 5-polig-5-polig)	K10349-PG-3M			•	•									•	•								•	•	
Schlauchpaket 5 m (95 mm ² , 5-polig-5-polig)	K10349-PG-5M			•	•									•	•									•	•
Schlauchpaket 10 m (95 mm ² , 5-polig-5-polig)	K10349-PG-10M			•	•									•	•									•	•
Schlauchpaket 15 m (95 mm ² , 5-polig-5-polig)	K10349-PG-15M			•	•									•	•									•	•
Schlauchpaket 20 m (95 mm ² , 5-polig-5-polig)	K10349-PG-20M			•	•									•	•									•	•
Schlauchpaket 30 m (95 mm ² , 5-polig-5-polig)	K10349-PG-30M			•	•									•	•									•	•



SCHLAUCHPAKET, WASSERGEKÜHLT (TM-TM-Schweißkabel, Wasserschläuche, Gasschlauch & Steuerkabel)

Schlauchpaket 3 m (95 mm ² , 5-polig-5-polig)	K10349-PGW-3M			•	•									•	•									•	•	
Schlauchpaket 5 m (95 mm ² , 5-polig-5-polig)	K10349-PGW-5M			•	•									•	•										•	•
Schlauchpaket 10 m (95 mm ² , 5-polig-5-polig)	K10349-PGW-10M			•	•									•	•										•	•
Schlauchpaket 15 m (95 mm ² , 5-polig-5-polig)	K10349-PGW-15M			•	•									•	•										•	•
Schlauchpaket 20 m (95 mm ² , 5-polig-5-polig)	K10349-PGW-20M			•	•									•	•										•	•
Schlauchpaket 30 m (95 mm ² , 5-polig-5-polig)	K10349-PGW-30M			•	•									•	•										•	•



LSCHLAUCHPAKET, LUFTGEKÜHLT (TM-TM-Schweißkabel, Gasschlauch & Steuerkabel)

Schlauchpaket 1 m (70 mm ² , 5-polig-5-polig)	K14198-PG			•										•											
Schlauchpaket 3 m (70 mm ² , 5-polig-5-polig)	K14198-PG-3M			•										•											
Schlauchpaket 5 m (70 mm ² , 5-polig-5-polig)	K14198-PG-5M			•										•											
Schlauchpaket 10 m (70 mm ² , 5-polig-5-polig)	K14198-PG-10M			•										•											
Schlauchpaket 15 m (70 mm ² , 5-polig-5-polig)	K14198-PG-15M			•										•											
Schlauchpaket 20 m (70 mm ² , 5-polig-5-polig)	K14198-PG-20M			•										•											
Schlauchpaket 25 m (70 mm ² , 5-polig-5-polig)	K14198-PG-25M			•										•											
Schlauchpaket 30 m (70 mm ² , 5-polig-5-polig)	K14198-PG-30M			•										•											



ZUBEHÖR

Produkt	Art.-Nr.	Powertec® 305S / 355S / 425S / 505S CV425 / CV510	Powertec® 1350S / 1420S / 1500S	Speedtec® 405S / 405SP / 505S / 505SP	Power Wave® S350 / S500	Power Wave® S700	Flextec® 350X Konstruktion	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X	Linc Feed 22M / 24M / 24M PRO	Linc Feed 33 / 33S	Linc Feed 52D/56D	Power Feed® 41/42/44/46	Power Feed® 22/26	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	Activ8X	LN-25X	Flex Feed® 74 HT	Flex Feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
---------	----------	--	---------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	------------------	----------------------------	------------------------	---------------	---------------	-------------------------------	--------------------	-------------------	-------------------------	-------------------	-----------	----------------	---------	--------	------------------	---------------	-----------------	----------------

SCHLAUCHPAKET, WASSERGEKÜHLT (TM-TM-SCHWEISSKABEL, WASSERSCHLÄUCHE, GASSCHLAUCH & STEUERKABEL)

Schlauchpaket 1 m (95 mm ² , 5-polig-5-polig)	K14199-PGW		•																					
Schlauchpaket 3 m (95 mm ² , 5-polig-5-polig)	K14199-PGW-3M		•																					
Schlauchpaket 5 m (95 mm ² , 5-polig-5-polig)	K14199-PGW-5M		•																					
Schlauchpaket 10 m (95 mm ² , 5-polig-5-polig)	K14199-PGW-10M		•																					
Schlauchpaket 15 m (95 mm ² , 5-polig-5-polig)	K14199-PGW-15M		•																					
Schlauchpaket 20 m (95 mm ² , 5-polig-5-polig)	K14199-PGW-20M		•																					
Schlauchpaket 25 m (95 mm ² , 5-polig-5-polig)	K14199-PGW-25M		•																					
Schlauchpaket 30 m (95 mm ² , 5-polig-5-polig)	K14199-PGW-30M		•																					



ANALOGUE STEUERKABEL

Männlich 14-polig auf weiblich 14-polig 3,1 m	K1797-10									•	•	•												
Männlich 14-polig auf weiblich 14-polig 7,6 m	K1797-25									•	•	•												
Männlich 14-polig auf weiblich 14-polig 15,2 m	K1797-50									•	•	•												
Männlich 14-polig auf weiblich 14-polig 30,4 m	K1797-100									•	•	•												



DIGITALE ARLINK/LINC-NET-STEUERKABEL

Männlich 5-polig auf weiblich 5-polig 2,4 m	K1543-8					•	•		•	•	•													•	•	
Männlich 5-polig auf weiblich 5-polig 4,9 m	K1543-16					•	•		•	•	•														•	•
Männlich 5-polig auf weiblich 5-polig 7,6 m	K1543-25					•	•		•	•	•														•	•
Männlich 5-polig auf weiblich 5-polig 15,2 m	K1543-50					•	•		•	•	•														•	•
Männlich 5-polig auf weiblich 5-polig 30,4 m	K1543-100					•	•		•	•	•														•	•



SCHWEISSSTROMKABEL

3/0, 600A/60% Kabelschuh beidseitig 3,1 m	K1842-10					• (1)	•	• (1)	• (1)	•														•	•	• (2)	• (2)	•	•	•	•	
3/0, 600A/60% Kabelschuh beidseitig 10,5 m	K1842-35					• (1)	•	• (1)	• (1)	•															•	•	• (2)	• (2)	•	•	•	•
3/0, 600A/60% Kabelschuh beidseitig 18 m	K1842-60					• (1)	•	• (1)	• (1)	•															•	•	• (2)	• (2)	•	•	•	•
4/0, 600A/60% Kabelschuh beidseitig 33,5 m	K1842-110					• (1)	•	• (1)	• (1)	•															•	•	• (2)	• (2)	•	•	•	•
1/0, 350A / 60% Twist Mate beidseitig 7,6 m	K1841-25					•	• (2)	•	•	• (2)	• (2)														•	• (1)	• (1)	•	•	•	• (1)	•
1/0, 350A / 60% Twist Mate beidseitig 15,2 m	K1841-50					•	• (2)	•	•	• (2)	• (2)														•	• (1)	• (1)	•	•	•	• (1)	•
Twist Mate beidseitig 10 m, 70 mm ²	K14166-1					•	• (2)	•	•	• (2)	• (2)														•	• (1)	• (1)	•	•	•	• (1)	•
Twist Mate beidseitig 15 m, 70 mm ²	K14166-2					•	• (2)	•	•	• (2)	• (2)														•	• (1)	• (1)	•	•	•	• (1)	•
Twist Mate beidseitig 5 m, 70 mm ²	K14166-3					•	• (2)	•	•	• (2)	• (2)														•	• (1)	• (1)	•	•	•	• (1)	•
Twist Mate beidseitig 30 m, 70 mm ²	K14166-4					•	• (2)	•	•	• (2)	• (2)														•	• (1)	• (1)	•	•	•	• (1)	•
Twist Mate beidseitig 30 m, 95 mm ²	K14167-1					•	• (2)	•	•	• (2)	• (2)														•	• (1)	• (1)	•	•	•	• (1)	•
Twist Mate beidseitig 5 m, 95 mm ²	K14167-2					•	• (2)	•	•	• (2)	• (2)														•	• (1)	• (1)	•	•	•	• (1)	•
Twist Mate beidseitig 10 m, 95 mm ²	K14167-3					•	• (2)	•	•	• (2)	• (2)														•	• (1)	• (1)	•	•	•	• (1)	•
Twist Mate beidseitig 15 m, 95 mm ²	K14167-4					•	• (2)	•	•	• (2)	• (2)														•	• (1)	• (1)	•	•	•	• (1)	•



KOAXIAL-SCHWEISSSTROMKABEL (empfohlen für STT)

350A/60% Kabelschuh beidseitig 25 Fuß. (7,6m)	K1796-25					• (1)	•			•	•																				•	•
350A/60% Kabelschuh beidseitig 50 Fuß. (15,2m)	K1796-50					• (1)	•			•	•																				•	•
300A/60% Kabelschuh beidseitig 75 Fuß. (22,8m)	K1796-75					• (1)	•			•	•																				•	•
300A/60% Kabelschuh beidseitig 100 Fuß. (30,4m)	K1796-100					• (1)	•			•	•																				•	•



(1) K10377 (M)-Adapter erforderlich

(2) K10376 (F)-Adapter erforderlich

(3) K14095-1 Adapter 8P-14P erforderlich

Produkt	Art.-Nr.	Handy MIG	Powertec® 161C/191C/231C/271C	Powertec® 255C	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® 305C/355C/425C PRO	Weld Pak™ 2000	Powertec® 1250C/1320C/1380C/1450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D	Power Feed® 41/42/44/46	Power Feed® 22/26	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X	LN-25X	Flex Feed® 74 HT	Flex Feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	
Antriebsrolle VK0.9-0.9	BP10100-1	•																									
Antriebsrolle VK0.6-VK00.9	BP10131-1	•																									

ANTRIEBSROLLEN SATZ (2R) - SATZ MIT 1 ROLLE Ø 37 MM

MASSIVDRAHELEKTRODEN																											
Antriebsrolle V0.6-0.8 Ø37	KP14016-0.8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Antriebsrolle V0.8-1.0 Ø37	KP14016-1.0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Antriebsrolle V1.0-1.2 Ø37	KP14016-1.2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
FÜLLDRAHELEKTRODEN																											
Antriebsrolle VK0.9-1.1 Ø37	KP14016-1.1R	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Antriebsrolle VK1.2-1.6 Ø37	KP14016-1.6R	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Aluminiumdrähte																											
Antriebsrolle U1.0-1.2 Ø37	KP14016-1.2A	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



ANTRIEBSROLLEN SATZ (4R) - SATZ MIT 2 ROLLEN Ø 37 MM

MASSIVDRAHELEKTRODEN																											
Antriebsrollen V0.6-0.8	KP14017-0.8			•	•				•			•	•					•									
Antriebsrollen V0.8-1.0	KP14017-1.0			•	•				•			•	•					•									
Antriebsrollen V1.0-1.2	KP14017-1.2			•	•				•			•	•					•									
Antriebsrollen V1.2-1.4	KP14017-1-4			•	•				•			•	•					•									
Rolle V1.3-V1.4 - 2 Stck.	KP14017-V13/V14			•	•				•			•	•					•									
Antriebsrollen V1.2-1.6	KP14017-1.6			•	•				•			•	•					•									
FÜLLDRAHELEKTRODEN																											
Antriebsrollen VK0.9-1.1	KP14017-1.1R			•	•				•			•	•					•									
Antriebsrollen VK1.2-1.6	KP14017-1.6R			•	•				•			•	•					•									
Antriebsrollen VK1.6-2.4	KP14017-2.4R			•	•				•			•	•					•									
Aluminiumdrähte																											
Antriebsrollen U1.0-1.2	KP14017-1.2A			•	•				•			•	•					•									
Antriebsrollen U1.2-1.6	KP14017-1.6A			•	•				•			•	•					•									



ANTRIEBSROLLE SATZ (4R) - SATZ MIT 2 ROLLEN Ø 37 MM

MASSIVDRAHELEKTRODEN																											
Antriebsrollen V0.6-0.8	KP10344-0.8																										
Antriebsrollen V0.8-1.0	KP10344-1.0																										
Antriebsrollen V1.0-1.2	KP10344-1.2																										
Antriebsrollen V1.2-1.6	KP10344-1.6																										
FÜLLDRAHELEKTRODEN																											
Antriebsrollen VK1.2-1.6	KP10344-1.6C																										
Antriebsrollen VK1.6-2.4	KP10344-2.4C																										
Aluminiumdrähte																											
Antriebsrollen U1.0-1.2	KP10344-1.2A																										
Antriebsrollen U1.2-1.6	KP10344-1.6A																										



ANTRIEBSROLLEN SATZ (4R/TWIN) - SATZ MIT 4 ROLLEN Ø 37 MM UND DRAHTFÜHRUNGEN

MASSIVDRAHELEKTRODEN																											
Rollensatz 0.6/0.8VT F137 4 Stück Grün/Blau	KP14150-V06/08								•																		
Rollensatz 0.8/1.0VT F137 4 Stück Blau/Rot	KP14150-V08/10								•																		
Rollensatz 0.9/1.1VT F137 4 Stück	KP14150-V09/11								•																		
Rollensatz 1.0/1.2VT F137 4 Stück Rot/Orange	KP14150-V10/12								•																		
Rollensatz 1.2/1.6VT F137 4 Stück Orange/Gelb	KP14150-V12/16								•																		
Rollensatz 1.4/2.0VT F137 4 Stück	KP14150-V14/20								•																		
Rollensatz 1.6/2.4VT F137 4 Stück Gelb/Grau	KP14150-V16/24								•																		
FÜLLDRAHELEKTRODEN																											
Rollensatz 0.9/1.1RT F137 4 Stück	KP14150-V09/11R								•																		
Rollensatz 1.0/1.2RT F137 4 Stück -/Orange	KP14150-V10/12R								•																		
Rollensatz 1.2/1.6RT F137 4 Stück Orange/Gelb	KP14150-V12/16R								•																		
Rollensatz 1.4/2.0RT F137 4 Stück	KP14150-V14/20R								•																		



ANTRIEBSROLLEN

Produkt	Art.-Nr.	Handy MIG	Powertec® 161C/191C/251C/271C	Powertec® 255C	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® 305C/355C/425C PRO	Weld Pak™ 2000	Powertec® 1250C/1320C/1380C/1450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D	Power Feed® 41/42/44/46	Power Feed® 22/26	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X	LN-25X	Flex Feed® 74 HT	Flex Feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	
Rollensatz 1.6/2.4RT FI37 4 Stück Gelb/Grau	KP14150-V16/24R								•										•	•							
Aluminiumdrähte																											
Rollensatz 0.6/0.8AT FI37 4 Stück Grün/Blau	KP14150-U06/08A								•									•	•								
Rollensatz 0.8/1.0AT FI37 4 Stück Blau/Rot	KP14150-U08/10A								•									•	•								
Rollensatz 1.0/1.2AT FI37 4 Stück Rot/Orange	KP14150-U10/12A								•									•	•								
Rollensatz 1.2/1.6AT FI37 4 Stück Orange/Gelb	KP14150-U12/16A								•									•	•								
Rollensatz 1.6/2.4AT FI37 4 Stück Gelb/Grau	KP14150-U16/24A								•									•	•								

ANTRIEBSROLLEN SATZ (2R/MAXTRAC) - SATZ MIT 2 ROLLEN UND DRAHTFÜHRUNG

MASSIVDRAHTELEKTRODEN																											
Antriebsrollen Satz 0.6-0.8 mm	KP1696-030S																			•	•	•	•				
Antriebsrollen Satz 0.9 mm	KP1696-035S																			•	•	•	•				
Antriebsrollen Satz 1.1 mm	KP1696-045S																			•	•	•	•				
Antriebsrollen Satz 1.3 mm	KP1696-052S																			•	•	•	•				
Antriebsrollen Satz 1.6 mm	KP1696-1/16S																			•	•	•	•				
Antriebsrollen Satz 0.9-1.2 mm	KP1696-1																			•	•	•	•				
Antriebsrollen Satz 1.0 mm	KP1696-2																			•	•	•	•				
FÜLLDRAHTELEKTRODEN																											
Antriebsrollen Satz 0.8-0.9 mm	KP1697-035C																			•	•	•	•				
Antriebsrolle-Kit 1.0-1.2 mm	KP1697-045C																			•	•	•	•				
Antriebsrollen Satz 1.3 mm	KP1697-052C																			•	•	•	•				
Antriebsrollen Satz 1.8 mm	KP1697-068																			•	•	•	•				
Antriebsrollen Satz 1.6 mm	KP1697-1/16C																			•	•	•	•				
Antriebsrollen Satz 2.4 mm	KP1697-3/32																			•	•	•	•				
Antriebsrollen Satz 2.0 mm	KP1697-5/64																			•	•	•	•				
Aluminiumdrähte																											
Antriebsrollen Satz 0.9 mm	KP1695-035A																			•	•	•	•				
Antriebsrollen Satz 1.0 mm	KP1695-040A																			•	•	•	•				
Antriebsrollen Satz 1.2 mm	KP1695-3/64A																			•	•	•	•				
Antriebsrollen Satz 1.6 mm	KP1695-1/16A																			•	•	•	•				



ANTRIEBSROLLEN SATZ (4R/HIGH TORQUE) - SATZ MIT 4 ROLLEN UND DRAHTFÜHRUNGEN

MASSIVDRAHTELEKTRODEN																											
Antriebsrollen Satz 1.6 mm	KP1505-030S																								•	•	•
Antriebsrollen Satz 0.9 mm	KP1505-035S																								•	•	•
Antriebsrollen Satz 1.0 mm	KP1505-040S																								•	•	•
Antriebsrollen Satz 0.9-1.2 mm	KP1505-1																								•	•	•
Antriebsrollen Satz 1.0-1.2 mm	KP1505-045S																								•	•	•
Antriebsrollen Satz 1.3 mm	KP1505-052S																								•	•	•
Antriebsrollen Satz 1.6 mm	KP1505-1/16S																								•	•	•
FÜLLDRAHT- und MASSIVDRAHTELEKTRODEN																											
Antriebsrollen Satz 0.8-0.9 mm	KP1505-035C																								•	•	•
Antriebsrollen Satz 1.0-1.2 mm	KP1505-045C																								•	•	•
Antriebsrollen Satz 1.3 mm	KP1505-052C																								•	•	•
Antriebsrollen Satz 1.6 mm	KP1505-1/16C																								•	•	•
Antriebsrollen Satz 2.8 mm	KP1505-7/64																								•	•	•
Antriebsrollen Satz 2.8 mm, Plattieren	KP1505-7/64H																								•	•	•
Antriebsrollen Satz 3.0 mm	KP1505-120																								•	•	•
Antriebsrollen Satz 1.7-1.8 mm	KP1505-068																								•	•	•
Antriebsrollen Satz 2.0 mm	KP1505-5/64																								•	•	•
Antriebsrollen Satz 2.4 mm	KP1505-3/32																								•	•	•
Aluminiumdrähte																											
Antriebsrollen Satz 0.9 mm	KP1507-035A																								•	•	•
Antriebsrollen Satz 1.0 mm	KP1507-040A																								•	•	•
Antriebsrollen Satz 1.2 mm	KP1507-3/64A																								•	•	•
Antriebsrollen Satz 1.6 mm	KP1507-1/16A																								•	•	•
Antriebsrollen Satz 2.4 mm	KP1507-3/32A																								•	•	•





MIG/MAG BRENNER

LGS2 BRENNER

Einfach und zuverlässig - dieses Sortiment ist an die gängigsten Anwendungen angepasst.

MIG/MAG BRENNER

Erfüllt

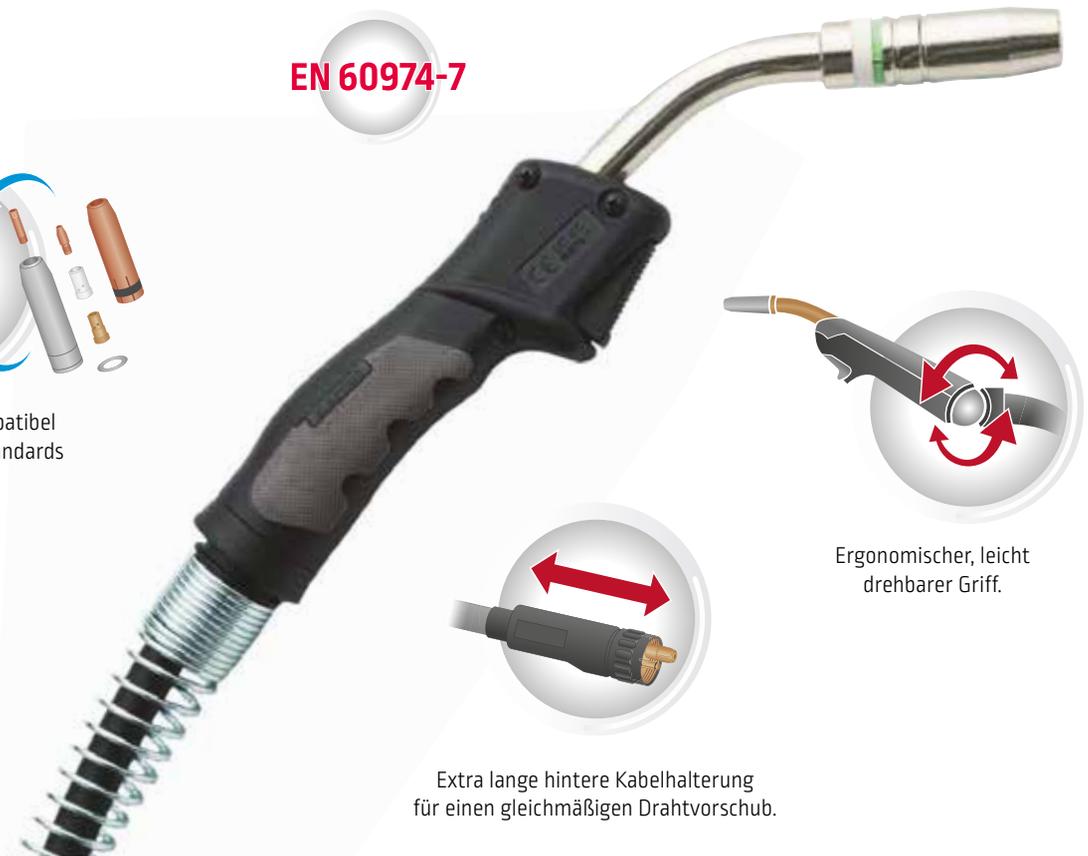
EN 60974-7



Verschleißteile kompatibel mit den gängigen Standards in Europa.



Extraflexibles Kabel.



Ergonomischer, leicht drehbarer Griff.

Extra lange hintere Kabelhalterung für einen gleichmäßigen Drahtvorschub.

MODELL	LUFTKÜHLUNG				WASSERKÜHLUNG
	LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Einschaltdauer (CO ₂ Schutzgas)	180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Anwendungen	1	2	2	3	4
Drahtdurchmesser	bis 1,0 mm	bis 1,2 mm	bis 1,2 mm	bis 1,6 mm	bis 2,4 mm
Originalausstattung	Kontaktspitze	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm
	Konische Düse	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm

- 1 Dünnbleche, Automobilindustrie
- 2 Dünnbleche, Leichtbau
- 3 Behälterbau, Stahlkonstruktionen
- 4 Starke Beanspruchung, hohe Produktivität

Art.-Nr.					
3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

Brenner-Auswahl

Berechnung unter CO₂

■ luftgekühlt
■ wassergekühlt

Serie	Größe	Bemessung	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%	[Red bar]									
	250G		[Red bar]									
	240G		[Red bar]									
	360G		[Red bar]									
	505W	100%	[Blue bar]									

LGS2 150G

Düse		Ø mm	Kontaktspitze	Kontaktspitzenhalter	Düsenfeder	Stahl- oder PTFE-Seele (Auskleidung)		
Con.	WP					3 m	4 m	5 m
Con. D10	W000010787	0,8	W000010826	W000277903	W000277448			
Con. D12,5	W000010786	0,8	W000010830 *					
Cyl. D16	W000010788	0,9	WP10441-09					
Innershield	WP10468	1,0	W000010827					
		1,0	W000010831 *					
		1,2	W000010828					
		1,2	W000010832 *					
		0,8	WP10441-08A					
		1,0	W000010850					
		1,2	W000010851					

LGS2 150G	Stahl (Stahl liner)	Stahl- oder PTFE-Seele (Auskleidung)		
		Ø mm	3 m	4 m
	0,6	W000010730 (Blau)	W000010731 (Blau)	W000010732 (Blau)
	0,8	W000010733 (ROT)	W000010734 (ROT)	W000010735 (ROT)
	0,9	W000010733 (ROT)	W000010734 (ROT)	W000010735 (ROT)
	1,0	W000010733 (ROT)	W000010734 (ROT)	W000010735 (ROT)

MIG/MAG BRENNER

LGS2 250G

Düse		Ø mm	Kontaktspitze	Kontaktspitzenhalter	Düsenfeder	Stahl- oder PTFE-Seele (Auskleidung)			PTFE-Seele mit Kupferspirale		
Con.	WP					3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
Con. D11	W000010791	0,8	W000010826	W000010720	W000277477						
Con. D15	W000010790	0,8	W000010830 *								
Cyl. D20	W000010792	0,9	WP10441-09								
		1,0	W000010827								
		1,0	W000010831 *								
		1,2	W000010828								
		1,2	W000010832 *								
		0,8	WP10441-08A								
		1,0	W000010850								
		1,2	W000010851								

LGS2 250G	Stahl (Stahl-Seele)	Stahl- oder PTFE-Seele (Auskleidung)			PTFE-Seele mit Kupferspirale		
		Ø mm	3 m	4 m	5 m	3 m	4 m
	0,8	W000010730 (Blau)	W000010731 (Blau)	W000010732 (Blau)			
	0,9	W000010733 (ROT)	W000010734 (ROT)	W000010735 (ROT)			
	1,0	W000010733 (ROT)	W000010734 (ROT)	W000010735 (ROT)			
	1,2	W000010733 (ROT)	W000010734 (ROT)	W000010735 (ROT)			
	Aluminium (PTFE-Seele)	0,8	WP10422-3M (Blau)	WP10422-4M (Blau)	WP10422-5M (Blau)		
	1,0	W000010736 (ROT)	W000010737 (ROT)	W000010738 (ROT)	WP10419-3M (ROT)	WP10419-4M (ROT)	WP10419-5M (ROT)
	1,2	W000010736 (ROT)	W000010737 (ROT)	W000010738 (ROT)	WP10419-3M (ROT)	WP10419-4M (ROT)	WP10419-5M (ROT)

LGS2 240G

Düse		Ø mm	Kontaktspitze	Kontaktspitzenhalter	Isolierender Diffusor		Stahl- oder PTFE-Seele (Auskleidung)			PTFE-Seele mit Kupferspirale		
Con.	WP				Standard	Hohe Temperatur	Ø mm	3 m	4 m	5 m	3 m	4 m
Con. D10	WP10461-9	0,6	W000010820	WP10455-1	Standard	WP10404-STD						
Con. D12,5	WP10461-4	0,8	W000010821		Hohe Temperatur	WP10404-HT						
		0,8	W000010824 *		Keramik	WP10404-CR						
		0,9	WP10440-09									
		1,0	W000010822									
		1,0	W000010825									
		1,2	WP10440-12									
		1,2	WP10440-12C *									
		0,8	WP10440-08A									
		1,0	WP10440-10A									
		1,2	WP10440-12A									

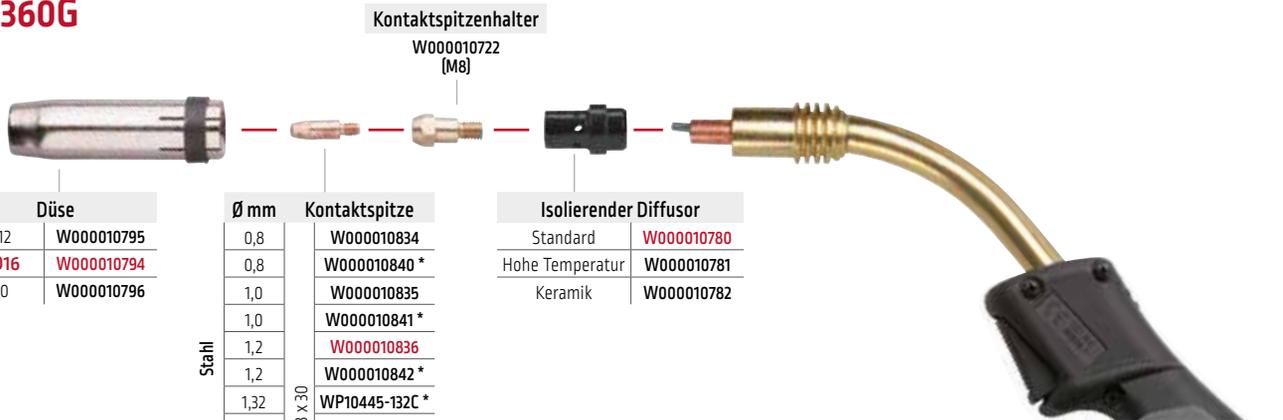
LGS2 240G	Stahl (Stahl-Seele)	Stahl- oder PTFE-Seele (Auskleidung)			PTFE-Seele mit Kupferspirale		
		Ø mm	3 m	4 m	5 m	3 m	4 m
	0,6	W000010730 (Blau)	W000010731 (Blau)	W000010732 (Blau)			
	0,8	W000010733 (ROT)	W000010734 (ROT)	W000010735 (ROT)			
	0,9	W000010733 (ROT)	W000010734 (ROT)	W000010735 (ROT)			
	1,0	W000010733 (ROT)	W000010734 (ROT)	W000010735 (ROT)			
	1,2	W000010733 (ROT)	W000010734 (ROT)	W000010735 (ROT)			
	Aluminium (PTFE-Seele)	0,8	WP10422-3M (Blau)	WP10422-4M (Blau)	WP10422-5M (Blau)		
	1,0	W000010736 (ROT)	W000010737 (ROT)	W000010738 (ROT)	WP10419-3M (ROT)	WP10419-4M (ROT)	WP10419-5M (ROT)
	1,2	W000010736 (ROT)	W000010737 (ROT)	W000010738 (ROT)	WP10419-3M (ROT)	WP10419-4M (ROT)	WP10419-5M (ROT)

Original-Ausstattung

* CuCrZr-Kontaktspitzen

LGS2 360G

MIG/MAG BRENNER



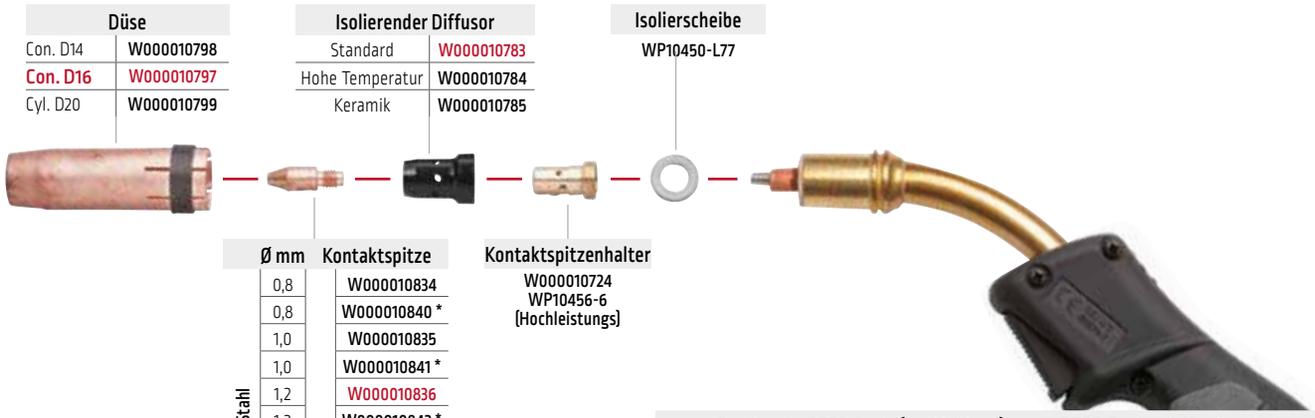
Düse	
Con. D12	W000010795
Con. D16	W000010794
Cyl. D20	W000010796

Ø mm	Kontaktspitze	
0,8	W000010834	
0,8	W000010840 *	
1,0	W000010835	
1,0	W000010841 *	
1,2	W000010836	
1,2	W000010842 *	
1,32	WP10445-132C *	
1,4	W000262703	
1,6	W000010837	
1,6	W000010843 *	
0,8	WP10445-08A	
1,0	W000010853	
1,2	W000010854	
1,6	W000010855	

Isolierender Diffusor	
Standard	W000010780
Hohe Temperatur	W000010781
Keramik	W000010782

	Ø mm	Stahl- oder PTFE-Seele (Auskleidung)			PTFE-Seele mit Kupferspirale			
		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m	
LGS2 360G	Stahl (Stahl-Seele)	0,8	W000010730 (Blau)	W000010731 (Blau)	W000010732 (Blau)			
		1,0	W000010733 (ROT)	W000010734 (ROT)	W000010735 (ROT)			
		1,2						
	Aluminium (PTFE-Seele)	1,4	W000010867 (gelb)	W000010868 (gelb)	W000010869 (gelb)			
		1,6						
		0,8	WP10422-3M (Blau)	WP10422-4M (Blau)	WP10422-5M (Blau)			
	1,0	W000010736 (ROT)	W000010737 (ROT)	W000010738 (ROT)	WP10419-3M (ROT)	WP10419-4M (ROT)	WP10419-5M (ROT)	
	1,2							
	1,6	W000010745 (gelb)	W000010746 (gelb)	W000010747 (gelb)				

LGS2 505W



Düse	
Con. D14	W000010798
Con. D16	W000010797
Cyl. D20	W000010799

Isolierender Diffusor	
Standard	W000010783
Hohe Temperatur	W000010784
Keramik	W000010785

Isolierscheibe	
	WP10450-L77

Ø mm	Kontaktspitze	
0,8	W000010834	
0,8	W000010840 *	
1,0	W000010835	
1,0	W000010841 *	
1,2	W000010836	
1,2	W000010842 *	
1,32	WP10445-132C *	
1,4	W000262703	
1,6	W000010837	
1,6	W000010843 *	
0,8	WP10445-08A	
1,0	W000010853	
1,2	W000010854	
1,6	W000010855	

Kontaktspitzenhalter	
	W000010724 WP10456-6 (Hochleistungs)

	Ø mm	Stahl- oder PTFE-Seele (Auskleidung)			PTFE-Seele mit Kupferspirale			
		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m	
LGS2 505W	Stahl (Stahl-Seele)	0,8	W000010730 (Blau)	W000010731 (Blau)	W000010732 (Blau)			
		1,0	WP10410-3M (unbeschichtet)	WP10410-4M (unbeschichtet)	WP10410-5M (unbeschichtet)			
		1,2						
	Aluminium (PTFE-Seele)	1,4	WP10411-3M (unbeschichtet)	W000010740 (unbeschichtet)	W000010741 (unbeschichtet)			
		1,6						
		0,8	WP10422-3M (Blau)	WP10422-4M (Blau)	WP10422-5M (Blau)			
	1,0	W000010736 (ROT)	W000010737 (ROT)	W000010738 (ROT)	WP10419-3M (ROT)	WP10419-4M (ROT)	WP10419-5M (ROT)	
	1,2							
	1,6	W000010745 (gelb)	W000010746 (gelb)	W000010747 (gelb)				



WIG-BRENNER

PROTIG NG S

Der ergonomische Griff mit Taste [EB].

Die besten WELDLINE-Brenner mit fortschrittlichem ergonomischem-Design und farbigem Softgriff für maximalen Komfort. Mit diesen Brennern erhalten Sie eine optimale Schweißqualität und verbessern die Kommunikation zwischen Schweißer und Maschine.



Das modulare System ermöglicht eine bessere Kontrolle der Stromquelle. Alle Brenner werden mit einem Ein-Tasten-Modul ausgeliefert.

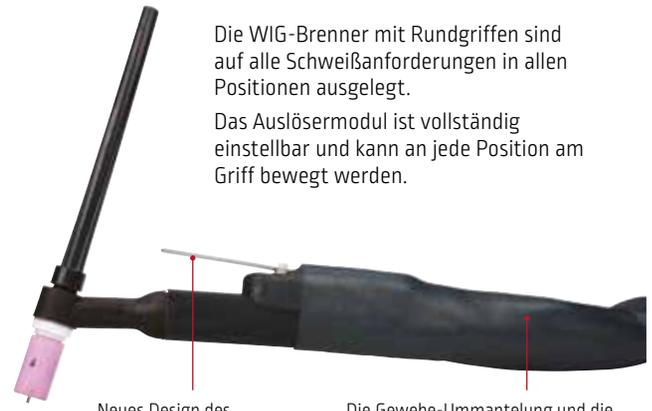
Das Kugelgelenk sorgt für ausgezeichnete Flexibilität. Der erste Meter des Schlauchpakets besteht aus Leder, wodurch die Lebensdauer verlängert wird.

PROTIG III S

Der runde Griff mit Klingenauslöser [RL].

Die WIG-Brenner mit Rundgriffen sind auf alle Schweißanforderungen in allen Positionen ausgelegt.

Das Auslösermodul ist vollständig einstellbar und kann an jede Position am Griff bewegt werden.



Neues Design des Auslösermoduls mit Metallklinge.

Die Gewebe-Ummantelung und die Griffhülle gewährleisten maximale Flexibilität des Schlauchpakets.

LUFTGEKÜHLT

MODELL		PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40		
Einschaltdauer 35 %		125 A		150 A		200 A		250 A		
Einschaltdauer 60 %		80 A		100 A		130 A		200 A		
Standardmäßig	Brennerkappe	Lang								
	Düse	Ø 9,6 mm				Ø 12 mm				
	Elektrode	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm				
Länge		5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	
PROTIG III S	Anschluss	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2

WASSERGEKÜHLT (*)

MODELL		PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W		
Einschaltdauer 100 %		220 A		350 A		450 A		
Standardmäßig	Brennerkappe	Lang						
	Düse	Ø 12,8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm		
	Elektrode	Ø 2,4 mm		Ø 4,0 mm		Ø 4,8 mm		
Länge		5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	
PROTIG III S	Anschluss	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2

Stecker und Adapter

Stecker

Maschinenanschlüsse in neuem Design - kompakt und vollständig geschützt, für höchste Haltbarkeit und Qualität. Alle Schläuche aus Gummi mit Gewebe-Ummantelung für anspruchsvolle Anwendungen.



Adapter

Für alte Brenner mit zentralem Gasanschluss, die an Stromquellen mit separatem Gasanschluss angeschlossen werden sollen, verwenden Sie **W000306140**.



DINSE 9 bis 13 mm
W000306139



Für Brenner mit separatem Gasanschluss, die an Stromquellen mit zentralem Gasanschluss angeschlossen werden sollen, verwenden Sie **W000306141**.



DINSE 13 bis 9 mm
038055011



PROTIG NG S - OPTIONEN

Einstellbare Kopfteile

Als Option stehen einstellbare Brennergehäuse zur Verfügung, die das Schweißen an schwer erreichbaren Stellen mit einer Auswahl von 2 Kopfteilen – einem kleinen und einem großen –, die an luft- oder wassergekühlten Gehäusen angebracht werden, einfacher machen.



Stellen Sie den vollständigen Brenner aus Gehäuse und Kopfteil zusammen:

- Luftgekühltes Gehäuse, gebogen (10/20) W000279381
- Wassergekühltes Gehäuse, gebogen (10W) W000279382
- Kopfteil PROTIG NG 10/10W W000279383
- Kopfteil PROTIG NG 20 W000279384

Modulares System

Alle EB-Brenner werden standardmäßig mit einem Ein-Tasten-Modul ausgeliefert. Andere Formate von Steuermodulen können bestellt werden.

Ausführung mit einer Taste



Weitere Schaltermodule



Horizontales Potentiometer

Vertikales Potentiometer

3 Tasten-Modul

Klinge

W000279370

[4,7 Kohm]

W000279246

[4,7 Kohm]

WP10529-2

W000279245

WP10529-3

[10 Kohm]

WP10529-4

[10 Kohm]



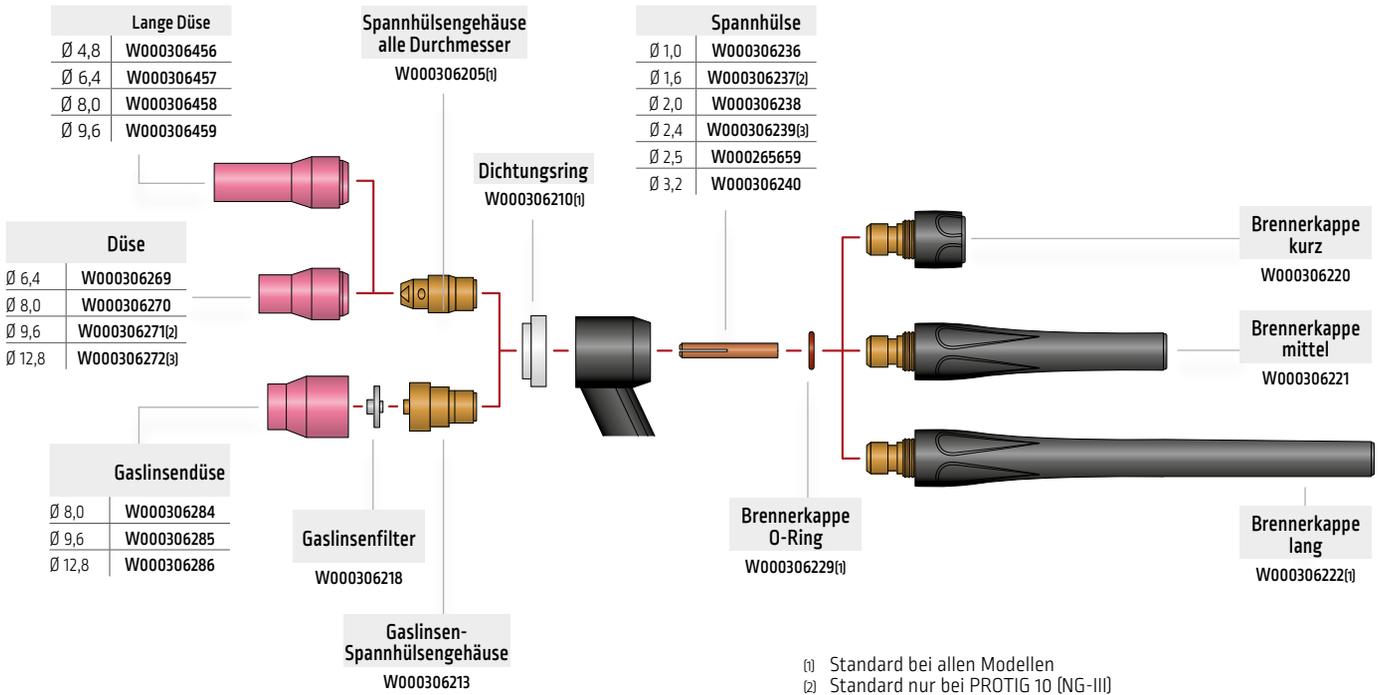
Zusätzlich zu den Tastenmodulen werden Steckerkits benötigt: siehe folgende Tabelle

Auswahl des Moduls und Stecker-Kits für Protig NG S

Tastenmodule		 oder 
Art.-Nr.	WP10529-2	WP10529-4 (10 Kohm) WP10529-3 (10 Kohm)
Stecker-Kit	<ul style="list-style-type: none"> • Kein Stecker-Kit erforderlich • Brenner wird über den C5B-Stecker (5-polig) an das Gerät angeschlossen 	<p style="text-align: center;">+</p>  WP10529-9
Kompatibel mit	<ul style="list-style-type: none"> • Invertec® 220/300/400 TPX • Aspect® 200 	• Alle Lincoln-Geräte mit Pedalsteuerung

Die oben genannten Module funktionieren nur mit den Brennern PROTIG NG S (EB-Griff).

PROTIG 10 / 10W



- (1) Standard bei allen Modellen
- (2) Standard nur bei PROTIG 10 (NG-III)
- (3) Standard nur bei PROTIG 10W (NG-III)

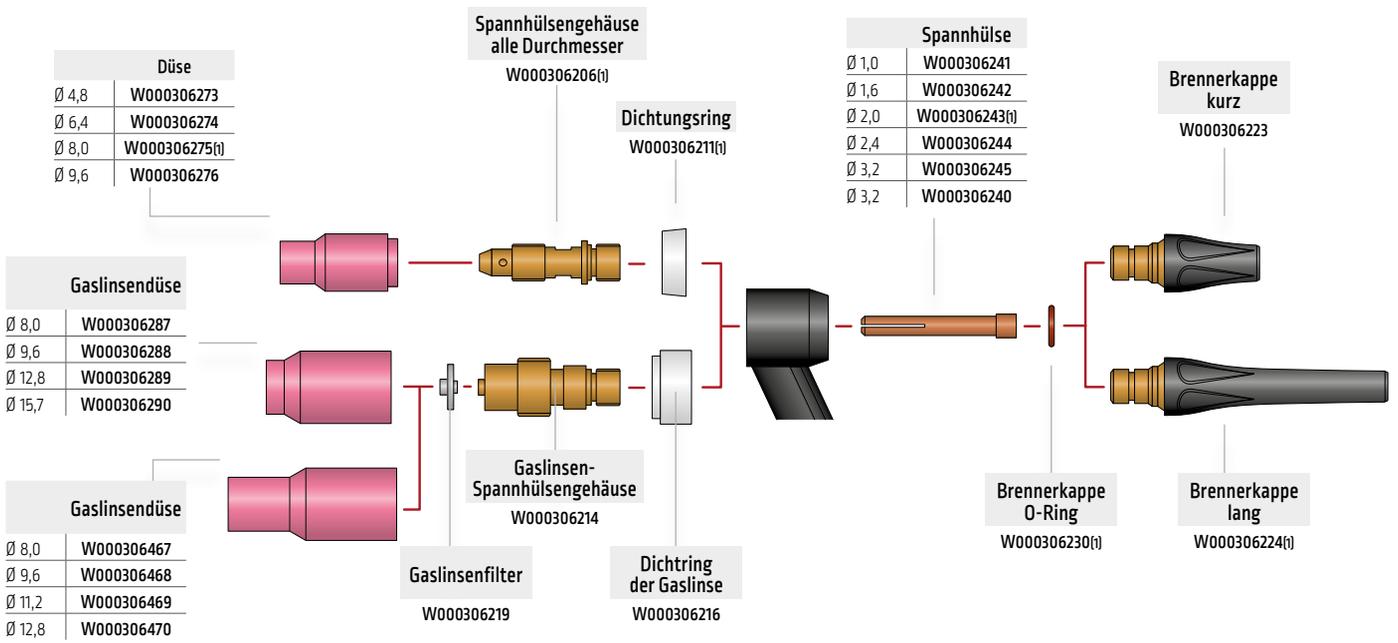
Gaslinse zum Schweißen bei schwierigem Zugang.

Das Gaslinsen-Spannhülsegehäuse wird mit Filter und Dichtungsring geliefert.
Ring und Filter werden einzeln geliefert.

Düsen: Wahl des Durchmessers

Schweißstrom (A)	70	90	120	200
Durchmesser (mm)	6	8	10	12

PROTIG 20



- (1) Standard

Gaslinse zum Schweißen bei schwierigem Zugang.

Das Gaslinsen-Spannhülsegehäuse wird mit Filter und Dichtungsring geliefert.
Ring und Filter werden einzeln geliefert.

Düsen: Wahl des Durchmessers

Schweißstrom (A)	70	90	120	200	350
Durchmesser (mm)	6	8	10	12	15

PROTIG 30

Düse	
Ø 6,4	W000306277
Ø 8,0	W000306278
Ø 9,6	W000306279
Ø 12,8	W000306280 ⁽¹⁾
Ø 15,7	W000306281

Gaslinsendüse	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Gaslinsendüse	
Ø 8,0	W000306287
Ø 9,6	W000306288
Ø 12,8	W000306289
Ø 15,7	W000306290

Gaslinse lange Düse	
Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470

Spannhülsegehäuse
alle Durchmesser
W000306207⁽¹⁾

Dichtungsring
W000306211⁽¹⁾

Spannhülse	
Ø 1,0	W000306246
Ø 1,6	W000306247
Ø 2,0	W000306248
Ø 2,4	W000306249 ⁽¹⁾
Ø 2,5	W000306261
Ø 3,2	W000306250
Ø 4,0	W000306251

Brennerkappe
kurz
W000306223

Brennerkappe
O-Ring
W000306230⁽¹⁾

Brennerkappe
lang
W000306224⁽¹⁾

Gaslinsenfilter
W000306219

Dichtring
der Gaslinse
W000306216

Gaslinsen-
Spannhülsegehäuse
W000306214

Gaslinse zum Schweißen bei schwierigem Zugang.

Das Gaslinsen-Spannhülsegehäuse wird mit Filter und Dichtungsring geliefert.

Ring und Filter werden einzeln geliefert.

⁽¹⁾ Standard

Düsen: Wahl des Durchmessers

Schweißstrom (A)	70	90	120	200	350
Durchmesser (mm)	6	8	10	12	15

PROTIG 35W / 40

Düse	
Ø 6,4	W000306277
Ø 8,0	W000306278
Ø 9,6	W000306279
Ø 12,8	W000306280 ⁽²⁾
Ø 15,7	W000306281 ⁽³⁾

Düse	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Gaslinsendüse	
Ø 8,0	W000306287
Ø 9,6	W000306288
Ø 12,8	W000306289
Ø 15,7	W000306290

Gaslinse lange Düse	
Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470

Spannhülsegehäuse
alle Durchmesser
W000306208⁽¹⁾

Dichtungsring
W000306212⁽¹⁾

Spannhülse	
Ø 1,0	W000306252
Ø 1,6	W000306253
Ø 2,0	W000306254
Ø 2,4	W000306255 ⁽²⁾
Ø 3,2	W000306256 ⁽³⁾
Ø 4,0	W000306257

Brennerkappe
kurz
W000306225

Brennerkappe
O-Ring
W000306231⁽¹⁾

Brennerkappe
lang
W000306226⁽¹⁾

Gaslinsenfilter
W000306219

Gaslinsen-
Spannhülsegehäuse
W000306215

Dichtring
der Gaslinse
W000306217

Spannhülsegehäuse
hohe Beanspruchung*
W000306201

⁽¹⁾ Standard bei allen Modellen

⁽²⁾ Standard nur bei PROTIG 40 (NG-III)

⁽³⁾ Standard nur bei PROTIG 35W (NG-III)

* Verwenden Sie für den Spannzangenkörper «Heavy Duty» die Gaslinsendüsen in normaler oder langer Ausführung

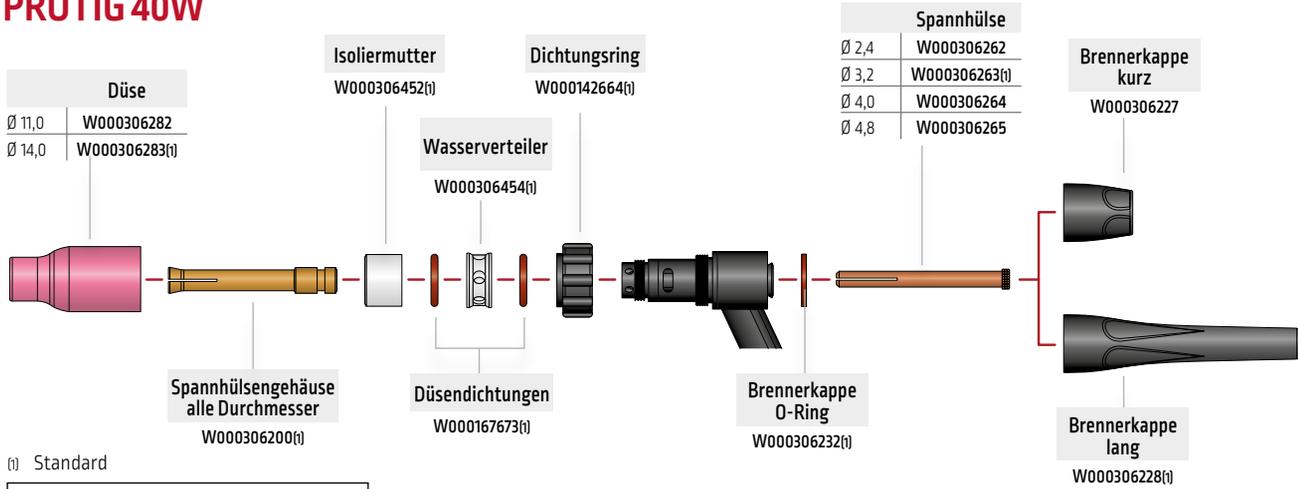
Gaslinse zum Schweißen bei schwierigem Zugang.

Das Gaslinsen-Spannhülsegehäuse wird mit Filter und Dichtungsring geliefert. Ring und Filter werden einzeln geliefert.

Düsen: Wahl des Durchmessers

Schweißstrom (A)	70	90	120	200	350
Durchmesser (mm)	6	8	10	12	15

PROTIG 40W



(t) Standard

Düsen: Wahl des Durchmessers

Schweißstrom (A)	200	450
Durchmesser (mm)	11	14

ZUBEHÖR

VERSCHEISSTEILBOX FÜR PLASMA-BRENNER

W000306441	Brennerkappe kurz 8	Brennerkappe mittel 8	Brennerkappe lang 8	Spannhülsegehäuse Protig 10	Spannhülsen 10 (mm)					Standarddüse (mm)			
					1,0	1,6	2,0	2,4	3,2	6,4	8,0	9,6	12,8

VERSCHEISSTEILBOX PROTIG 20

W000306442	Brennerkappe kurz 10	Brennerkappe lang 10	Spannhülsegehäuse Protig 20	Spannhülsen Protig 20					Standarddüse (mm)			
				1,0	1,6	2,0	2,4	3,2	6,4	8,0	9,6	12,8

VERSCHEISSTEILBOX PROTIG 30

W000306443	Brennerkappe kurz 10	Brennerkappe lang 10	Spannhülsegehäuse PROTIG 30	Spannhülsen Protig 30 (mm)						Standarddüse (mm)				
				1,0	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0	6,4	8,0	9,6	12,8	15,7

VERSCHEISSTEILBOX PROTIG 35W / 40

W000306444	Brennerkappe kurz 40	Brennerkappe lang 40	Spannhülsegehäuse	Brennerkappe-O-Ring (x2)	Spannhülsen Protig 40 (mm)							Standarddüse (mm)				
					-	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4	8,0	9,6	12,8	15,7

VERSCHEISSTEILBOX PROTIG 40W

W000306445	Brennerkappe kurz 40W	Brennerkappe lang 40W	Spannhülsegehäuse	Brennerkappe-O-Ring (x2)	Elastischer Ring	Düsendichtungen (X 2)	Wasserverteiler	Isoliermutter	Spannhülsen Protig 40 (mm)				Düse (mm)	
									2,4	3,2	4,0	4,8	11,0	14,0



VERSCHEISSTEILBOX PROTIG
W000306441
W000306442
W000306443
W000306444
W000306445



VERLÄNGERUNGSKABEL LUFT
W000306135 -15M



VERLÄNGERUNGSKABEL WASSER
W000306136 -15M



ADAPTER
W000306140
W000306139
W000306141
038055011

WTT2-BRENNER

Einfach und zuverlässig - dieses Sortiment ist an die gängigsten Anwendungen angepasst.



Extra flexibles Hochleistungskabel.



Leicht drehbarer Griff (für EB-Griff).



Genormte Verschleißteile.



Griff aus temperaturresistentem Silikon-Kautschuk.

MODELL		LUFTKÜHLUNG							
		WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26			
Einschaltdauer bei 40 °C	60%	80 A		100 A		130 A			
	35%	110 A		135 A		180 A			
Originalausstattung	Brenner-kappe	Lang							
	Düse	Ø 9,6 mm		Ø 9,6 mm		Ø 12,8 mm			
	Elektrode	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm			
Länge		4 m		8 m		4 m		8 m	
Griff	RL	Anschluss	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
			C5B	W000278879	W000278922	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
			S	W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916
			C5B	W000278875	-	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915
	V		V (Conn. 9 mm)	W000278876	-	W000278880	-	-	-
			V (Conn. 13 mm)	-	-	W10529-17-4V	-	W000278885	-
	EB-FLEX		S / C5B	W000382781	-	W000382782	W000382783	W000382784	W000382785

Anschlüsse



C5B



S

Stecker:

Geformter Kabelausgang für höhere Robustheit



LUFTKÜHLUNG



WASSERKÜHLUNG

MODELL		WASSERKÜHLUNG					
		WTT2 20 W		WTT2 18 W			
Einschaltdauer bei 40 °C	100%	200 A		320 A			
	60%	250 A		350 A			
Originalausstattung	Brenner-kappe	Lang					
	Düse	Ø 12,8 mm		Ø 16 mm			
	Elektrode	Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm			
Länge		4 m		8 m			
Griff	RL	Anschluss	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
			C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB		S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902
			C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901
	EB-FLEX		S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789

Griff



RL



EB



V



EB-FLEX

WTT2 WIG-BRENNER VERSCHLEISSTEILE

Modell WTT2 9/9V & 20 W



WIG-BRENNER

Brennerkappe kurz
W000306398

Brennerkappe mittel
W000306400

Brennerkappe lang
W000306402(1)

Brennerkappe-O-Ring
W000306404(1)

Spannhülse	
Ø 1,0	W000306406
Ø 1,6	W000306407(2)
Ø 2,0	W000306408
Ø 2,4	W000306409(3)
Ø 3,2	W000306410

Dichtungsring
W000306396(1)

Spannhülse-gehäuse	
Ø 1,0	W000306376
Ø 1,6	W000306377(2)
Ø 2,0	W000306378
Ø 2,4	W000306455(3)
Ø 3,2	W000306379

Düse	
Ø 6,4	W000306417
Ø 8,0	W000306418
Ø 9,6	W000306419(2)
Ø 11,2	W000306420
Ø 12,8	W000306421(3)
Ø 16,0	W000306422

Lange Düse	
Ø 4,8	W000306456
Ø 6,4	W000306457
Ø 8,0	W000306458
Ø 9,6	W000306459

Gaslinsen-Spannhülsegehäuse	
Ø 1,0	W000306385
Ø 1,6	W000306386
Ø 2,0	W000306460
Ø 2,4	W000306387
Ø 3,2	W000306388

Gaslinsendüse	
Ø 6,4	W000306429
Ø 9,6	W000306431
Ø 11,2	W000306432
Ø 12,8	W000306433

Gaslinse

Der Gasdiffusor sorgt für einen konzentrierten, homogenen Gasfluss um die Wolframelektrode. Dadurch kann die Elektrode weiter über die Düse hinausragen. Dies ermöglicht den Zugang zu schwer erreichbaren Schweißverbindungen.



- (1) Standard bei allen Modellen
- (2) Standard nur bei WTT2 9 EB / 9 RL / 9V
- (3) Standard nur bei WTT2 20W EB / 20W RL

VERSCHLEISSTEILBOX WTT2 9 / 9V / 20W

W000371535	Brennerkappe kurz 9-20	Brennerkappe mittel 9-20	Brennerkappe lang 9-20	Spannhülsegehäuse				Spannhülse 10 (mm)				Standarddüse (mm)					
				1,6	2,0	2,4	3,2	1,6	2,0	2,4	3,2	8,0	9,6	11,2	12,8		



**VERSCHLEISSTEIL-
BOX WTT2 9 /
9V / 20W**
W000371535

WTT2 WIG-BRENNER VERSCHLEISSTEILE

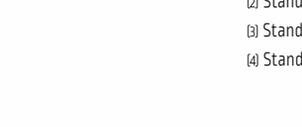
Modell WTT2 17/17V, 26/26V & 18 W



Brennerkappe kurz
W000306399



Brennerkappe lang
W000306403(1)

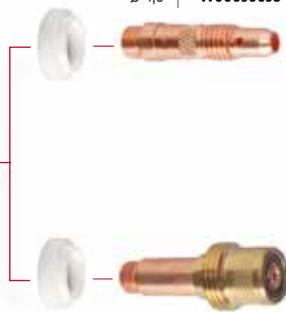


Brennerkappe-O-Ring
W000306405(1)



Spannhülse	
Ø 1,0	W000306411
Ø 1,6	W000306412
Ø 2,0	W000306413(2)
Ø 2,4	W000306414(3)
Ø 3,2	W000306415(4)
Ø 4,0	W000306416

Dichtungsring
W000306397(1)



Spannhülse-gehäuse	
Ø 1,0	W000306380
Ø 1,6	W000306381
Ø 2,0	W000270781(2)
Ø 2,4	W000306382(3)
Ø 3,2	W000306383(4)
Ø 4,0	W000306384

Gaslinsen-dichtungsring
W000306466

Gaslinsen-Spannhülse-gehäuse	
Ø 1,0	W000306389
Ø 1,6	W000306390
Ø 2,4	W000306391
Ø 3,2	W000306392
Ø 4,0	W000306393

Düse	
Ø 6,4	W000306423
Ø 8,0	W000306424
Ø 9,6	W000306425(2)
Ø 11,2	W000306426
Ø 12,8	W000306427(3)
Ø 16,0	W000306428(4)
Ø 19,2	W000306461

Lange Düse	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Gaslinsendüse	
Ø 6,4	W000306434
Ø 8,0	W000306435
Ø 9,6	W000306436
Ø 11,2	W000306437
Ø 12,8	W000306438
Ø 16,0	W000306439

Lange Gaslinsendüse	
Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470

- (1) Standard bei alle Modellen
- (2) Standard nur bei WTT2 17
- (3) Standard nur bei WTT2 18W
- (4) Standard nur bei WTT2 26

Gaslinse

Der Gasdiffusor sorgt für einen konzentrierten, homogenen Gasfluss um die Wolframelektrode. Dadurch kann die Elektrode weiter über die Düse hinausragen. Dies ermöglicht den Zugang zu schwer erreichbaren Schweißverbindungen.



VERSCHLEISSTEILBOX WTT2 17 / 26 / 18W

W000371536	Brennerkappe kurz 17-18-26	Brennerkappe lang 17-18-26	Spannhülsegehäuse (mm)				Spannhülsen (mm)				Standarddüse (mm)					
			1,6	2,4	3,2	4,0	1,6	2,4	3,2	4,0	9,6	11,2	12,8	16,0		



VERSCHLEISSTEILBOX
WTT2 17/
26 / 18W
W000371536

WOLFRAMELEKTRODEN

Ein umfassendes Sortiment von Wolframelektroden:

Produktvorteile:

- Sehr lange Haltbarkeit
- Perfekte Lichtbogenzündung
- Sehr stabiler Lichtbogen
- Langlebigkeit der Spitze



VORSICHT: Lesen Sie vor der Verwendung sorgfältig das auf unseren Websites verfügbare Sicherheitsdatenblatt durch.

WOLFRAMELEKTRODEN

Art	Metall		Lichtbogenstabilität	Zünden	Standzeit	Thermischer Widerstand
	Aluminium	Stahl und Edelstahl				
WP – reines Wolfram	*		**	*	*	*
WC 20 – Cer 2 %		*	**	*	**	**
WL 15 – Lanthan 1,5 %	**	***	**	***	***	***
WL 20 – Lanthan 2%	*	***	**	***	***	***
WS 20 - Seltene Erden ⁽¹⁾ 2%	*	*	**	***	***	***

*** Ausgezeichnet ** Gut * Durchschnittlich

⁽¹⁾ Seltene Erden = alle häufigen metallischen Elemente, einschließlich Scandium (Ordnungszahl 21), Yttrium (39) sowie der 15 Elemente von 57 bis 71 (Lanthanoide mit Lanthan und Cer) in der Mendelejew'schen Einordnung.

- Reines Wolfram
- Wolfram + Cer
- ■ Wolfram + Lanthan
- Wolfram + Seltene Erden

Nertal WP

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	S03710251
2,0	150	S03710252
2,4	150	S03710506
3,2	150	S03710507
4,0	150	S03710254
4,8	150	S03710510
6,0	150	S03710256

Nertal La 20

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	S03710651
2,0	150	S03710652
2,4	150	S03710653
3,2	150	S03710656
4,0	150	S03710256
4,8	150	W000381291

Nertal Ce 20

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	S03710531
2,0	150	S03710533
2,4	150	S03710534
3,2	150	S03710537
4,0	150	S03710538

WS 2-Seltene Erden

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

WP-Reines Wolfram

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	W000010010
1,6	175	W000010375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015

WLa20-Lanthan 2%

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2,0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

WCe-Cer 2%

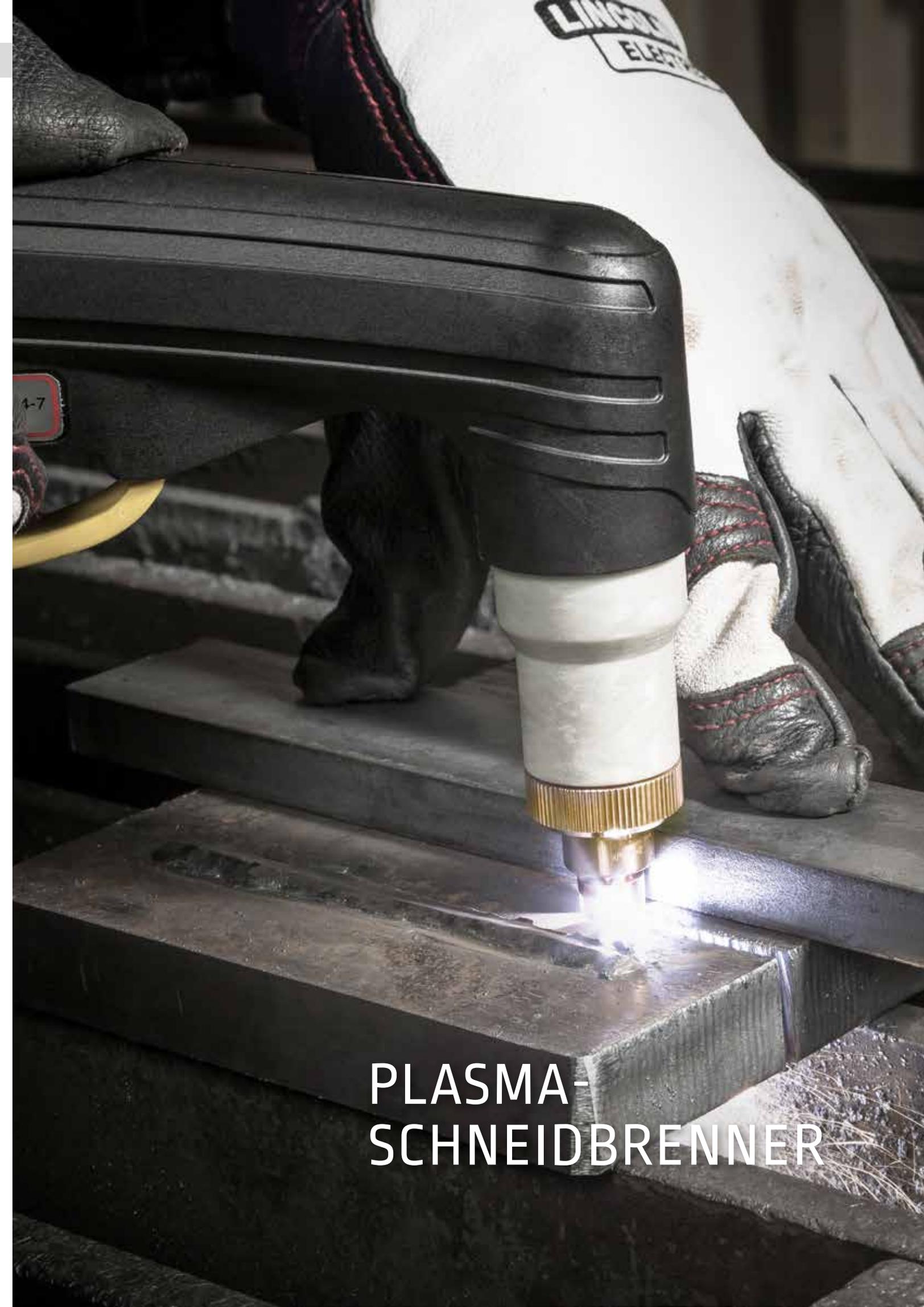
Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028

WLa 15-Lanthan 1,5%

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3,2	150	W000402667



Höchste Standzeit, höhere Stromdichte, weniger Schleifaufwand, schnellere Starts und bessere Lichtbogenstabilität



PLASMA-
SCHNEIDBRENNER

		LUFTKÜHLUNG				
		LC 25 (Handschneidbrenner)	LC 65 (Handschneidbrenner)	LC 105 (Handschneidbrenner)	LC 65 (Maschinenschneid- brenner)	LC 105 (Maschinenschneid- brenner)
Durchflussrate		96 l/min@5.0 bar	130 l/min@5.0 bar	130 l/min@5.0 bar	280 l/min@5.5 bar	280 l/min@5.5 bar
Einschaltdauer		25A@60%	60A@60%	60A@60%	100A@60%	100A@60%
Stärke (mm)	unlegierter Stahl	10	25	25	40	40
	Trennschnitt	12	30	30	45	45
		LC 25	LC 65	LC 105	LC 65	LC 105
		Handschneidbrenner			Anlage	
3 m		PTH-C25A-SL-3MR	-	-	-	-
75 m		-	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A	PTM-061A-CX-7M5A	PTM-101A-CX-7M5A
15 m		-	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA	PTM-061A-CX-15MA	PTM-101A-CX-15MA

LC 25 (Handschneidbrenner)

10/12 mm



PLASMA-SCHNEIDBRENNER



Elektrode
W03X0893-75A

Gasdiffusor
W03X0893-5R

Stromdüse
W03X0893-76A
(25A)

**Schutzkappen-
körper**
W03X0893-77A

Abstandhalter
W03X0893-78R



LC 65 (Handschneidbrenner)

25/30 mm



Gasdiffusor
W03X0893-50R

Stromdüse
W03X0893-26A (40A)
(Kontakt)

Haltekappe
W03X0893-41A

KONTAKT

Stromdüse
W03X0893-27A (40A)
W03X0893-28A (50A)
W03X0893-29A (60A)
(stand off)

ABSTAND

Elektrode
W03X0893-25A
(Kontakt,
Abstand,
abgeschirmt
&
Fugenhobeln)

Elektrode
W03X0893-53A
(erweitert)

Stromdüse
W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)
(abgeschirmt)

**Schutzkappen-
körper**
W03X0893-43A

ABGESCHIRMT

Stromdüse
W03X0893-39A
(Fugenhobeln)

Schutzkappe
W03X0893-44A

FUGENHOBELN

Stromdüse
W03X0893-40A (40A)
W03X0893-54A (60A)
(verlängert)

Schutzkappe
W03X0893-48A

ERWEITERT

Schutzkappe
W03X0893-21A

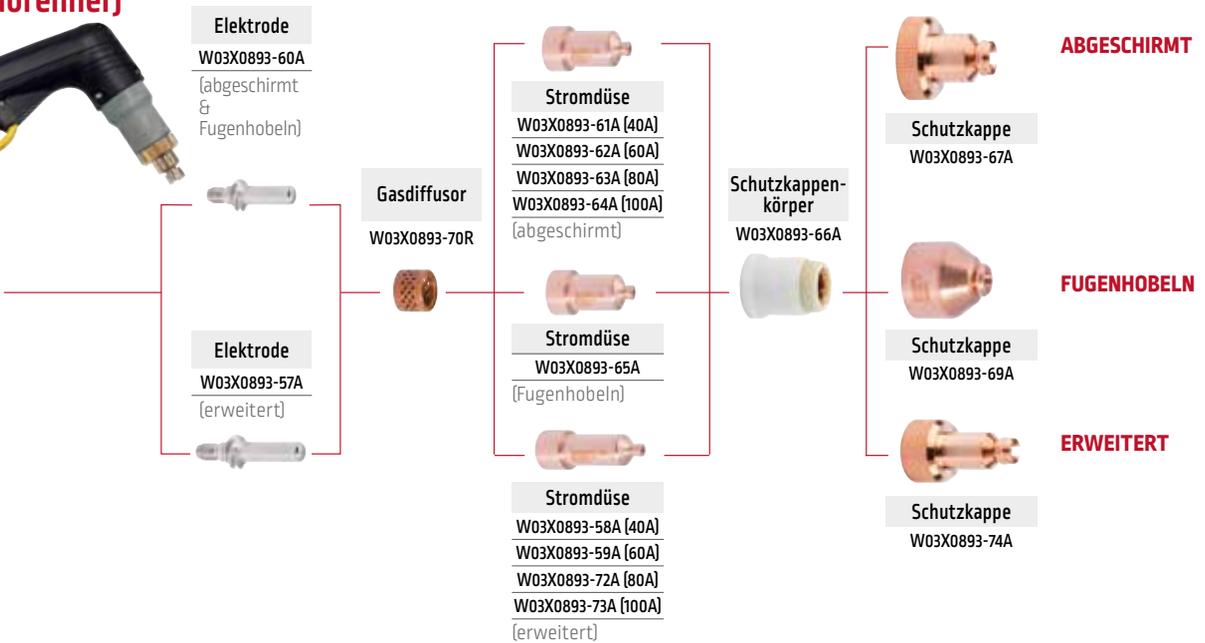
LC 65
(Maschinenschneidbrenner)

25/30 mm



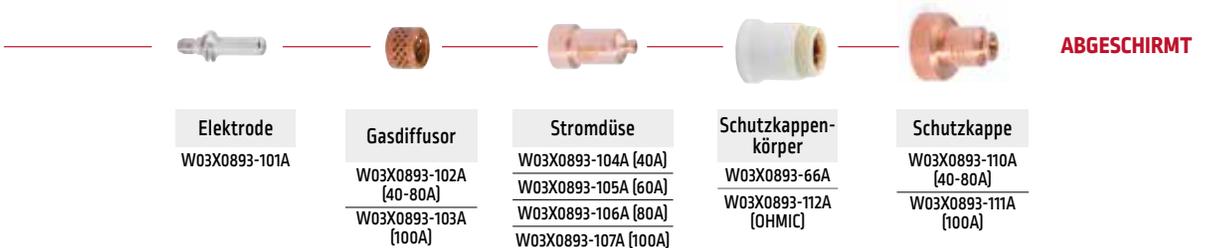
LC 105
(Handschneidbrenner)

40/45 mm



LC 105
(Maschinenschneidbrenner)

40/45 mm



PLASMA - SCHNEIDBRENNER

LUFTFILTER LAF1250

Submikronfilter für Druckluft. Entwickelt, um Feuchtigkeit, Öle und Spritzpartikel aus Druckluftkompressoren zu entfernen und so saubere, ölfreie und trockene Luft zu liefern.

- Bessere Schnittqualität
- Längere Standzeit der Verschleißteile
- Erhöht die Lebensdauer des Brenners selbst
- Kompatibel mit jeder Plasmaschneidmaschine und jedem Plasmabrenner
- Leicht austauschbare Filterpatrone
- Praktisch auch für andere Anwendungen (Spritzlackierung, pneumatische Werkzeuge, ...)



Art.-Nr.

Luftfilter LAF1250	W88X1456A
Filterpatrone	W8800117R

KANTENFASEN WERKZEUG



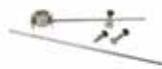
SCHNEIDAUFSATZ FÜR LC25/65/105



PLASMA-SCHNEIDBRENNER



KANTENFASEN WERKZEUG
W03X0893-119A



KREISSCHNEIDER (max diam. 820 mm)
W0300699A



AUSBILDUNG
& SCHULUNG

AUSBILDUNG & SCHULUNG

MODELL	Art.-Nr.	EINGANG			PROZESS				NAHT-KONFIGURATIONEN				POSITIONEN						STÄNDER								
		Phasen	Frequenz (Hz)	Spannung	E-Hand	WIG	MIG/MAG	Fülldraht, gasgeschützt	Fülldraht, selbstschützend	Stumpfstoß	T-Stoß	V-Naht	6 Zoll Durchmesser Schedule 40 Rohr	2 Zoll Durchmesser XXS Rohr	1G	2F	2G	3F	3G	4F	4G	5G	5F (Rohr auf Blech)	6G	Alle Positionen	Tischplatte	
Ausbildungssysteme im Bereich Schweißtechnik																											
VRTEX® 360+ Doppelnutzer	K4601-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VRTEX® 360 Einzelnutzer	K4602-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VRTEX® Transport™ Einzelnutzer	K4603-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VRTEX® Transport™ Doppelnutzer	K4633-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VRTEX® Engage®	K4299-1 K4299-2 K4299-3 K4299-4	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
RealWeld®	K4344-1	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

AUSBILDUNG & SCHULUNG

SCHWEISSAUSRÜSTUNG Power Wave® 300 Ready-Pak®-Paket - ClassMate™ Roboter-Ausbildungszelle - Schweißkabinen - Schweißstische - Schutzausrüstung

SCHNEIDGERÄTE: Torchmate® 4400 & 4800 CNC-Plasmaschneidstische

VRTEX® 360 (EINZELNUTZER)

Virtuelles Schweißen - Training und Schulung.

- Realistische Schweißbaddarstellung, sichtbare und hörbare Reaktion auf Bedienerverhalten.
- Schwenkbarer E-Hand Elektrodenhalter, Brenner für MIG/MAG, Fülldraht, WIG, Zusatzwerkstoffe und adaptives Fußpedal.
- T-Stöße, Stumpfstöße, V-Nähte, 150mm Rohr, 50mm XXS Rohr und Rohr auf Blech.
- Hilfen für Ausbilder und Auszubildende, Leistungsverfolgung, USB Port (offline Bewertung, Funktionsprüfung).
- Virtuelle AWS-Biegeprüfung für Rohrschweißungen mit mehreren Durchgängen.
- Übungen zu Sicherheit und Maschineneinrichtung.
- Headset sorgt für vollständige Immersion.



Simulierte Verfahren

VRAW®, E-Hand:
6010, 6013 & 7018,
WIG: mit und ohne
Zusatzwerkstoff,
MIG/MAG:
Kurzlichtbogen,
Sprühlichtbogen,
Puls & STT®
(nur Rohr),
Fülldraht:
Gas-geschützt und
selbstschützend

Eingang



Produkt Name	Art.-Nr.	Stromversorgung Spannung/Phasen/Frequenz	Stromaufnahme	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)
VRTEX® 360 Paket	K4601-3	115/230/1/50/60	4A@115 2A@230	Maschine: 874 x 503 x 975	Maschine: 90,7
Palette	K4601-1			Ständer: 1993,9 x 914,4 x 1178,1	Verpacktes Gewicht: Paket, Maschine & Ständer: 226,8
				Paket: 1219,2 x 1219,2 x 1219,2	

VRTEX® 360+ (DOPPELNUTZER)

Virtuelles Schweißen - Training und Schulung.

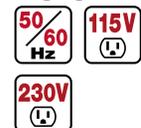
- Training von zwei Schweißern an einer Anlage - doppelte Ausstattung.
- Realistische Schweißbaddarstellung, sichtbare und hörbare Reaktion auf Bedienerverhalten.
- Schwenkbarer E-Hand Elektrodenhalter, Brenner für MIG/MAG, Fülldraht, WIG, Zusatzwerkstoffe und adaptives Fußpedal.
- T-Stöße, Stumpfstöße, V-Nähte, 150mm Rohr, 50mm XXS Rohr und Rohr auf Blech.
- Hilfen für Ausbilder und Auszubildende, Leistungsverfolgung, USB Port (offline Bewertung, Funktionsprüfung).
- Virtuelle AWS-Biegeprüfung für Rohrschweißungen mit mehreren Durchgängen.



Simulierte Verfahren

VRAW®, E-Hand:
6010, 6013 & 7018,
WIG: mit und ohne
Zusatzwerkstoff,
MIG/MAG:
Kurzlichtbogen,
Sprühlichtbogen,
Puls & STT®
(nur Rohr),
Fülldraht:
Gas-geschützt und
selbstschützend

Eingang



Produkt Name	Art.-Nr.	Stromversorgung Spannung/Phasen/Frequenz	Stromaufnahme	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)
VRTEX® 360+ (Zwei Benutzer) Paket	K4602-3	115/230/1/50/60	4A@115 2A@230	Maschine: 874 x 503 x 975	Maschine: 90,7
Palette	K4602-1			Ständer: 1993,9 x 914,4 x 1178,1	Verpacktes Gewicht: (Paket, Maschine & Ständer): 226,8
				Paket: 1219,2 x 1219,2 x 1219,2	

VRTEX® TRANSPORT™ (EINZELNUTZER)

Virtuelles Schweißen - Training und Schulung.

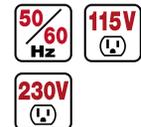
- Perfekt für Grundausbildung, Einstellung und Schweißer-Screening im Bildungswesen oder in der Industrie.
- Unigun-Brenner zum Schweißen von MSG, SE-Hand, WIG, MIG/MAG und Fülldraht.
- Flache Bleche, T-Verbindungen, Stumpfstöße.
- Wiedergabe- und Demo-Modus.
- Realistische Schweißbaddarstellung, sichtbare und hörbare Reaktion auf Bedienerverhalten.
- Übungen zur Anlageneinrichtung und zu Sicherheitsfragen.
- Headset sorgt für vollständige Immersion.



Simulierte Verfahren

VRAW®, WIG:
mit und ohne
Zusatzwerkstoff, MIG/
MAG: Kurzlichtbogen,
Sprühlichtbogen
und Puls, Fülldraht,;
gasgeschützt und
selbstschützend,
E-Hand

Eingang



Produktname	Art.-Nr.	Stromversorgung Spannung/Phasen/ Frequenz	Stromaufnahme	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)
VRTEX® Transport™ Einzelner Benutzer Paket	K4603-3	115/230/1/50/60	4A @ 115 2A @ 230	Maschine: 874 x 503 x 975	Maschine: 90,7
Palette	K4603-1			Werkstückhalter/Arm 431 x 305 x 356	Monitor: 9
		Monitor: 366 x 392 x 204	Paket: 70,3		
				Paket: 1220 x 1220 x 1220	Armlehne: 3,1
					Verpacktes Gewicht: Paket, Maschine und Ständer: 181,4

VRTEX® TRANSPORT™+ (DOPPELNUTZER)

Virtuelles Schweißen - Training und Schulung.

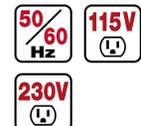
- Training von zwei Schweißern an einer Anlage - doppelte Ausstattung.
- Unigun-Brenner zum Schweißen von E-Hand, WIG, MIG/MAG und Fülldraht.
- Flache Bleche, T-Verbindungen, Stumpfstöße.
- Wiedergabe- und Demo-Modus.
- Realistische Schweißbaddarstellung, sichtbare und hörbare Reaktion auf Bedienerverhalten.
- Übungen zur Anlageneinrichtung und zu Sicherheitsfragen.
- Headset sorgt für vollständige Immersion.



Simulierte Verfahren

VRAW®, WIG: mit und
ohne Zusatzwerkstoff,
MIG/MAG:
Kurzlichtbogen,
Sprühlichtbogen
und Puls, Fülldraht,;
gasgeschützt und
selbstschützend,
E-Hand

Eingang



Produktname	Art.-Nr.	Stromversorgung Spannung/Phasen/ Frequenz	Stromaufnahme	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)
VRTEX® Transport™ Doppelnutzer Paket	K4633-3	115/230/1/50/60	4A @ 115 2A @ 230	Maschine: 874 x 503 x 975	Maschine: 90,7
Palette	K4633-1			Werkstückhalter/Arm 431 x 305 x 356	Monitor: 9
		Monitor: 366 x 392 x 204	Paket: 70,3		
				Paket: 1220 x 1220 x 1220	Armlehne: 3,1
					Verpacktes Gewicht: Paket, Maschine und Ständer: 181,4

VRTEX® ENGAGE®

Virtuelles Schweißen - Training und Schulung.

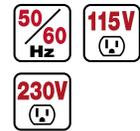
- Einfache Einrichtung, tragbares System, um Auszubildende mit dem Schweißen vertraut zu machen.
- Einführung, wissenschaftliche, technologische, mathematische und praktische Themen, Handhabung von Schweißtechniken und Sicherheitsmaßnahmen.
- Feedback und Beurteilung sofort.
- Video-Demo- und Wiedergabemodi zur Überprüfung und Analyse des Schweißprozesses.
- USB Port (offline Bewertung, Funktionsprüfung).
- Robust, Hartschalengehäuse mit kompletter Lernumgebung.



Simulierte Verfahren

VRAW®, MIG/MAG: Kurzlichtbogen, Sprühlichtbogen, Puls, Fülldraht: selbstschützend, E-Hand

Eingang



Produktname	Art.-Nr.	Stromversorgung Spannung/Phasen/Frequenz	Stromaufnahme	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)
VRTEX® Engage® Standard-Frequenz	K4299-1	115/230/1/50/60	1A @ 115 0,5A @ 230	622,3 x 492 x 310,4	24,9
Alternative Frequenz 1	K4299-2				
Alternative Frequenz 2	K4299-3				
Alternative Frequenz 1	K4299-4				

REALWELD®

Virtuelles Schweißen - für Fortgeschrittene.

- Mitarbeiter schneller und effizienter einschätzen und schulen, objektivere Bewertung und weniger Kosten für Schweißwerkstoffe und Zusätze.
- Sofortige Analyse und Bewertung jeder Naht.
- Audio-Training mit Anleitungen zur Korrektur während des Schweißens, Lernerfolg in Echtzeit.
- Übungen zu mehrlagigen Verbindungen (6" und 18" Vorrichtungen), Positionen: flach, vertikal, Überlappen, T-Stoß, V-Naht und flach.



Verfahren

MIG/MAG: Kurzlichtbogen, Sprühlichtbogen, Puls, Fülldraht: gasgeschützt E-Hand

Eingang



Produktname	Art.-Nr.	Stromversorgung Spannung/Phasen/Frequenz	Stromaufnahme	Betriebs System	Prozessor/ Speicher	Festplatte	Ports (Anzahl) - USB 2,0/ Ethernet	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)
REALWELD® Basismodell	K4344-1	115/230/1/50/60	3A @ 115VAC 1,5A @ 230VAC	Windows® 7 (32 bit)	Intel® Core i3/4GB	Hohe Leistung. 256GB	2/2	niedrig: 1943 x 914 x 914 hoch: 2540 x 914 x 914	Net: 882 Paket: 1102
One-Pak® Pkg.	K4344-3								Net: 1378 Paket: 1544
Set Schweißvorrichtungen 457 mm (3 Stück)	K4344-2								—



WELDLINE™
by Lincoln Electric

MEHR KOMFORT UND SICHERHEIT BEIM SCHWEISSEN

WELDLINE™ by Lincoln Electric ist die Marke für die Ausstattung von Schweißarbeitsplätzen.

Mit einem umfassenden Angebot an persönlicher Schutzausrüstung, sowie Werkzeugen und Zubehör speziell für den Schweißer und seine Arbeitsbedingungen, ist es unser Ziel, mehr Komfort und Sicherheit für den Schweißer zu schaffen. Das Portfolio ist eine sorgfältige Auswahl an Qualitätsprodukten, um unsere Kunden optimal auszustatten und zufrieden zu stellen:

- Schweißbrenner und Verschleißteile
- Persönliche Schutzausrüstung
- Zubehör zum Schweißen und Schneiden

Das vollständige Angebot von Weldline finden Sie im Weldline-Katalog oder unter:

www.weldline.eu



Download von Sicherheitsdatenblätter
und Konformitätsbescheinigungen
von unseren Websites





SCHWEISSHELME



	Viking™ Serie 1840	Viking™ Serie 2450	Viking™ Serie 3350	Viking™ PAPER™ 3350 Serie	Viking™ 3250D FGS™
Umschaltzeit (s)	1/25,000	1/25,000	1/25,000	1/25,000	1/25,000
Variable Schutzstufen/Steuerung	9-13 Extern	5-13 Intern	5-13 Intern	5-13 Intern	5-13 Intern
Vergrößerungslinse möglich	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Schleifmodus Abdunklung/ Steuerung	DIN4/Extern	DIN3,5/Intern	DIN3,5/Intern	DIN3,5/Intern	DIN3,5/Intern
Lichtempfindlichkeitssteuerung	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos	digitale Einstellung
Verzögerungssteuerung dunkel - hell (s)	0,1-1 einstellbar	0,1-1 einstellbar	0,1-1 einstellbar	0,1-1 einstellbar	0,0 - 1,0 digitale Einstellung
Lichtbogen-Sensoren	2	4	4	4	4
WIG-Amp-Einstufung	≥ 2A AC/DC	≥ 2 AC/DC	≥ 2A AC/DC	> 2A AC/DC	> 2A AC/DC
Größe der Filterpatrone (mm)	110 x 90	114 x 133	114 x 133	114 x 133	
Sichtfeld (mm)	96 x 47	97 x 62	95 x 85	95 x 85	75 x 108
Temperaturbereich	Betrieb: -10 ° C bis + 55 ° C. Lagerung: -20 ° C bis + 70 ° C.	Betrieb: -10 ° C bis + 55 ° C. Lagerung: -20 ° C bis + 70 ° C.	Betrieb: -10 ° C bis + 55 ° C. Lagerung: -20 ° C bis + 70 ° C.	Betrieb: -5 ° bis 55 ° C.	Betrieb: -10 ° C bis + 55 ° C. Lagerung: -20 ° C bis + 70 ° C.
Gewicht (g)	532	595	595	1000 (einschließlich Batterie, Gürtel und Filter)	793
Optische Klasse	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1 (nach EN 379)	1/1/1/1
Kopfband	Pivot	Pivot	Pivot	FR flammenhemmend	verbessertes Pivot
Batterietyp	1 CR 2450-Batterie	2 CR 2450-Batterien	1 CR 2450-Batterie	Lithium-Ionen (wiederaufladbar)	2 CR2450 austauschbare Batterien



	EUROONE	EUROPEED LS	Chameleon 4V LS	Eurolux 4500 LS	GOLDENARK LS	Zephyr/Flipair 4500 LS
Umschaltzeit (s)	1/16,000	1/25,000	1/20,000	1/25,000	1/20,000	1/25,000
Variable Schutzstufen/Steuerung	9-13 Extern	9-13 Extern	8-13 Intern	5-13 Intern	5-13 Intern	5-13 Intern
Lightshade Technologie (LS)	Nein	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Schleifmodus Abdunklung / Steuerung	DIN3,5 / Extern	DIN3,5 / Intern	DIN3 / Extern	DIN3 / Extern	DIN3 / Extern	DIN3 / Extern
Lichtempfindlichkeitssteuerung	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Verzögerungssteuerung dunkel - hell (s)	0,1-1,0 s einstellbar	0,1-1,0 s einstellbar mit Drehknopf	1 s-0,1 s einstellbar	0,1-1,0 s einstellbar	0,1-1,0 s-1 einstellbar	0,1-1,0 s einstellbar
Zusatzfunktionen	-	Sticker-Auswahl	-	X-Modus INFOTRACK	X-Modus INFOTRACK	X-Modus INFOTRACK
Lichtbogen-Sensoren	2	2	3	4	4	4
WIG-Amp-Einstufung	≥10 A /DC ≥ 10 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC
Größe der Filterpatrone (mm)	110 x 90 mm	110 x 90 mm	110 x 90 mm	110 x 90 mm	114 x 133	110 x 90 mm
Sichtfeld (mm²)	4 312	4 312	4 559	5 820	8 736	5 820
Gewicht (g)	490	475	614	542	668	938 + 1760
Optische Klasse	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
Kopfband	FLEXONE	FLEXSPEED LS + cushion	FLEXTECH I	FLEXTECH I	FLEXTECH II	FLEXTECH I
Batterietyp	Solarzellen, kein Batteriewechsel erforderlich	Solarzelle + Batterie austauschbar (2xAAA Alkaline-Batterien)	Solarzellen +2 austauschbare Lithiumbatterien	Solarzellen +2 austauschbare Lithiumbatterien	Solarzellen +2 austauschbare Lithiumbatterien	Solarzellen +2 austauschbare Lithiumbatterien
Anzeige für schwache Batterie	-	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Harmonisierte Normen	EN 166:2001, EN 379:2003+A1:2009, EN 175:1997	EN 166:2001, EN 379:2003+A1:2009, EN 175:1997	EN 166:2001, EN 379:2003+A1:2009, EN 175:1997	EN 166:2001, EN 379:2003+A1:2009, EN 175:1997	EN 166:2001, EN 379:2003+A1:2009, EN 175:1997	EN 166:2001, EN 379:2003+A1:2009, EN 175:1997 * EN 12941:2009-02
Garantie (Monate)	12	18	24	24	24	24

VIKING™ - SERIE 1840**Überlegene optische Klasse.**

- Perfekte 1/1/1/1 optische Klasse [EN379].
- Variable Abdunklungssteuerung 9-13 extern
- Stufenlos einstellbare Lichtempfindlichkeit und Verzögerung.
- Schleif-Modus.
- 96 x 47 mm Sichtfeld.
- Kompakte Filterpatrone DINS 110 x 90 mm.
- Zwei Lichtbogensensoren.
- Solarzelle mit austauschbarer Lithiumbatterie.
- Vergrößerungslinse möglich.
- Neues Kopfband "Pivot".

Art.-Nr.

Viking™ Helm 1840 Schwarz	K3023-3-CE
Viking™ Helm 1840 Tribal™	K3024-3-CE

**Verfahren**

WIG Puls,
MIG/MAG,
MIG/MAG Puls,
Fülldraht,
Fugenhobeln,
Schleifen

VIKING™
WELDING HELMETS

**VIKING™ - SERIE 2450****Perfekt für die Baustelle.**

- Perfekte 1/1/1/1 optische Klasse [EN379].
- Variable Abdunklungssteuerung 5-13 intern.
- Stufenlos einstellbare Lichtempfindlichkeit und Verzögerung.
- Schleif-Modus.
- 97 x 62 mm Sichtfeld.
- Große (133 x 114 mm) Filterpatrone.
- Vier Lichtbogensensoren.
- Solarzellen mit austauschbaren Lithiumbatterien.
- Vergrößerungslinse möglich.
- Neues Kopfband "Pivot".

Art.-Nr.

Viking™ Helm 2450 Schwarz	K3028-3-CE
Viking™ Helm 2450 Street Rod™	K3035-3-CE

**Verfahren**

E-Hand, WIG, WIG
Puls, MIG/MAG,
MIG/MAG Puls,
Fülldraht,
Fugenhobeln,
Schleifen

VIKING™
WELDING HELMETS

**VIKING™ - SERIE 3350****Neuer Goldstandard für Schweißhelme.**

- Perfekte 1/1/1/1 optische Klasse [EN379].
- Variable Abdunklungssteuerung 5-13 intern.
- Stufenlos einstellbare Lichtempfindlichkeit und Verzögerung.
- Schleif-Modus.
- 95 x 85 mm Sichtfeld: das größte in der VIKING-Linie.
- Große (133 x 114 mm) Filterpatrone.
- Vier Lichtbogensensoren.
- Solarzellen mit austauschbaren Lithiumbatterien.
- Vergrößerungslinse möglich.
- Neues Kopfband "Pivot".

Art.-Nr.

Viking™ Helm 3350 Schwarz	K3034-3-CE
Viking™ Helm 3350 Motorhead™	K3100-3-CE
Viking™ Helm 3350 Mojo™	K3101-3-CE

**Verfahren**

E-Hand, WIG,
WIG Puls,
MIG/MAG,
MIG/MAG Puls,
Fülldraht,
Fugenhobeln,
Schleifen

VIKING™
WELDING HELMETS



VIKING™ 3350 PAPR™

Atemschutzsystem mit Gebläse.

- Leicht und komfortabel.
- Einstellung des Luftstroms: maximaler Komfort und Schutz der Augen vor Austrocknung [zum Patent angemeldet].
- Die Mindestbetriebsdauer des Akkus beträgt acht Stunden.
- Akustische und Vibrationsalarme benachrichtigen den Benutzer bei niedrigem Luftdurchsatz oder Ladestand.



Verfahren

E-Hand, WIG,
WIG Puls,
MIG/MAG,
MIG/MAG Puls,
Fülldraht,
Fugenhobeln,
Schleifen

VIKING™
WELDING HELMETS



Art.-Nr.

Viking™ PAPR 3350

K3930-2

VIKING™ 3250D FGS™

Maximales Sichtfeld.

- Integriertes klares Schleifsichtfeld mit Antibeschlagbeschichtung.
- Exklusive 4C™ Linsentechnologie reduziert die Farbsättigung, verbessert die Klarheit und verringert die Belastung der Augen.
- Perfekte optische Klarheit eliminiert Unschärfe und Verzerrungen und erhält gleichzeitig eine gleichmäßige Abdunklung.
- Seitenfenster der Schutzstufe 5 verbessern das periphere Sehen deutlich.
- Das extra große Sichtfeld mit automatischer Abdunklung bietet eine Breitbildansicht.



Verfahren

E-Hand, WIG,
WIG Puls,
MIG/MAG,
MIG/MAG Puls,
Fülldraht,
Fugenhobeln,
Schleifen

VIKING™
WELDING HELMETS



Art.-Nr.

Viking™ Helm 3250D FGS™

K3540-3-CE

EUROONE

Der Komfort und die Sicherheit der LCD Technologie in einem schützenden und bequemen Schweißerhelm.

- Sichtfeld 4 312 mm².
- Umschaltzeit hell-dunkel: 0,06 ms.
- Zwei Lichtbogensensoren.
- DIN 3,5/9-13.
- Geliefert mit zwei äußeren und zwei inneren Vorsatzeiben sowie Schweißband.

Art.-Nr.

Euroone-Helm	W000403823
Filter mit automatischer Abdunklung	W000404067



Verfahren

E-Hand, MIG/MAG, Plasmaschneiden, Schleifen

GARANTIE

1
JAHR

EUROSPEED LS / EUROSPEED LS für Damen

Der Komfort und die Sicherheit der LCD Technologie in einem schützenden und bequemen Schweißerhelm. Mit Stickern zur Personalisierung.

- Sichtfeld 4 312 mm².
- Umschaltzeit hell-dunkel: 0,04 ms.
- Zwei Lichtbogensensoren.
- DIN 3,5/9-13.
- Geliefert mit zwei äußeren und einer inneren Vorsatzeibe sowie Schweißband und Kopfband mit Komfortpolster.
- Vergrößerungslinse möglich.
- Neues Kopfband "Pivot".

Art.-Nr.

Eurospeed LS-Helm	W000403824
Eurospeed LS Helm Blackrobot Edition	W000403824-1
Eurospeed LS Helm für Damen	W000403824-2
LCD-Zelle	W000404097



Verfahren

E-Hand, WIG, WIG Puls, MIG/MAG, MIG/MAG Puls, Fülldraht, Fugenhobeln, Plasmaschneiden, Schleifen

GARANTIE
18
MONATE



CHAMELEON 4V+ LS

Elektronischer Helm, empfohlen zum WIG-Schweißen [schaltet bei sehr niedriger Stromstärke (5A)].

- Sichtfeld 4 559 mm².
- Umschaltzeit hell-dunkel: 0,05 ms.
- Drei Lichtbogensensoren.
- DIN 3/8-13.
- Für WIG empfohlen.
- Schleifmodus (Knopf außen an der Maskenschale).
- Geliefert mit fünf äußeren und zwei inneren Vorsatzeiben sowie Schweißband und Kopfband mit Komfortpolster.

Art.-Nr.

Chamäleon 4V+ LS-Helm	W000403668
LCD-Zelle	W000402680



Verfahren

E-Hand, WIG, WIG Puls, MIG/MAG, MIG/MAG Puls, Fülldraht, Fugenhobeln, Plasmaschneiden, Schleifen

GARANTIE
2
JAHRE



EUROLUX LS

LCD-Schweißhelm mit Abdunklungsautomatik, optimierter Kopfschutz, exklusives Design.

- Sichtfeld 5 820 mm².
- Umschaltzeit hell-dunkel: 0,04 ms.
- Vier Lichtbogensensoren.
- DIN 3/5-13.
- X-Modus & INFOTRACK
- Schleifmodus (Knopf außen an der Maskenschale).
- 4 unabhängige optische Sensoren.
- Geliefert mit fünf äußeren und zwei inneren Vorsatzscheiben sowie Schweißband und Kopfband mit Komfortpolster.

Art.-Nr.

EuroLux LS-Helm	W000403672
LCD Filter Advance 4500	W000402681



Verfahren

E-Hand, WIG, WIG Puls, MIG/MAG, MIG/MAG Puls, Fülldraht, Fugenhobeln, Plasmaschneiden, Schleifen

GARANTIE



GOLDENARK LS

Denken Sie größer.

- Extra großes Sichtfeld 8 736 mm².
- Umschaltzeit hell-dunkel: 0,05 ms.
- Vier Lichtbogensensoren.
- Schleif-Modus (Knopf außen an der Maskenschale)
- DIN 3/5-13.
- X-Modus & INFOTRACK
- Geliefert mit fünf äußeren und zwei inneren Vorsatzscheiben sowie Schweißband und Kopfband mit Komfortpolster.
- Bessere Gewichtsverteilung für noch mehr Komfort.

Art.-Nr.

Goldenark LS-Helm	W000403673
LCD Filter automat. Abdunklung	W000402683



Verfahren

E-Hand, WIG, WIG Puls, MIG/MAG, MIG/MAG Puls, Fülldraht, Fugenhobeln, Plasmaschneiden, Schleifen

GARANTIE



ZEPHYR LS / FLIPAIR LS

Der ultimative Schutz für Schweißer. Entdecken Sie eine komplette Lösung, die Schweißer auf effizienteste Art und Weise schützt.

- Großes Sichtfeld 5 820 mm².
- Umschaltzeit hell-dunkel: 0,04 ms.
- Vier Lichtbogensensoren.
- DIN 3/5-13.
- X-Modus & INFOTRACK
- Helm mit aktiver und gefilterter Luftzirkulation.
- ZEPHIR LS: Schleifmodus mit externem Knopf.
- FLIPAIR LS: Hochklappbarer LCD Filter zum Schleifen.
- Der ultimative Schutz für Schweißer.
- Lieferung in robuster Tragetasche mit Zubehör.

Art.-Nr.

Zephyr LS-Helm	W000403674
Flipair LS-Helm	W000403675



Verfahren

E-Hand, WIG, WIG Puls, MIG/MAG, MIG/MAG Puls, Fülldraht, Fugenhobeln, Plasmaschneiden, Schleifen

GARANTIE



A blurred background image of a welder working in a dark industrial setting, with bright blue and white sparks emanating from the welding point. The welder is wearing a dark protective suit.


WELDLINE
by Lincoln Electric

SCHUTZAUSRÜSTUNG

MIG UNIVERSAL COMFORT

- Die Schweißerhandschuhe MIG UNIVERSAL COMFORT eignen sich zum Schutz der Hände bei allen üblichen Schweißanwendungen mit den Lichtbogenschweißprozessen E-Hand und MIG/MAG. Die Handfläche aus Narbenleder verleiht ihnen Geschmeidigkeit und Grifffestigkeit.



Empfohlene Verwendung:
E-Hand, MIG/MAG

Art.-Nr.	
Größe 9	WG-MIG-1-CE-T9
Größe 10	WG-MIG-1-CE
Größe 11	WG-MIG-1-CE-T11

MIG UNIVERSAL COMFORT +

- Die Schweißerhandschuhe UNIVERSAL COMFORT+ eignen sich zum Schutz der Hände bei allen üblichen Schweißanwendungen mit den Lichtbogenschweißprozessen E-Hand und MIG/MAG.



Empfohlene Verwendung:
E-Hand, MIG/MAG

Art.-Nr.	
Größe 9	WG-MIG-2-CE-T9
Größe 10	WG-MIG-2-CE
Größe 11	WG-MIG-2-CE-T11

MIG IRON PROTECT

- Die Schweißerhandschuhe MIG IRON PROTECT bieten einen erhöhten Schutz der Hände bei allen üblichen Schweißanwendungen mit den Lichtbogenschweißprozessen E-Hand und MIG/MAG.



Empfohlene Verwendung:
E-Hand, MIG/MAG

Art.-Nr.	
Größe 10	WG-MIG-3-CE
Größe 11	WG-MIG-3-CE-T11

MIG IRON PROTECT +

- Die Schweißerhandschuhe MIG IRON PROTECT+ bieten einen erhöhten Schutz der Hände bei allen üblichen Schweißanwendungen mit den Lichtbogenschweißprozessen E-Hand und MIG/MAG.
- Die Handfläche aus Narbenleder verleiht ihnen Geschmeidigkeit und Grifffestigkeit.

			
★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★
Hitzebeständigkeit	Fingerfertigkeit	Abriebfestigkeit	Schutz vor kleinen Spritzern



2016
EN 388
2004
EN 407



Empfohlene Verwendung:
E-Hand, MIG/MAG

Art.-Nr.	
Größe 10	WG-MIG-4-CE
Größe 11	WG-MIG-4-CE-T11

TIG-FLEX SENSITIVE

- Die WIG-Schweißerhandschuhe gewähren eine hohe Fingerfertigkeit und Flexibilität bei allen üblichen Schweißanwendungen mit WIG sowie Hartlöten und Autogenschweißen.
- Die bevorzugten Handschuhe von WIG-Schweißern.
- Hergestellt aus Ziegenleder.

			
★★★★☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★
Hitzebeständigkeit	Fingerfertigkeit	Abriebfestigkeit	Schutz vor kleinen Spritzern



2016
EN 388
2004
EN 407

Empfohlene Verwendung:
WIG

Art.-Nr.	
Größe 8	WG-WIG-8-CE
Größe 9	WG-WIG-9-CE
Größe 10	WG-WIG-10-CE
Größe 11	WG-WIG-11-CE

STOPCALOR ALU

Die Schweißerhandschuhe STOPCALOR ALU bieten einen erhöhten Schutz der Hände bei allen schweren Schweißanwendungen.

- TRAGEKOMFORT: Das Spaltleder und das Innenfutter aus Baumwollvlies sorgen für eine erhöhte Wärmeisolation der Handschuhe.
- BESTÄNDIGKEIT: Der mit Aluminium beschichtete Handrücken aus Kevlar®-Textilmaterial bietet eine hohe Beständigkeit gegen Hitze, Strahlungswärme und kleine Spritzer aus geschmolzenem Metall.
- SICHERHEIT: Das Bündchen aus Spaltleder trägt dazu bei, dass ein großer Teil des Unterarms vor mechanischen Risiken geschützt wird.

			
★★★★★	★★★★☆	★★★★★	★★★★★
Hitzebeständigkeit	Fingerfertigkeit	Abriebfestigkeit	Schutz vor kleinen Spritzern



3143
EN 388
41344X
EN 407

Empfohlene Verwendung:
E-Hand, MIG/MAG

Art.-Nr.	
Größe 10	W000010420

TIG-FLEX SENSITIVE für Damen

- Die TIG-Handschuhe gewähren eine hohe Fingerfertigkeit und Flexibilität bei allen üblichen Schweißanwendungen mit WIG sowie Hartlöten und Autogenschweißen.
- Die bevorzugten Handschuhe von WIG-Schweißerinnen. Hergestellt aus Ziegenleder.

			
★★★★☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★
Hitzebeständigkeit	Fingerfertigkeit	Abriebfestigkeit	Schutz vor kleinen Spritzern



**Empfohlene
Verwendung:**
WIG

Art.-Nr.

Größe 8	WG-TIG-8-CEL WIG
Größe 9	WG-TIG-9-CEL WIG

MIG UNIVERSAL COMFORT für Damen

- Die Schweißerhandschuhe MIG UNIVERSAL COMFORT eignen sich zum Schutz der Hände bei allen üblichen Schweißanwendungen mit den Lichtbogenschweißprozessen E-Hand und MIG/MAG. Die Handfläche aus Narbenleder verleiht ihnen Geschmeidigkeit und Grifffestigkeit.

			
★★★★☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★
Hitzebeständigkeit	Fingerfertigkeit	Abriebfestigkeit	Schutz vor kleinen Spritzern



**Empfohlene
Verwendung:**
E-Hand, MIG

Art.-Nr.

Größe 8	WG-MIG-1-CET8-L
Größe 9	WG-MIG-1-CET9-L

HITZESCHILD

**MIG/MAG- und E-Hand-Schweißverfahren.
Zusätzlicher Wärmeschutz für den Handschuh.**

- Abmessungen 200 x 150 mm.
- Mit zwei elastischen Riemen auf Handflächen- und Bündchenhöhe.
- Mit Kevlar gefüttertes Kernspaltleder. Hitze- und flammenbeständig.
- Eine Aluminium beschichtete Seite reflektiert 95 % Strahlungswärme.
- Doppelnähte aus Kevlarfäden.
- Lieferumfang: 2 Stück.



Art.-Nr.

W000335162

IHRE SICHERHEIT IN WELD'FIT COMFORT!

WELD'FIT Produkte sind hitze- und flammbeständig und bieten höchsten Schutz für Schweißer.

Komposition:

- Jacke: Spaltleder, Narbenleder.
- Schürze, Ärmelschoner und Gamaschen: Spaltleder, Narbenleder.

Normen:

Bestimmungen der Europäischen Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

UNI EN ISO 13688:2013: (Allgemeine Forderungen bezüglich Unschädlichkeit, Ergonomie und Größe),

UNI EN ISO 11611:2015: Anwendung bei Schweißarbeiten und ähnlichen Verfahren.

Die Produkte werden gemäß den Bestimmungen der Verordnung 2016/42 (EU) hergestellt.



KURZE UND LANGE ÄRMELSCHONER

Die kurzen und langen Ärmelschoner aus Spaltleder schützen die Arme vor feinen Schweißspritzern.

- Ganz aus natürlichem, chromgegerbten Kernspaltleder (Mineralstoffe).
- Befestigung über Lederriemen.
- Elastisches Bündchen am Handgelenk.
- Einheitsgröße.

PPE
Kategorie II°
Zertifiziert nach
EU425/2016
EN11611
A1 Klasse 2

Lange Ärmelschoner

Schutzbreite lange Ärmelschoner: bis zu 60 cm. Ergonomisch, elastisches Bündchen, Riemenbefestigung an der Schulter.



Art.-Nr.

Kurze Ärmelschoner	W000404083
Lange Ärmelschoner	W000404084

Kurze Ärmelschoner

Schutzbreite kurze Ärmelschoner: bis zu 40 cm Ergonomisch, Gummibund an beiden Seiten.

SPALTLEDER-SCHWEISSERSCHUTZJACKE

Schweißerjacke aus Spaltleder, komfortabel, Verschluss mit lederüberzogenen Druckknöpfen, Innentasche, elastisch am Handgelenk. Diese Schweißerjacken aus Spaltleder schützen den Oberkörper des Trägers vor feinen Spritzern beim Schweißen und vor Schleifpartikeln.

- Die Jacke wird vorne über eine Überlappung aus Leder mit Klettverschluss verschlossen, um zusätzlichen Schutz vor Spritzern zu bieten. Der Stehkragen besteht aus doppelter Baumwolle für mehr Komfort.
- Elastische Bündchen an den Handgelenken.
- Mit rotem Rand.
- Länge: ±780 mm.
- Erhältliche Größen: S, M, L, XL, 2XL, 3XL, 4XL und 5XL.

PPE
Kategorie II°
Zertifiziert nach
EU425/2016
EN11611
A1 Klasse 2

Knopfverschluss
unter Knopfblende

Atmungsaktiv

Personalisieren Sie Ihre Schweißerjacke dank des auswechselbaren Klettbandes



Art.-Nr.

Größe S *	W000404090-S
Größe M *	W000404090-M
Größe L *	W000404090-L
Größe XL *	W000404090
Größe 2XL *	W000404091
Größe 3XL *	W000404090-3XL
Größe 4XL *	W000404090-4XL
Größe 5XL *	W000404090-5XL

* Auf Anfrage

NARBENLEDER-SCHWEISSERSCHUTZJACKE

Schweißerjacke aus Narbenleder, komfortabel, normale Passform, Verschluss mit lederüberzogenen Druckknöpfen, Innentasche, elastisch am Handgelenk.

- Der Rückenteil besteht zur Hälfte aus flammhemmender Baumwolle, wodurch die Jacke leicht und flexibel wird.
- Die Jacke wird vorne über eine Überlappung aus Leder mit Klettverschluss verschlossen, um zusätzlichen Schutz vor Spritzern zu bieten. Der Stehkragen besteht aus doppelter Baumwolle für mehr Komfort.
- Elastische Bündchen an den Handgelenken.
- Mit rotem Rand.
- Länge: ±780 mm.
- Erhältliche Größen: S, M, L, XL, 2XL, 3XL, 4XL und 5XL.



Art.-Nr.

Größe S *	W000404092-S
Größe M *	W000404092-M
Größe L *	W000404092-L
Größe XL *	W000404092
Größe 2XL *	W000404093
Größe 3XL *	W000404092-3XL
Größe 4XL *	W000404092-4XL
Größe 5XL *	W000404092-5XL

* Auf Anfrage



Auf dem leeren Klettverschlussband können Sie Ihr Unternehmenslogo, den Namen oder einen Text Ihrer Wahl hinzufügen (nicht im Preis erhalten).

NARBENLEDER-SCHWEISSJACKE für Damen

Schweißerjacke für SIE aus Narbenleder, komfortabel, Verschluss mit lederüberzogenen Druckknöpfen. Die Jacken schützen den Oberkörper.

- 100% Leder.
- Die Jacke wird vorne über eine Überlappung aus Leder mit Klettverschluss verschlossen, um zusätzlichen Schutz vor Spritzern zu bieten. Der Stehkragen besteht aus doppelter Baumwolle für mehr Komfort.
- Bordüre pink.
- Länge: ±780 mm.
- Erhältliche Größen: S, M, L, XL.
- Inklusive einer Tasche aus Spaltleder.

Art.-Nr.

Größe S	WJL-S-2019
Größe M	WJL-M-2019
Größe L	WJL-L-2019
Größe XL	WJL-XL-2019



GAMASCHEN

Gamaschen aus Spaltleder, Befestigung mit Riemen oder Lederband. Die Schweißergamaschen mit Riemen werden zum Schutz des unteren Teils von Hosen und Schuhen vor Funken, Spritzern und Wärme verwendet, die beim Schweißen oder Schleifen entstehen.

Breite: 30 cm.

- Die Stulpen werden in vier Teilen gefertigt, die miteinander vernäht werden, und umfassen einen einstellbaren Ledergürtel oder Klettverschluss sowie ein Unterband zur Befestigung an den Schuhen.



PPE
Kategorie II°
Zertifiziert nach
EU425/2016
EN11611
A1 Klasse 2



Art.-Nr.

Gamaschen mit Riemen	W000404081
Gamaschen mit Klettverschluss	W000404082

LEDERSCHÜRZEN

Entwickelt, um Kleidung vor Schweißspritzern und Schleifpartikeln zu schützen.



Schürze aus Narbenleder

PPE
Kategorie II°
Zertifiziert nach
EU425/2016
EN11611
A1 Klasse 2



Schürze aus Spaltleder

Clip-Verschluss.

Schürze aus Spaltleder:

- Schützende Schweißerschürze aus natürlichem chromgegerbten Premium-Spaltleder (Mineralstoffe).
- Leder- oder Baumwollriemen mit Schnellverschluss auf Gürtelhöhe und am Latz.

Schürze aus Narbenleder:

- Schützende Schweißerschürze aus natürlichem chromgegerbten Premium-Leder (Mineralstoffe).
- Befestigung über Lederriemen, die mit Ösen auf Gürtelhöhe und am Latz verbunden werden.
- Einheitsgröße.

Art.-Nr.

Schürze aus Narbenleder 1100 x 800	W000404085
Schürze aus Narbenleder 1100 x 800	W000404086
Schürze aus Spaltleder 900 x 600 Lederriemen	W000404087
Schürze aus Spaltleder 900 x 600 Baumwollbänder	W000404088

PANTER-FUSION 49 S3

Unsere Sicherheitsstiefel mit spezieller Stulpe für den Schweißerschutz werden aus extra dickem, atmungsaktivem und feuerfestem Narbenleder hergestellt. Sie sind extrem stark und langlebig und schützen vor hohen Temperaturen.

- Nähte aus flammhemmendem Draht, hitzebeständig und beständig gegen Spritzer aus geschmolzenem Metall.
- Schlagfeste Kunststoff- Zehenkappe und flexible, durchdringungssichere Zwischensohle.
- Sohle aus Nitrilgummi ist beständig gegen hohe Temperaturen (300 °C) und bietet wirksame Isolierung gegen Kälte und extreme Hitze. Anti-Rutsch-Ausführung, Grip und Stabilität, Beständigkeit gegen Öle und Kohlenwasserstoffe.
- Antistatischer Stiefel.
- Breiter Rahmen, der den Fuß nicht einengt.
- Herausnehmbare, austauschbare, antibakterielle, antistatische und pilzhemmende Einlegesohlen.
- Sehr atmungsaktives, verschleißfestes Futter.
- Abriebfeste, maßgeschneiderte, knöchelstützende Polsterung.
- Verstärkter Zehenbereich, der vor allem Stößen und Scheuern ausgesetzt ist: längere Lebensdauer des Schuhs.
- Doppelverschluss für bessere Passform und Schutz vor Metallfunken. Hochleistungs-Industriestoff und Innenschnürsenkeln mit Lasche, die das Eindringen von Fremdkörpern verhindert.



Größe

36	W49S3T36
37	W49S3T37
38	W49S3T38
39	W49S3T39
40	W49S3T40
41	W49S3T41
42	W49S3T42
43	W49S3T43
44	W49S3T44
45	W49S3T45
46	W49S3T46
47	W49S3T47
48	W49S3T48



Schutzstufe S3 + WG + Hi1 + Ci + HRO + AN

EN ISO 20345 EN ISO 20349

Vollnarbenleder, mit einer Kombination aus maximaler Hydrophobierung und Flammenschutzappretur.

- Dick und reißbeständig.
- Nähte aus flammhemmendem Draht.
- Hitzebeständig und beständig gegen Spritzer aus geschmolzenem Metall.
- Design, Garne, Fasern und Technik entsprechen EN ISO 20349.

200 J Kunststoff

- Schlagfest bis über 200 Joules.
- Extrabreit.
- Sehr leicht.
- Elastische Memory-Funktion.
- Elektrisch isolierend.
- Maximal nach EN ISO 20345 zertifiziert.



PU + hochtemperaturbeständiger Nitril-Gummi (300 °C).

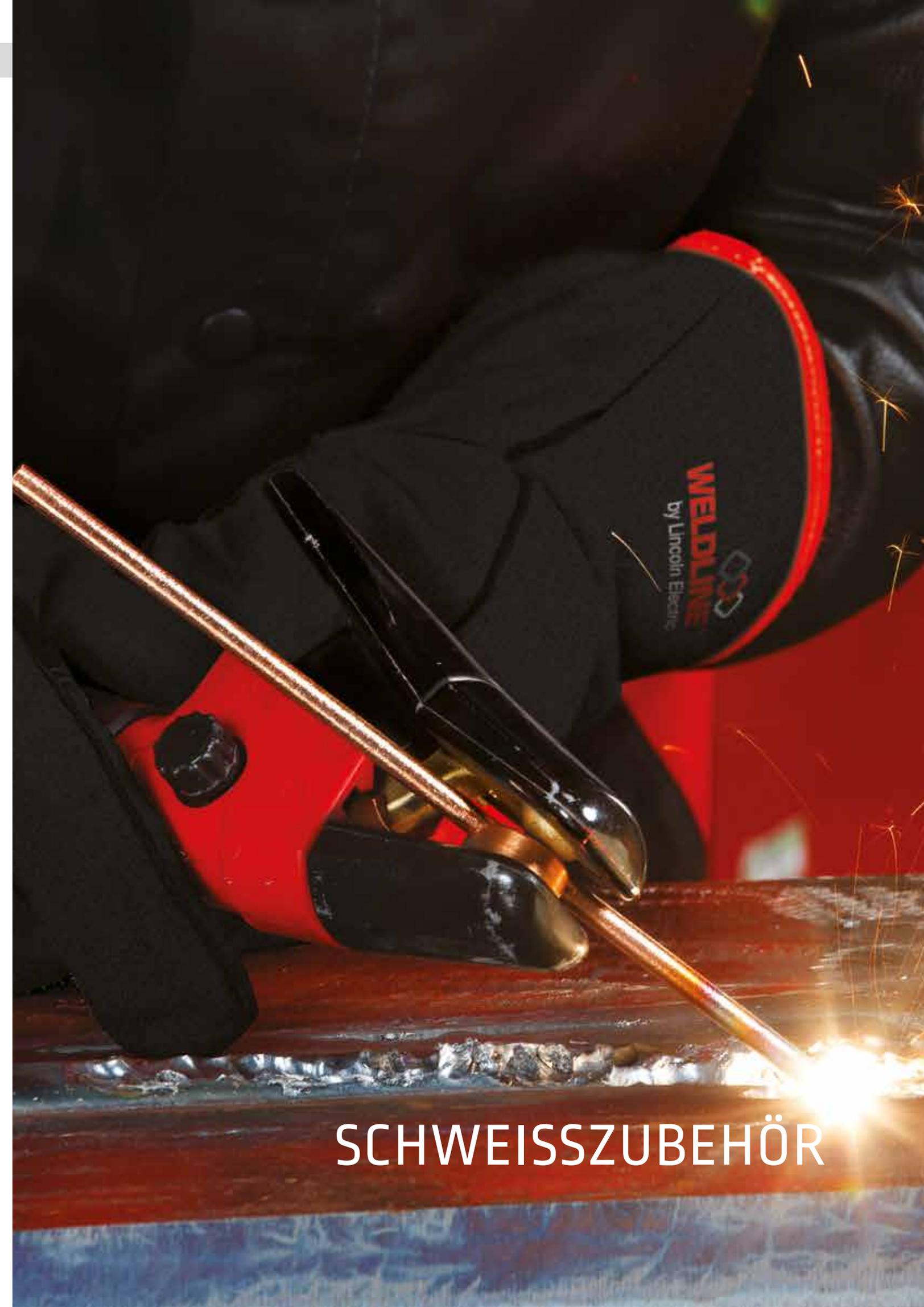
- Bei Kontakt hitzebeständig bis 300 °C.
- Beständig gegenüber Ölen und Kohlenwasserstoffen.
- Abriebbeständig – wirkungsvolle Isolation gegen Kälte und extreme Hitze.
- Elektrisch isolierend.
- Spezielle Anti-Rutsch-Ausführung mit Energieabsorptionssystem in der Ferse.

Hitzebeständig.

- Pilzhemmend.
- Antistatisch.
- Antibakteriell.

Durchtrittssicher, nichtmetallisch.

- Außergewöhnlich flexibel und leicht.
- Gemäß der natürlichen Form des Fußes selbst geformt, keine Starrheit.
- Komfort und Schutz:
- Keinerlei Durchdringung.
- Extrem flexibel und leicht.
- Maximal nach EN ISO 20345 zertifiziert.



SCHWEISSZUBEHÖR

SPRAYS UND FLÜSSIGKEITEN

ANTI-SPRITZER



CERASKIN

- Eine äußerst schnell trocknende, langlebige und widerstandsfähige Keramikbeschichtung, die den anspruchsvollsten Anforderungen des professionellen Schweißens standhält.
- Die Keramikbasis ergibt eine Sperre und verhindert, dass Schweißspritzer an der Schweißausrüstung und den geschweißten Teilen haften.
- CERASKIN gewährt 8 aufeinanderfolgende Stunden Schweißarbeit (1 Arbeitstag), ohne weitere Anwendung des Produkts.



Art.-Nr.

W000277679

SPRAYMIG H₂O

- Auf Wasserbasis, geruchlos.
- Kein Einfluss auf Porosität und Kaltrisse.
- Keine Erhöhung des Gehalts an diffusiblem Wasserstoff.
- Lösungsmittel- und Silikonfrei.
- Biologisch abbaubar.
- Kompatibel mit Lackierung.



Art.-Nr.

Spray (400 ml) W000010001

Fass (20 l) W000011074

SPRAYMIG SVB

- Silikonfrei.
- Mit Farbe / Lack kompatibel.
- Auf kalten Teilen anwenden.
- Nur auf Düsen und äußerer Kontaktspitze anwenden.



Art.-Nr.

W000011092

NETMIG

- Schützt Düsen und Kontaktspitzen durch Eintauchen vor Spritzern.
- Silikon- und lösungsmittelfrei.
- Geruchlos.



Art.-Nr.

W000011071

KORROSIONSSCHUTZ

GALVASPRAY

- Schutz für Schweißnähte.
- Ermöglicht die Lackierung von geschweißten Teilen.



Art.-Nr.

Volumen: 500 ml (nominal)

W000011094

Rissprüfung

FLUXO S190 - REINIGER

Teilentfettung & Reinigung von überschüssigem Eindringmittel.

- Treibgas: Butan/Propan.
- Inhalt: 500 ml (Netto)–650 ml (Nenninhalt).



Art.-Nr.

W000374827

FLUXO P125 – EINDRINGMITTEL

Typ II – Ebene 2 – Methode AC Zerstörungsfreie Prüfung.

- Treibgas: Butan/Propan.
- Inhalt: 500 ml (Netto)–650 ml (Nenninhalt)



Art.-Nr.

W000374825

FLUXO R175 - ENTWICKLER

Ermittlung von Rissen und Oberflächenfehlern.

- Treibgas: Butan/Propan.
- Inhalt: 500 ml (Netto)–650 ml (Nenninhalt).



Art.-Nr.

W000374826

Wärmeschutzgel

THERMISHIELD

- Verhindert die Ausbreitung der Wärme in den meisten Metallen beim Schweißen, Löten oder Hartlöten.
- Verhindert ein Verziehen von Metallen und einigen Kunststoffen durch die Hitze eines Schweißbrenners.
- Inhalt: 500 ml.



EN3552-2, ASME, RCCM (NUCLEAR)

Art.-Nr.

W000274839

ELEKTRODENHALTER



Schraubentyp

TWIST 200 / 400



VESTALETTE 250



STUBBY 400



MASTER 500



VESTALE 500



CURVA 400 / 600



	TWIST 200	TWIST 400	VESTALETTE 250	STUBBY 400	MASTER 500	VESTALE 500	CURVA 400	CURVA 600
Art.-Nr.	W000010565	W000010566	W000010035	W000010036	W000010037	W000010038	W000010573	W000010574
Stromstärke	200 bei 35%	300 bei 35%	250 bei 35%	400 bei 35%	500 bei 35%	500 bei 35%	400 bei 35%	600 bei 35%
Kabel-Querschnitt (mm ²)	25 max.	50 max.	35 max.	70 max.	95 max.	95 max.	50 max.	70 max.
Elektroden-Ø (mm)	3,2 max.	5,0 max.	4,0 max.	6,3 max.	8,0 max.	8,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Gewicht	335 g	480 g	295 g	450 g	530 g	470 g	540 g	720 g

Hebeltyp mit geschlossenem Kopfteil

SEGURA 300 / 400 / 600



COBRA 300



TONG GRIP 400



OPTIMUS 300 / 400 / 500



	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600	COBRA 300	TONG GRIP 400	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Art.-Nr.	W000010570	W000010571	W000010572	W000010039	W000010622	W000010410	W000010411	W000010412
Stromstärke	300 bei 35%	400 bei 35%	600 bei 35%	300 bei 35%	400 bei 35%	300 bei 35%	400 bei 35%	500 bei 35%
Kabel-Querschnitt (mm ²)	35 max.	50 max.	70 max.	50 max.	70 max.	35 max.	50 max.	70 max.
Elektroden-Ø (mm)	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.	6,3 max.	6,3 max.	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Gewicht	415 g	570 g	590 g	420 g	500 g	415 g	570 g	590 g

Hebeltyp mit offenem Kopfteil

CAÏMAN 200 / 400 / 600



	CAÏMAN 200	CAÏMAN 400	CAÏMAN 600
Art.-Nr.	W000010567	W000010568	W000010569
Stromstärke	200 bei 35%	400 bei 35%	600 bei 35%
Kabel-Querschnitt (mm ²)	25 max.	50 max.	70 max.
Elektroden-Ø (mm)	3,2 max.	5,0 max.	6,3 max.
Gewicht	370 g	425 g	500 g

Hobby- und leichte Einsätze

HOBBY 200



CAÏMY 200



	HOBBY 200	CAÏMY 200
Art.-Nr.	W000268399	W000010576
Stromstärke	200 bei 35%	200 bei 35%
Kabel-Querschnitt (mm ²)	25 max.	25 max.
Elektroden-Ø (mm)	4,0 max.	3,2 max.
Gewicht	135 g	220 g

FUGENHOBELELEKTRODEN

- Erstklassige Metallabtragsleistung.
- Entfernen defekter Schweißnähte, Vorbereiten der Verbindungen zum Schweißen, Trennen, Reinigen, Abschrägen.
- 17 verschiedene Modelle von 4 x 305 bis 19 x 430.
- Gleichmäßigere Schmelzrate führt zu gleichmäßigen, glatten Rillen.
- Dichte Kupferbeschichtung verbessert die Lichtbogenstabilität.
- Hohe mechanische Festigkeit für verbesserte Haltbarkeit.
- Konstante Qualität für einen sicheren Prozess.



PROZESS

CAC-A (FugenhobelIn)

Anwendungen

Entfernen defekter Schweißnähte, Vorbereiten der Verbindungen zum Schweißen, Trennen, Reinigen, Abschrägen

CARBONAIR (nicht verlängerbar)

Spitze Elektroden

Vielseitig einsetzbar, rund (gängigster Typ).

Durchmesser x Länge (mm)	Stück pro Karton	Bruttogewicht pro Karton (kg)	I mini (A)	I max (A)	Luftdruck (bar)	Luftzirkulation (m³/h)	Art.-Nr.
4 x 305	100	0,7508	150	200	5,0	10	W000010645
5 x 305	100	1,1582	200	300	5,0	10	W000010443
6,4 x 305	50	0,935	300	400	6,0	10,5	W000010444
8 x 305	50	1,4026	450	550	7,0	12	W000010445
10 x 305	50	1,9154	600	700	8,0	13	W000010446
13 x 305	50	3,4112	900	1100	9,0	14	W000010447



Flache Elektroden

Rechteckig, für enge Toleranzen und / oder Herstellung rechteckiger Fugen.

Durchmesser x Länge (mm)	Stück pro Karton	Bruttogewicht pro Karton (kg)	I mini (A)	I max (A)	Luftdruck (bar)	Luftzirkulation (m³/h)	Art.-Nr.
5 x 15 x 305	50	2,15	500	600	8,0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1,6945	600	750	8,0	13	W202010454



Hohlelektroden

Rund, hohl für schnelle Vorschubgeschwindigkeiten bei gleichbleibender Tiefe.

Durchmesser x Länge (mm)	Stück pro Karton	Bruttogewicht pro Karton (kg)	I mini (A)	I max (A)	Luftdruck (bar)	Luftzirkulation (m³/h)	Art.-Nr.
5 x 305	100	1,0472	200	300	5,0	10	W202010455
8 x 305	50	1,3394	450	550	7,0	12	W202010456
9,5 x 305	50	2,0554	500	700	7,0	12	W202010457
12,7 x 305	50	3,3476	850	1100	8,0	13	W202010458



CARBONAIR PLUS

Ansetzbar (kein Verlust durch Reststücke)

Dieser Prozess erfordert eine E-Hand-Gleichstromquelle (DC), einen Fugenhobelbrenner und eine Druckluftquelle.

Durchmesser x Länge (mm)	Stück pro Karton	Bruttogewicht pro Karton (kg)	I mini (A)	I max (A)	Luftdruck (bar)	Luftzirkulation (m³/h)	Art.-Nr.
8 x 355	50	1,713	400	500	7,0	12	W000010448
10 x 430	50	3,0726	700	850	8,0	13	W000010449
13 x 430	50	5,0886	1000	1200	9,0	14	W000010450
16 x 430	25	3,8728	1300	1500	10,0	16	W000010451
19 x 430	25	5,3048	1500	1700	10,0	16	W000010452



FUGENHOBELBRENNER

FLAIR® 600/1600

- 360° drehbar, uneingeschränkt beweglich.
- Glatte Oberfläche für perfekten Luftstrom - mit höchster Präzision hergestellt. Perfekte Ausformung innen für perfekten Luftstrom, besserer Kühlung und längere Lebensdauer.
- Hochleitfähiger extrudierter Körper und Düse (nicht gegossen) - bessere Leitfähigkeit und geringere Wärmeentwicklung für längere Produktlebensdauer.
- Dickere hitzebeständige Isolierung - sorgt nicht nur für eine längere Lebensdauer, sondern auch für sichereres, bequemes und produktiveres Arbeiten.
- Flexibles Monokabel (2,5 m): ergonomisches und effektives Arbeiten.
- Der Luftstrom kann am Brenner geregelt werden.



	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
Art.-Nr.	W000010136	W000010118
Einschaltdauer	600A@60%	1600A@60%
Lichtbogenspannung	> 60 VDC	
Erforderliche Spannung	35-56 VDC	
Druckluft	400-900 l/min @5-7 bar	
Elektroden- durchmesser, max.	10 mm	19 mm

E-HAND-KITS



	Kit 25C25	Set 25C25+	Kit 25C50	Kit 35C50	Kit 50C50	Kit 50C50+
Art.-Nr.	W000011138	W000260683	W000260684	W000011139	W000260681	W000260682
I max	200 bei 35%	300 bei 35%	300 bei 35%	300 bei 35%	300 bei 35%	400 bei 35%
Elektrodenhalter	CAÏMAN 200	SEGURA 300	SEGURA 300	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Kabellänge	3 m	3 m	3 m	4 m	4 m	4 m
Erdungsklemme.	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 600
Kabellänge	3 m	2 m	3 m	4 m	4 m	4 m
Steckerdurchmesser	9 mm	9 mm	13 mm	13 mm	13 mm	13 mm

MIG-ZANGE (ORIGINAL FIX®)

Praktisch zum:

- Schneiden des Drahts.
- Reinigen der Düsen.
- Aufschrauben der Spitzen.
- Aufschrauben der Düsen.

Ø Düse 12-15 mm	Ø Düse 15-18 mm
W000010453	W000010454



KERAMISCHE BADSICHERUNG

Die Auswahl des KERALINE Leistentyps hängt vom Schweißverfahren ab.

	MMA	WIG	MIG/MAG	UP		MMA	WIG	MIG/MAG	UP
KERALINE TA 1	-	✓	✓	-	KERALINE TR 2	✓	-	✓	-
KERALINE TA 2	-	✓	✓	-	KERALINE TR 3	✓	-	✓	-
KERALINE TA 3	✓	-	✓	-	KERALINE TR 4	✓	-	✓	-
KERALINE TF 1	-	✓	✓	-	KERALINE TR 5	✓	-	✓	-
KERALINE TF 2	-	✓	✓	-	KERALINE TR 6	✓	-	✓	-
KERALINE TF 3	✓	-	✓	-	KERALINE TM 1	✓	✓	✓	✓
KERALINE TR 1	✓	-	✓	-	KERALINE TM 2	✓	✓	✓	✓



Keramik-auf-Aluminium-Band

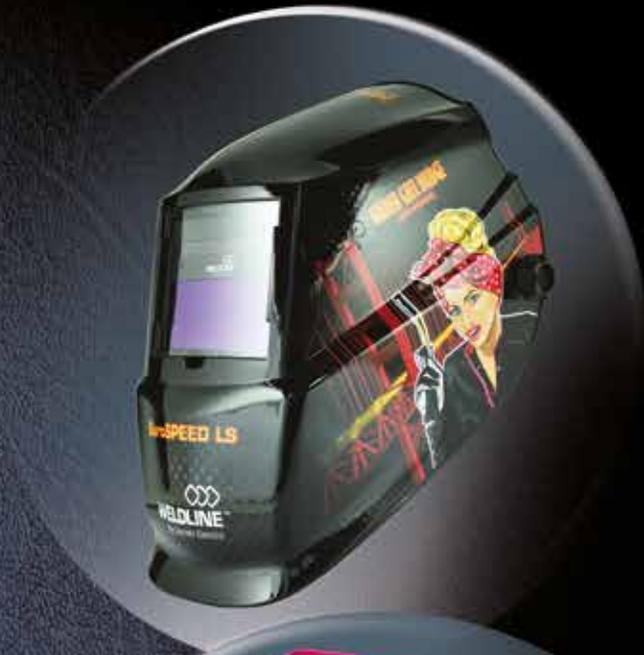
Typ	Art.-Nr.	Dimensionen (mm)	3D-Ansicht	Anwendung	Verpackung
KERALINE TA1 - 6 mm	W000010391				600 mm / Stück 10 Stück pro Beutel (6 Meter) 6 Beutel/Karton (36 Meter)
KERALINE TA2 - 9 mm	W000010392				
KERALINE TA3 - 13 mm	W000010393				
KERALINE TF1 - 6 mm	W000010394				
KERALINE TF2 - 9 mm	W000010395				600 mm / Stück 10 Stück pro Beutel (6 Meter) 6 Beutel/Karton (36 Meter)
KERALINE TF3 - 13 mm	W000010396				
KERALINE TR1 - 6 mm	W000010397				
KERALINE TR2 - 7 mm	W000010398				600 mm / Stück 50 Stück pro Beutel (30 Meter) 5 Beutel/Karton (150 Meter)
KERALINE TR3 - 8 mm	W000010399				
KERALINE TR4 - 9 mm	W000010400				600 mm / Stück 20 Stück pro Beutel (12 Meter) 7 Beutel/Karton (84 Meter)
KERALINE TR5 - 12 mm	W000010401				600 mm / Stück 20 Stück pro Beutel (12 Meter) 5 Beutel/Karton (60 Meter)
KERALINE TR6 - 15 mm	W000010402				600 mm / Stück 15 Stück pro Beutel (9 Meter) 5 Beutel/Karton (45 Meter)

Keramik-auf-Metallschiene

Typ	Art.-Nr.	Dimensionen (mm)	3D-Ansicht	Anwendung	Verpackung
KERALINE TM1 - 13 mm	W000010403				600 mm / Stück 10 Stück pro Beutel (6 Meter) 7 Beutel/Karton (42 Meter)
KERALINE TM2 - 18 mm	W000010404				600 mm / Stück 9 Stück pro Beutel (5,4 Meter) 5 Beutel/Karton (27 Meter)



WELDLINE™
by Lincoln Electric



**NEU bei Weldline
PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSRÜSTUNG**

für DAMEN



Man zählt aus Sie? Zählen Sie auf uns.

Ohne Sie steht alles still.
Während alle auf Sie vertrauen,
können Sie auf uns vertrauen.

LE-E1-20DE-M624

LINCOLN[®]
ELECTRIC